

Anexa 1

ANEXA 3.A.1 - Lista pachete de lucru - lucrari corective Transportoare - Sector Ajustaj LBC

Nr. Crt.	Denumire Pachete de lucru	Denumire Lista de sarcini	Nr. Activitati	Denumire activitati	Nr. Lucratori	Timp pe activit. (ore)	Timp total pe activ. (min)	Timp total pe activ. (ore)	Frecventa estimata realizare pe pachet	Timp pachet ore x om	Valoare, RON/pachet
1	Inlocuit tronson lant - 14 pasi la T10 (Total -308 pasi - 22 tronsoane)		1	Se blocheaza lantul uzat prin montarea de opritori metalici pe calea de rulare superioara.							
		Inlocuire 1 tronsoan a 14 pasi (16 toli)	2	La tronsonul de 14 pasi, ce necesita inlocuit , se demonteaza doua axe cu role la extremitati (stift, piulita crenelata, rola, rulmentul) si se extrag axele							
			3	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie primul tronson cu podul rulant si se aseaza la locul de depozitare							
		0.32.353.192	4	Se introduce si se pozitioneaza cu podul rulant, un tronson cu acelasi numar de pasi cu cel extras, si se cupleaza prin montarea celor doua axe cu role si se asambleaza cu piulitele crenelate si stifturi.							
			5	Se deblocheaza lantul prin demontarea opritorilor metalici de pe calea de rulare superioara							
			6	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul							
			7	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant							
Inlocuit tronson lant T10					6	4.0	-20	24.0	1 data pe luna		
2	Inlocuit tronson lant - 14 pasi la T11 (Total -350 pasi - 25 tronsoane)		1	Se blocheaza lantul uzat prin montarea de opritori metalici pe calea de rulare superioara.							
		Inlocuire 1 tronsoan a 14 pasi (16 toli)	2	La tronsonul de 14 pasi, ce necesita inlocuit , se demonteaza doua axe cu role la extremitati (stift, piulita crenelata, rola, rulmentul) si se extrag axele							
			3	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie primul tronson cu podul rulant si se aseaza la locul de depozitare							
		0.32.353.192	4	Se introduce si se pozitioneaza cu podul rulant, un tronson cu acelasi numar de pasi cu cel extras, si se cupleaza prin montarea celor doua axe cu role si se asambleaza cu piulitele crenelate si stifturi.							
			5	Se deblocheaza lantul prin demontarea opritorilor metalici de pe calea de rulare superioara							



4	superioara la T10 ( 12ml/tronson)	7	Se monteaza calea de rulare superioara noua pe montanti talpa, cu 14 bride pe ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se vor folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		8	Se leaga primul tronson al lantului cu sufa (Ø 16x6000), se transporta de la locul de depozitare si se aseaza pe pozitia de montaj							
		9	Se cupleaza tronsonul cu restul de tronson ramas pe pozitie, prin intermediul axului, rulmentilor, rozelor, piulitelor crenelate si stifturilor.							
		10	Se repeta operatiile 8-9 pentru urmatorul tronson							
		11	Se deblocheaza lantul prin demontarea opritorilor metalici de pe calea de rulare superioara							
		12	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se aseaza pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri ce au fost depozitate in vecinatatea zonei de lucru.							
		13	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul							
Inlocuit tronson cale rulare superioara la T10 (12 ml)				13	18.0	-40	234.0	1 data la 2 luni		
5	Inlocuit tronson cale rulare superioara la T11 ( 12ml/tronson)	1	Se blocheaza lantul prin montarea de opritori metalici pe calea de rulare superioara.							
		0.32.376.051	2	La primul tronson, se demonteaza doua axe cu role la extremitati (stift, piulita crenelata, rola, rulmentul) si se extrag axele						
		3	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie primul tronson cu podul rulant si se aseaza la locul de depozitare							
		4	Se repeta operatiile 1-3 pentru urmatorul tronsoan							
		5	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe							
		6	Se demonteaza calea de rulare superioara uzata/deteriorata, asezata pe montanti (talpa prinsa cu 14 bride pe ramura prin suruburi M20x75 - 56							
		7	Se monteaza calea de rulare superioara noua pe montanti talpa, cu 14 bride pe ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se vor folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		8	Se leaga primul tronson al lantului cu sufa (Ø 16x6000), se transporta de la locul de depozitare si se aseaza pe pozitia de montaj							
		9	Se cupleaza tronsonul cu restul de tronson ramas pe pozitie, prin intermediul axului, rulmentilor, rozelor, piulitelor crenelate si stifturilor.							



