

ANEXA 3.A - Lista pachete de lucru - lucrari corective Lant Transportor COMEC, SKODA - Sector Ajustaj LBC

Nr. Crt.	Denumire Pachete de lucru	Denumire Lista de sarcini	Nr. Activitati	Denumire activitati	Nr. Lucratori	Timp pe activit. (ore)	Timp total pe activ. (min)	Timp total pe activ. (ore)	Frecventa estimata realizare pe pachet	Timp pachet ore x om	Valoare, RON/pachet	
1	Inlocuit tronson lant - 6 pasi		1	Se blocheaza lantul uzat prin montarea de opritori metalici pe calea de rulare superioara.								
		Inlocuire 1 tronsoan a 6 pasi	2	La tronsonul de 14 pasi, ce necesita inlocuit , se demonteaza doua axe cu role la extremitati (stift, piulita crenelata, rola, rulmentul) si se extrag axele								
			3	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie primul tronson cu podul rulant si se aseaza la locul de depozitare								
		4.06.8010.00	4	Se introduce si se pozitioneaza cu podul rulant, un tronson cu acelasi numar de pasi cu cel extras, si se cupleaza prin montarea celor doua axe cu role si se asambleaza cu piulitele crenelate si stifturi.								
			5	Se deblocheaza lantul prin demontarea opritorilor metalici de pe calea de rulare superioara								
			6	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul								
			7	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant								
	Inlocuit tronson lant Transportor				6	4.0	-20	24.0	1 data pe luna			
	Inlocuit tronson cale rulare		1	Se blocheaza lantul prin montarea de opritori metalici pe calea de rulare superioara.								
			2	La primul tronson, se demonteaza doua axe cu role la extremitati (stift, piulita crenelata, rola, rulmentul) si se extrag axele								
			3	Se leaga cu sufa (Ø 16x6000) si se scoate de pe pozitie primul tronson cu podul rulant si se aseaza la locul de depozitare								
			4	Se repeta operatiile 1-3 pentru urmatorul tronsoan								
			5	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare								
		032.451.309	6	Se demonteaza calea de rulare superioara uzata/deteriorata, asezata pe montanti (talpa prinsa cu 14 bride pe ramura prin suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56 buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)								

			8	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se aseaza pe pozitie placile de acoperire dintre ramuri ce au fost depozitate in vecinatatea zonei de lucru.							
			9	Se pune utilajul sub tensiune si se invarteste lantul							
			10	Se efectueaza probe in prezenta beneficiarului dupa inlocuirea intregului lant							
	Inlocuire tronson cale de rulare inferioara					9	18.0	0	162.0	1 data la 2 luni	
4	Inlocuit arbore actionare		1	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola, rulment si ax (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							
			2	Se leaga cu sufa (Ø20 x 600), se scot de pe pozitie platformele (2 buc.) si se aseaza la locul de depozitare							
			3	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelata, rola, rulment si ax, se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pasi)							
			4	Demontat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							
			5	Decuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)							
			6	Demontat arbore antrenare din instalatie. 0.32 .372.066 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							
		Inlocuit arbore actionare		7	Montat arbore antrenare (reconditionat sau nou) in instalatie. Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza pe pozitie. Se strang suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, piulite M42 si saibe N42, M = 3872 Nm). Se verifica cele doua mansoane dintate sa fie aliniate.						
				8	Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4						
				9	Cuplat cuplaj dintat arbore actionare CD 10 - 1.07.10.1.004 - 12 suruburi M20X60, piulite M20, saibe N20, cheie S=30, M=402 Nm)						