	Inlocuit tronson cale rulare superioara la T13			13	18.0	-40	234.0	1 data la 2 luni				
7	Inlocuire tronson cale de rulare inferioara T10 ( 12 ml)	1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare									
		2	Se caleaza ramura inferioara a lantului de grinda de rulare superioara si se asigura suplimentar prin intermediul dispozitivelor speciale.									
		3	Se demonteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml- este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda, la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691)..									
		0.32.374.004, 012	4	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie tronsonul (profile U) de cale de rulare inferioara uzat/deteriorat.								
			5	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se aseaza pe pozitie tronsonul (profilele U) nou, in vederea montarii								
			6	Se monteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml - este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda, la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691Nm). Se vor utiliza nivela si laine daca este cazul.								
			7	Se decaleaza ramura de lant inferioara si se scoate suportul special din instalatie								
			8	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se aseaza pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri ce au fost depozitate in vecinatatea zonei de lucru.								
			9	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul								
			10	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant								
	Inlocuire tronson cale de rulare inferioara T10			9	18.0	-80	162.0	1 data la 2 luni				
		1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare									
		2	Se caleaza ramura inferioara a lantului de grinda de rulare superioara si se asigura suplimentar prin intermediul dispozitivelor speciale.									

8	Inlocuire tronson cale de rulare inferioara T11 (12ml)		3	Se demonteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml- este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691Nm). Se vor utiliza nivela si laine daca este cazul.										
		0.32.374.004, 012	4	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie tronsonul (profile U) de cale de rulare inferioara uzat/deteriorat.										
			5	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se aseaza pe pozitie tronsonul (profilele U) nou, in vederea montarii										
			6	Se monteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml - este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda, la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691Nm). Se vor utiliza nivela si laine daca este cazul.										
			7	Se decaleaza ramura de lant inferioara si se scoate suportul special din instalatie										
			8	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se aseaza pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri ce au fost depozitate in vecinatatea zonei de lucru.										
			9	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul										
			10	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant										
		Inlocuit cale de rulare inferioara T11					<b>9</b>	18.0	<b>-120</b>	162.0	<b>1 data la 2 luni</b>			
					1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare								
			2	Se caleaza ramura inferioara a lantului de grinda de rulare superioara si se asigura suplimentar prin intermediul dispozitivelor speciale.										
			3	Se demonteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml- este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691Nm). Se vor utiliza nivela si laine daca este cazul.										
	0.32.374.004, 012		4	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie tronsonul (profile U) de cale de rulare inferioara uzat/deteriorat.										
			5	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se aseaza pe pozitie tronsonul (profilele U) nou, in vederea montarii										

9	Inlocuire tronson cale de rulare inferioara T13 (12ml)	6	Se monteaza calea de rulare inferioara (tronson 12ml - este formata din 2 profile U10 la lungimea de 5443 mm, montate paralel pe o grinda, la o distanta intre ele de 165 mm - prinse cu 6 suruburi/ramura M12x35, piulite M12, saibe Grower N12 cu cheie S=19, M = 79 Nm. Fiecare profil pe capete este ridigizat cu placute prinse cu 4 suruburi M24x25, piulite M = 24 si saibe N 24, cu cheie S= 36, M = 691Nm). Se vor utiliza nivela si laine daca este cazul.							
		7	Se decaleaza ramura de lant inferioara si se scoate suportul special din instalatie							
		8	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se aseaza pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri ce au fost depozitate in vecinatatea zonei de lucru.							
		9	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul							
		10	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant							
Inlocuit tronson cale de rulare inferioara T13				<b>9</b>	18.0	<b>-200</b>	162.0	<b>1 data la 2 luni</b>		
	Inlocuit arbore actionare la T10	1	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax ( 2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							
		2	Se leaga cu sufa (Ø20 x 600), se scot de pe pozitie platformele (2 buc.) si se aseaza la locul de depozitare							
		3	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax, se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pasi )							
		4	Demontat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							
		5	Decuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)							
		6	Demontat arbore antrenare din instalatie. 0.32 .372.066 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							