		10	Montat cale rulare superioara asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta							
		11	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi)							
		12	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta							
		13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 600) si se aseaza pe pozitie platformele							
Inlocuire arbore actionare				8	12.0	0	96.0	1 data la 3 ani		
	Inlocuire arbore intoarcere	1	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scot de pe pozitie platformele si se aseaza la locul de depozitare							
	0.32 .368.000	2	Se leaga cu sufa (Ø16 x 600), se scoate de pe pozitie placa dintre ramuri si se aseaza la locul de depozitare							
		3	Demontare lant transportor de pe rotile dintate ale arborelui prin demontare splint, piulita crenelata, rola,rulment si ax (2 buc.), se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare ~ 8 - 10 pasi - partea stanga si partea dreapta							
		4	Demontare lant transfer prin demontare splint, piulita crenelata, rola, rulment si ax, se leaga cu sufa si se aseaza pe locul de depozitare (~ 18 - 20 pasi)							
		5	Demontat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 - 56 buc., piulite M20 = 56 buc., saibe N22 = 56. buc. cu cheie S=30, M = 402 Nm)							
		6	Demontat arbore intoarcere din instalatie. 0.32 .372.067 . Se demonteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza la locul de depozitare.							
	Inlocuire arbore intoarcere	7	Curatat suprafete de asezare a lagarelor cu diluant Kemppek K2600 si lavete							

5			8	Montat arbore intoarcere in instalatie. 0.32 .372.067. Se monteaza suruburile de prindere a lagarelor (4x2 lagare = 8 buc suruburi M42 x 250, 8 piulite M42 si 8 saibe N42, cu cheie S= 65, M = 3872 Nm). Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) si se aseaza pe pozitie						
			9	Montat cale rulare lant transfer asezata pe montanti talpa prinsa cu 14 bride pe fiecare ramura (suruburi M20x75 = 56 buc., piulite M20 =56 buc. si saibe N22 = 56 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm). La montajul caii se va folosi nivela si laine daca e cazul astfel incat calea de rulare sa fie dreapta						
			10	Montat lant transfer prin montare ax, rulment, rola piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 18 - 20 pasi)						
			11	Montat lant transportor pe rotile dintate ale arborelui prin montare ax, rulment, rola, piulita crenelata si splint, se leaga cu sufa si se aseaza pe pozitie (~ 8 - 10) pasi - partea stanga si partea dreapta						
			12	Se leaga cu sufa (Ø20x 6000), se aseaza pe pozitie placile dintre ramuri						
			13	Se leaga cu sufa (Ø20 x 6000) se aseaza pe pozitie platformele si se prind cu puncte de sudura ~ 6 pcte.						
Inlocuire arbore intoarcere					8	12.0	0	96.0	1 data la 5 ani	
6	Inlocuit ansamblu rola-rulmenti	406.8010.05	1	Se demonteaza splint 6,3x100			0			
		406.8010.06	2	Se demonteaza piulita crenelata M48x20						
		406.8010.07		0.32.353.199			0			
		406.8010.08	3	Se scoate disc opturator A			0			
		406.8010.09	4	Se demonteaza rola 0.32.353.113			0			
		406.8010.10	5	se echipeaza cu rulmenti noi			0			
		406.8010.11	6	Se monteaza rola 0.32.353.113			0			
		406.8010.12	7	Se monteaza disc opturator A			0			
		406.8010.13	8	Se monteaza piulita crenelata M48x20						
406.8010.14		0.32.353.199			0					
Inlocuit ansamblu rola-rulmenti					2	1		2	24/an	
7	Reconditionat platelaj la Transportor (5 ml)	Reconditionat platelaj la Transportor (5ml)	1	Demontat tabla striata stanga,dreapta, centru pe o distanta de 5 ml						
			2	Demontat profil L50x50x5 care sustine tabla striata						
			3	Confectionat (indreptat) L50 x50 x5						
			4	Masuratori nivel si adaptat structura metalica deteriorata la nivelul cerut						
			5	Montat profilul de sustinere tabla striata						
			6	Confectionat si montaj platelaj nou						
Reconditionat platelaj la Transportor (5 ml)					10	8		80	12/an	

- Lista pachete de lucru - lucrari preventive Lant Transportor COMEC, SKODA - Sector Ajustaj LBC