10	Inlocuit arbore actionare la T10	7	Montat arbore antrenare (reconditionat sau nou) in instalatie. Se leaga cu sufa ( $\varnothing 20 \times 6000$ ) si se aseaza pe pozitie. Se strang suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, piulite M42 si saibe N42, M = 3872 Nm). Se verifica cele doua mansoane dintate sa fie aliniata.							
		8	<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>							
		9	Cuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)							
		10	Montat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		11	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi )							
		12	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta							
		13	Se leaga cu sufa ( $\varnothing 20 \times 600$ ) si se aseaza pe pozitie platformele							
Inlocuire arbore actionare la T10				<b>8</b>	12.0	<b>-200</b>	96.0	<b>1 data la 3 ani</b>		
	Inlocuit arbore actionare la T11	1	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							
		2	Se leaga cu sufa ( $\varnothing 20 \times 600$ ), se scot de pe pozitie platformele (2 buc.) si se aseaza la locul de depozitare							
		3	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax, se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pasi )							
		4	Demontat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							



11	Inlocuit arbore actionare la T11	5	Decuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)							
		6	Demontat arbore antrenare din instalatie. 0.32 .372.066 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							
		7	Montat arbore antrenare (reconditionat sau nou) in instalatie. Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza pe pozitie. Se strang suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, piulite M42 si saibe N42, M = 3872 Nm). Se verifica cele doua mansoane dintate sa fie aliniate.							
		8	<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>							
		9	Cuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)							
		10	Montat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		11	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi )							
		12	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta							
		13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 600) si se aseaza pe pozitie platformele							
		Inlocuire arbore actionare la T11				<b>8</b>	12.0	<b>-400</b>	96.0	<b>1 data la 3 ani</b>
		1	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							



		12	Montat lant transportor pe roțile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelată și splint (2 buc.), se leaga cu sufa și se așează pe poziție (~ 8 - 10) pași - partea stângă și partea dreaptă							
		13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 600) și se așează pe poziție platformele							
	Inlocuire arbore acționare la T13			8	12.0	0	96.0	1 data la 3 ani		
13	Inlocuire arbore întoarcere la T10	1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scot de pe poziție platformele și se așează la locul de depozitare							
		0.32 .368.000	2	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe poziție placa dintre ramuri și se așează la locul de depozitare						
			3	Demontare lant transportor de pe roțile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelată, rola, rulment și ax (2 buc.), se leaga cu sufa și se așează pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pași - partea stângă și partea dreaptă						
			4	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelată, rola, rulment și ax, se leaga cu sufa și se așează pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pași)						
			5	Demontat cale rulare lant transfer așezată pe montanți talpa prinsă cu 14 bride pe fiecare ramură (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)						
			6	Demontat arbore întoarcere din instalație. 0.32 .372.067 . Se demontează suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 și 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) și se așează la locul de depozitare.						
			7	Curățat suprafețe de așezare a lagarelor cu diluant Kemppek K2600 și lavete						
			8	Montat arbore întoarcere în instalație. 0.32 .372.067. Se montează suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 și 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) și se așează pe poziție						