Nr. Crt.	Denumire Pachete de lucru	Denumire Lista de sarcini	Nr. Activitati	Denumire activitati	Nr. Lucratori	Timp pe activit. (min.)	Timp pe activit. (ore)	Timp total pe activ. (ore)	Frecventa estimata realizare pe pachet	Timp pachet ore x om	Valoare, RON/pachet		
1	Pachet numar 1			LUCRARI CU UTILAJUL OPRIT					24/an				
1	Revizie Transportor COMEC & SKODA		1	Verificat strangere suruburi de la cuplajul dintat dintre motor si reductor (poz.61 - suruburi - M24x120=16 buc. cu cheie S=36, M = 691 Nm)									
			2	Verificat nivel ulei reductor prin vizualizarea nivelului de la vizor aflat pe carcasa inferioara, partea arborelui de iesire (nivelul uleiului sa fie la semn) - si eventual completare conform pachetului de lucru curativ OPTIONAL.									
			3	Verificare strangere suruburi lagare arbore de antrenare (poz.53 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872Nm)									
			4	Verificare strangere suruburi lagare arbore de intoarcere (poz. 85 - suruburi - M42x200 = 8 buc. cu cheie S=65, M = 3872 Nm)									
			5	Verificat alungire lant - Se masoara cu ruleta de 5 m lungimea a 10 pasi consecutivi (L nominal=4060 mm). Lungimea masurata mai mica decat 4150 mm. Se vor face 3 masuratori diferite pe ambele ramuri									
			6	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant antrenare cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .									
			7	Verificat profilul dintilor de la roata pentru lant intoarcere cu ajutorul unui sablon (4 dinti) .									
			8	Se va completa fisa de masuratori pentru pct. 5,6 si 7									
							LUCRARI CU UTILAJUL IN MISCARE						
			9	Verificat starea tehnica a rolelor si rulmentilor (tip NUNB 5210) (rulment spart, role blocate, role lipsa) si inlocuit cf pachet de lucru curativ).									
	Revizie Transportor				4		8	32	24/an				
2	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere		1	Montat furtun decalimetru la niplu									
			2	Gresat lagare antrenare (~0,5 kg x 2 lagare)									
			3	Gresat lagare intoarcere (~0,5 kg x 2 lagare)									
			4	Demontat racord de la niplu									
			5	Efectuat curatenie (sters niplu de vaselina cu carpa)									
	Gresare lagare arbore antrenare si intoarcere				1		2.0	2	1 data la 6 luni				

3	Verificare stare tehnica reductor		1	Demontat capace laterale reductor (1.05.874.055;056;057;081 suruburi M20x50 = 32 buc. cu cheie S = 30, M = 402, M27X55 = 32 buc. cu cheie S=41, M = 1022)										
			2	Verificare cuplaj motor reductor prin decuplarea semicuplelor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc.cu cheie S=30, M = 402 Nm)										
			3	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1										
			4	Cuplat cuplaj motor reductor prin strangerea suruburilor (1.07.06.3.006 - suruburi M20x60 = 12 buc.cu cheie S=30, saibe Ø 22, M = 402 Nm)										
				Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4										
			5	Verificat cuplaj reductor - arbore antrenare lant prin separarea semicuplelor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, M = 691 Nm)										
			6	Gresare cu vaselina tip TOTAL CERAN VR1										
			7	Cuplarea semicuplelor reductor arbore antrenare lant prin strangerea suruburilor (1.07.10.1.004 suruburi M24x100= 16 buc. cu cheie S = 36, saibe Ø27, M = 691 Nm)										
				Alinierea semicuplelor se face cu ajutorul riglei si a lerelor spion - Regula de Aur nr.4										
			8	Confectionat garnituri pentru capace din clingherit										
	9	Montat capace laterale reductor (1.05.874.055;056;057;081 suruburi M20x50 = 32 buc. cu cheie S = 30, M = 402 Nm, M27X55 = 32 buc. cu cheie S=41, M = 1022 Nm)												
Verificare stare tehnica reductor					6		8.0	48	1 data la 12 luni					