		9	Montat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		10	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi )							
		11	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta							
		12	Se leaga cu sufa (Ø20x 6000), se aseaza pe pozitie placile dintre ramuri							
		13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) se aseaza pe pozitie platformele si se prind cu puncte de sudura ~ 6 pcte.							
Inlocuire arbore intoarcere la T10,				<b>8</b>	12.0	<b>-400</b>	96.0	<b>1 data la 5 ani</b>		
	Inlocuire arbore intoarcere laT11	1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scot de pe pozitie platformele si se aseaza la locul de depozitare							
	0.32 .368.000	2	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placa dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare							
		3	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax ( 2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							
		4	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelata, rola, rulment si ax, se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pasi )							
		5	Demontat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							
		6	Demontat arbore intoarcere din instalatie. 0.32 .372.067 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							



15	Inlocuire arbore intoarcere T13	5	Demontat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							
		6	Demontat arbore intoarcere din instalatie. 0.32 .372.067 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							
		7	Curatat suprafete de asezare a lagarelor cu diluant Kemptek K2600 si lavete							
		8	Montat arbore intoarcere in instalatie. 0.32 .372.067. Se monteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm ). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza pe pozitie							
		9	Montat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		10	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi )							
		11	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta							
		12	Se leaga cu sufa (Ø20x 6000), se aseaza pe pozitie placile dintre ramuri							
		13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) se aseaza pe pozitie platformele si se prind cu puncte de sudura ~ 6 pcte.							
		<b>Inlocuire arbore intoarcere la T13</b>				<b>8</b>	12.0	<b>0</b>	96.0	<b>1 data la 5 ani</b>
	Inlocuire arbore antrenare la MT T9-T13	1	Demontare lant transfer in tronsoane de cate 10 pasi (40 pasi) prin demontare splint, piulita crenelata, rola, rulment si ax (2 buc.)							
		2	Se leaga cu sufa (D16x600) lantul si se aseaza la locul de depozitare							



17			5	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) arborele de intoarcere, se aseaza pe pozitie si se monteaza prin prinderea suruburilor lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm )							
			6	Montat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm ). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
			7	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie							
			Inlocuire arbore intoarcere la MT T9-T13			8	20.0	0	160.0	1 data pe an	
18	Inloc.CH masa la MPP T9-T10,	Inlocuit cilindru hidraulic CH 230/140x210 masa la MPP T9-T10	1	Demontat furtune ulei hidraulic (2 buc.) cu cheie S=52							
			2	Demontat siguranta de la bolt Ø 130 prin demontarea a 2 suruburi M12x20 cu cheie S= 19, M = 79 si demontat bolt ureche prin batere cu ciocan de 2 kg. si coada de lemn.							
			3	Demontat suruburi lagare ( 4x2 lagare = 8 buc. suruburi M24x120, 8 piulite M24 si 8 saibe N24 cu cheie S=36, M=691)							
			4	Scos cilindru din instalatie cu ajutorul podului rulant, legat cu sufe Ø 14x 3m							
			5	Montat cilindru reconditionat/nou in instalatie cu ajutorul podului rulant legat cu sufe Ø 14x 3m.							
			6	Montat lagare (2 buc.) pe postament prins cu buc....suruburi M.... Stranse cu Cheie S=							
			7	Montat bolt ureche prin batere cu ciocan de 2 kg. si coada de lemn si montat siguranta bolt prin strangerea suruburilor 2 buc. M12x20 cu cheie S= 19, M = 79 Nm							
			8	Montat furtune ulei hidraulic (2 buc.) cu cheie S=52							
Inlocuit CH 230/140x210 masa la MPP T9-T10			4	12.0	0	48.0	1 data pe an				
		Inlocuit cilindru hidraulic CH 230/140x210 masa la MPP T9-T11	1	Demontat furtune ulei hidraulic (2 buc.) cu cheie S=52							
			2	Demontat siguranta de la bolt Ø 130 prin demontarea a 2 suruburi M12x20 cu cheie S= 19, M = 79 si demontat bolt ureche prin batere cu ciocan de 2 kg. si coada de lemn.							







		8	Demontat furtune ulei hidraulic (2 buc.) cu cheie S=52								
	Inlocuit CH 230/140x635 lift la MPP T9-T10,T11			4	12.0	0	48.0	1 data pe an			
23	Inlocuit tiranti lift	Inlocuit tiranti lift	1	Demontat furtunele de alimentare cu ulei hidraulic (2 buc.)a CH lift cu cheie S=							
		0.32.354.000	2	Demontat bolt Ø100 din ochet prin batere cu ciocan de 3 kg si coada de lemn							
			3	Demontat suruburi (4 buc. M30 cu cheie S=46, M = 1387 Nm) placa de prindere a CH lift pe suportul mobil.							
			4	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) suportul mobil si se aseaza pe platforma. Se aseaza pe fata suportului mobil.							
			5	Demontat ax ghidaj - 0.32.354.050 (tiranti - 2 buc) prin desfacere a 2 piulite M 64 si scoaterea lor din ghidaj prin legare cu sufa							
			6	Se leaga cu sufa ax ghidaj - 0.32.354.050 ( tiranti - 2 buc.) si se introduce in ghidaj si se fixeaza prin strangerea piulitelor M64 cu M = 9394 Nm							
			7	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) suportul mobil si se aseaza in ghidaje.							
			8	Se prinde placa CH lift pe suportul mobil prin strangerea suruburilor (4 buc. M30 cu cheie S=46, M = 1387 Nm)							
			9	Se monteaza boltul Ø100 in ochet							
			10	Montat furtunele de alimentare cu ulei hidraulic a CH lift.							
	Inlocuit tiranti lift			4	12.0		48.0	1 data la 2 ani			
24	Inlocuit ghidaj	Inlocuit ghidaj	1	Demontat furtunele de alimentare cu ulei hidraulic (2 buc.) a CH lift cu cheie S=							
		0.32.354.001	2	Demontat bolt Ø100 din ochet prin batere cu ciocan de 3 kg si coada de lemn							
			3	Demontat suruburi (4 buc. M30 cu cheie S=46, M = 1387 Nm) placa de prindere a CH lift pe suportul mobil.							
			4	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) suportul mobil si se aseaza pe platforma. Se aseaza pe fata suportului mobil.							
			5	Demontat ghidaj - 0.32.354.054 ( 2 buc) prin desfacere a 12 suruburi M 24x120 care fixeaza ghidajul pe batiu si scoaterea lor prin legare cu sufa							
			6	Se leaga cu sufa ghidaj (reconditionat/nou) - 0.32.354.054 ( 2 buc.) se aseaza pe batiu si se fixeaza prin strangerea suruburilor M24 x120= 12 buc. cu M = 9394 Nm							

		7	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) suportul mobil si se aseaza in ghidaje.							
		8	Se prinde placa CH lift pe suportul mobil prin strangerea suruburilor (4 buc. M30 cu cheie S=46, M = 1387 Nm)							
		9	Se monteaza boltul Ø100 in ochet							
		10	Montat furtunile de alimentare cu ulei hidraulic a CH lift.							
	Inlocuit ghidaj			6	12.0	0	72.0	1 data pe an		
25	Inlocuit ansamblu rola-rulmenti	Inlocuit rola cu rulmenti	1	Se demonteaza splint 6,3x100			0			
			2	Se demonteaza piulita crenelata M48x20 0.32.353.199			0			
			3	Se scoate disc opturator A			0			
			4	Se demonteaza rola 0.32.353.113			0			
			5	se echipeaza cu rulmenti noi			0			
			6	Se monteaza rola 0.32.353.113			0			
			7	Se monteaza disc opturator A			0			
			8	Se monteaza piulita crenelata M48x20 0.32.353.199			0			
			9	Se monteaza stift			0			
	Inlocuit ansamblu rola-rulmenti			2	1	0	2	24/an		
26	Completat nivel ulei	Completat nivel ulei	1	Demontat buson aerisire			0			
			2	Completat ulei cu cazan si palnie 100 - 200 kg			0			
			3	Verificat nivel ulei			0			
			4	Montat buson aerisire			0			
	Completat nivel ulei			2	2	0	4	24/an		
27	Reconditionat platelaj la Transportorul T10 (5 ml)	Reconditionat platelaj la Transportorul T10 (5ml)	1	Demontat tabla striata stanga,dreapta, centru pe o distanta de 5 ml						
			2	Demontat profil L50x50x5 care sustine tabla striata						
			3	Confectionat ( indreptat) L50 x50 x5						
			4	Masuratori nivel si adaptat structura metalica deteriorata la nivelul cerut						
			5	Montat profilul de sustinere tabla striata						
			6	Confectionat si montaj platelaj nou						
	Reconditionat platelaj la Transportorul T10 (5 ml)			10	8		80	12/an		
28	Reconditionat platelaj la Transportorul T11 (5 ml)	Reconditionat platelaj la Transportorul T11 (5ml)	1	Demontat tabla striata stanga,dreapta, centru pe o distanta de 5 ml						
			2	Demontat profil L50x50x5 care sustine tabla striata						
			3	Confectionat ( indreptat) L50 x50 x5						
			4	Masuratori nivel si adaptat structura metalica deteriorata la nivelul cerut						
			5	Montat profilul de sustinere tabla striata						
			6	Confectionat si montaj platelaj nou						
	Reconditionat platelaj la Transportorul T11 (5 ml)			10	8		80	12/an		
	Reconditionat platelaj la Transportorul T13 (6ml)	1	Demontat tabla striata stanga,dreapta, centru pe o distanta de 6 ml							

29	Reconditionat platelaj la Transportorul T13 (6 ml)	2	Demontat profil L50x50x5 care sustine tabla striata								
		3	Confectionat ( indreptat) L50 x50 x5								
		4	Masuratori nivel si adaptat structura metalica deteriorata la nivelul cerut								
		5	Montat profilul de sustinere tabla striata								
		6	Confectionat si montaj platelaj nou								
	Reconditionat platelaj la Transportorul T13 (6 ml)				10	8		80	12/an		

### ANEXA 3.A.2 - Lista pachete de lucru - lucrari preventive Transportoare - Sector Ajustaj LBC

Nr. Crt.	Denumire Pachete de lucru	Denumire Lista de sarcini	Nr. Activitati	Denumire activitati	Nr. Lucratori	Timp pe activit. (min.)	Timp pe activit. (ore)	Timp total pe activ. (ore)	Frecventa estimata realizare pe pachet	Timp pachet ore x om	Valoare, RON/ pachet
1	<b>Pachet numar 1</b>								24/an		
				<b>LUCRARI CU UTILAJUL OPRIT</b>							
		Revizie Transportoare T10	1	Verificat strangere suruburi de la cuplajul dintat dintre motor si reductor ( poz.61 - suruburi - M24x120=16 buc. cu cheie S=36, M = 691 Nm)							
			2	Verificat nivel ulei reductor - poz. 64 - prin vizualizarea nivelului de la vizor aflat pe carcasa inferioara, partea arborelui de iesire (nivelul uleiului sa fie la semn) - si eventual completare conform pachetului de lucru curativ OPTIONAL.							
		0.32.376.000 - T 10	3	Verificare strangere suruburi lagare arbore de antrenare (poz.53 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872Nm)							
		0.32.376.000 - T 10	4	Verificare strangere suruburi lagare arbore de intoarcere ( poz. 85 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872 Nm)							
		<b>0.32.376.000 - T10 (desenul de ansamblu - 2/2 pentru pozitiile din activitati</b>	5	Verificat alungire lant - Se masoara cu ruleta de 5 m lungimea a 10 pasi consecutivi ( L nominal=4060 mm). Lungimea masurata mai mica decat 4150 mm. Se vor face 3 masuratori diferite pe ambele ramuri							
		0.32.371.000 - 1M	6	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant antrenare cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .							
			7	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant intoarcere cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .							
			8	Se va completa fisa de masuratori pentru pct. 5,6 si 7							
				<b>LUCRARI CU UTILAJUL IN MISCARE</b>							
			9	Verificat starea tehnica a rotelor si rulmentilor (tip NUNB 5210) (rulment spart, role blocate, role lipsa) si inlocuit cf pachet de lucru curativ).							
		Revizie Transportor T10			4		8	32	24/an		

2	Revizie Transportor T11	Revizie Transportoare T11	<b>LUCRARI CU UTILAJUL OPRIT</b>									
			1	Verificat strangere suruburi de la cuplajul dintat dintre motor si reductor ( poz.61 - suruburi - M24x120=16 buc. cu cheie S=36, M = 691 Nm)								
		2	Verificat nivel ulei reductor - poz. 64 - prin vizualizarea nivelului de la vizor aflat pe carcasa inferioara, partea arborelui de iesire (nivelul uleiului sa fie la semn) - si eventual completare conform pachetului de lucru curativ OPTIONAL.									
		0.32.376.000 - T11	3	Verificare strangere suruburi lagare arbore de antrenare (poz.53 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872Nm)								
		0.32.376.000 -T11	4	Verificare strangere suruburi lagare arbore de intoarcere ( poz. 85 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872 Nm)								
		<b>0.32.376.000 - T10 (desenul de ansamblu - 2/2 pentru pozitiile din activitati</b>	5	Verificat alungire lant - Se masoara cu ruleta de 5 m lungimea a 10 pasi consecutivi ( L nominal=4060 mm). Lungimea masurata mai mica decat 4150 mm. Se vor face 3 masuratori diferite pe ambele ramuri								
		0.32.371.000 - 1M	6	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant antrenare cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .								
			7	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant intoarcere cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .								
			8	Se va completa fisa de masuratori pentru pct. 5,6 si 7								
				<b>LUCRARI CU UTILAJUL IN MISCARE</b>								
		9	Verificat starea tehnica a rotelor si rulmentilor (tip NUNB 5210) (rulment spart, role blocate, role lipsa) si inlocuit cf pachet de lucru curativ).									
<b>Revizie Transportor T11</b>				<b>4</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	<b>24/an</b>					
3	Revizie Transportor T13	Revizie Transportoare T13	<b>LUCRARI CU UTILAJUL OPRIT</b>									
			1	Verificat strangere suruburi de la cuplajul dintat dintre motor si reductor ( poz.61 - suruburi - M24x120=16 buc. cu cheie S=36, M = 691 Nm)								
		2	Verificat nivel ulei reductor - poz. 64 - prin vizualizarea nivelului de la vizor aflat pe carcasa inferioara, partea arborelui de iesire (nivelul uleiului sa fie la semn) - si eventual completare conform pachetului de lucru curativ OPTIONAL.									
		0.32.376.000 - T13	3	Verificare strangere suruburi lagare arbore de antrenare (poz.53 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872Nm)								
		0.32.376.000 - T13	4	Verificare strangere suruburi lagare arbore de intoarcere ( poz. 85 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872 Nm)								



6	Revizie MPP T9 - T13		1	Verificare organe asamblare si inlocuirea celor alungite la: - lagarele cilindrilor hidraulici a legaturilor; - tiranti suport mobil: - urechi							
			2	Verificare jocuri intre: - tirant si ghidaj (pantalon); - bolturi-bucsa-furca cilindrii hidraulici; - bolt-bucsa-articulatia grinzii de transfer; - bolt-bucsa-ureche-placa legatura; - bolt-bucsa-placa de legatura corp lagar; - bolt-bucsa-corp lagar-bara de legatura.							
		0.32.380.000-1M	3	Verificare diametrele roloilor cu guler si fara guler							
Revizie mecanism predare primire (MPP) T9-T13					<b>4</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	<b>24/an</b>			
7	Revizie Mecanism de Transfer T9-T13	Revizie mecanism de transfer T9-T13	<b>LUCRARI CU UTILAJUL OPRIT</b>								
			1	Verificare strangere suruburi lagare arbore de antrenare (suruburi M42x800=8, cheie S=65, M=3872 Nm)							
			2	Verificare strangere suruburi lagare arbore de intoarcere (suruburi M42x800=8, cheie S=65, M=3872 Nm)							
			3	Verificare profil dinti roata pentru lant antrenare, cu ajutorul unui sablon (4 dinti mari si 4 dinti mici).							
		0.32.371.000-1M	4	Verificare profil dinti roata pentru lant intoarcere, cu ajutorul unui sablon (4 dinti mari si 4 dinti mici).							
			5	Verificare alungire lant. SE masoara cu ruleta de 5 m lungimea a 10 pasi consecutiv ( L nominal=3048 mm). Lungimea masurata trebuie sa fie mai mica de 3100 mm. Se fac doua masuratori diferite.							
			6	Completare fisa masuratori.							
			7	<b>LUCRARI CU UTILAJUL IN MISCARE</b> Verificat starea tehnica a roloilor si rulmentilor (tip NUNB 5210) (rulment spart, role blocate, role lipsa) si inlocuit cf pachet de lucru curativ).							
Revizie mecanism de transfer T9-T13					<b>4</b>	<b>8.0</b>	<b>32</b>	<b>24/an</b>			
8	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere T10,	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere T10	1	Montat furtun decalimetru la niplu							
			2	Gresat lagare antrenare (~0,5 kg x 2 lagare)							
			3	Gresat lagare intoarcere (~0,5 kg x 2 lagare)							
			4	Demontat racord de la niplu							
			5	Efectuat curatenie (sters niplu de vaselina cu carpa)							
Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere T10,					<b>1</b>	<b>2.0</b>	<b>2</b>	<b>1 data la 6 luni</b>			
9	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere T11	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere T11	1	Montat furtun decalimetru la niplu							
			2	Gresat lagare antrenare (~0,5 kg x 2 lagare)							
			3	Gresat lagare intoarcere (~0,5 kg x 2 lagare)							
			4	Demontat racord de la niplu							





12	Verificare stare tehnica reductor T11		2	Verificare cuplaj motor reductor prin decuplarea semicuplelor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)						
			3	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1						
			4	Cuplat cuplaj motor reductor prin strangerea suruburilor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc. cu cheie S=30, saibe Ø 22, M = 402 Nm)						
		1.05.399.000		<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>						
			5	Verificat cuplaj reductor - arbore antrenare lant prin separarea semicuplelor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, M = 691 Nm)						
			6	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1						
			7	Cuplarea semicuplelor reductor arbore antrenare lant prin strangerea suruburilor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, saibe Ø27, M = 691 Nm)						
				<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>						
			8	Confectionat garnituri pentru capace din clingherit - 6 buc.						
	9	Montat capace laterale reductor - 8 buc. (1.05.874.055;056;057;081 suruburi M20x50 = 32 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm, M27X55 = 32 buc. cu cheie S=41, M = 1022 Nm)								
Verificare stare tehnica reductor T11					6	8.0	48	1 data la 12 luni		
13	Verificare stare tehnica reductor T13	Verificare stare tehnica reductor T13	1	Demontat capace laterale reductor - 8 buc. (1.05.874.055;056;057;081 suruburi M20x50 = 32 buc. cu cheie S = 30, M = 402, M27X55 = 32 buc. cu cheie S=41, M = 1022)						
			2	Verificare cuplaj motor reductor prin decuplarea semicuplelor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)						
			3	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1						
			4	Cuplat cuplaj motor reductor prin strangerea suruburilor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc. cu cheie S=30, saibe Ø 22, M = 402 Nm)						
		1.05.399.000		<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>						
			5	Verificat cuplaj reductor - arbore antrenare lant prin separarea semicuplelor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, M = 691 Nm)						
			6	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1						

	7	Cuplarea semicuplelor reductor arbore antrenare lant prin strangerea suruburilor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, saibe Ø27, M = 691 Nm)							
		<b>Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4</b>							
	8	Confectionat garnituri pentru capace din clingherit - 6 buc.							
	9	Montat capace laterale reductor - 8 buc. (1.05.874.055;056;057;081 suruburi M20x50 = 32 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm, M27X55 = 32 buc. cu cheie S=41, M = 1022 Nm)							
Verificare stare tehnica reductor T13			6		8.0	48	1 data la 12 luni		