

1. Asigurare macaragii pentru 4 schimburi X 3 poduri (12 macaragii), un pod in hala AB (P1A) si doua poduri in JK_Slebing (P8D si P8D_Bis)
2. La solicitarea sectiei, un macaragiu va putea sa lucreze in hala KL-TC, pe unul din podurile P1K_Bis sau P2K
3. La solicitarea sectiei, un macaragiu va putea sa lucreze in hala DE-LTG1, pe unul din podurile cu magnet existente, in scopul incarcarii/descarcarii, bramelor pe/de pe vagoane/auto, dupa caz.
4. La solicitarea sectiei, o echipa completa formata din operatori debitare, sortatori si macaragiu, va lucra in hala DE-LTG1
5. La solicitarea sectiei, Furnizor de Servicii va asigura unul sau mai multi flamatori, in scopul flamarii de suprafata a bramelor. Sectia va anunta cu 30 de zile calendaristice, inainte de inceperea operatiunii de flamare
6. Beneficiarul va pune la dispozitie podurile rulante/transportorul 100t si va asigura mentenanta acestora.
7. Asigurare sortatori pentru activitatea de incarcare/descarcare brame pe /de pe vagoane/camioane
 - 7.1 Incarcarea pe/de pe vagoane/camioane, se va realiza din halele: AB, JK Slebing-TC1, LM-TC1, Cuptoare adanci – LTG1, TC3, APFL-LTG2 si in alte locatii posibile, ce vor fi identificate si validate ulterior.
 - 7.2 Descarcarea de pe vagoane/camioane a bramelor se va realiza din halele : AB , JK Slebing TC1 , LM, Cuptoare adanci – LTG1, TC3, APFL- LTG2 si in alte locatii posibile, ce vor fi identificate si validate ulterior.

Activitatea de **incarcare** (in halele sus mentionate) presupune urmatoarele etape:

- identificare brame in teren
- sortarea bramelor
- marcarea bramelor cu vopsea
- dirijarea camioanelor/vagoanelor la frontul de incarcare
- manipularea grinzilor de lemn, in vederea pozitionarii acestora pe vagoane/camioane.
- tine evidenta bramelor incarcate si transmite lista catre evidenta TC, pe fiecare Schimb

Activitatea de **descarcare** (in halele sus mentionate) presupune urmatoarele etape:

- dirijarea camioanelor/vagoanelor la frontul de descarcare
- manipularea/pozitionarea grinzilor de lemn, la sol si intre brame, in vederea stivuirii
- tine evidenta pe locatii a bramelor descarcate, pe care o transmite la evidenta TC, pe fiecare schimb.

8. Incarcare /descarcare brame pentru vanzare export (manipulare din hala JK Slebing si hala AB -TC1)
- activitate pentru export- vanzare brame
9. Incarcare /descarcare brame pentru transfer intern in locatiile LTG1 / Rompormet / LM-TC1 / TC3/ APFL -LTG2 / sau posibil si in alte locatii interne / externe validate de management (manipulare din hala JK Slebing si hala AB -TC1).

Cantitati lunare estimate:

- debitare brame ~ 60.000 – 72.000 tone/luna
- sortare, marcarea si incarcare /descarcare brame pe auto si vagon pentru livrari export/ livrari intern in diferite locatii ~ 30.000 – 35.000 tone/luna

Sortatori:

Asigurare sortatori pentru cel putin 3 fronturi de debitare (12 sortatori), un front in hala AB si 2 fronturi in JK_Slebing.

La solicitarea sectiei, un sortator va putea sa lucreze in hala DE-LTG1

Operatiunile desfasurate de sortatori raman neschimbate

Un sortator de pe fiecare schimb, va avea si atributiuni de coordonator, pentru a primi dispozitiile de lucru de la coordonatorii LIBERTY GALATI

- receptioneaza brame in Depozit AB si JK
- dirijeaza podurile rulante in vederea depozitarii bramelor in stive in Depozit AB si JK
- inspecteaza vizual bramele, urmand ca informatia sa fie transmisa sortatorului sectiei, pentru decizia finala
- reface marcaj brame
- sorteaza bramele cu defecte, la indicatia sortatorului sectiei
- marcheaza diverse date suplimentare pe brame, la indicatia sortatorului sectiei
- dirijeaza podurile rulante, in vederea depozitarii bramelor in locatii speciale, la indicatia sortatorului sectiei
- preia programul de debitare, de la birou evidenta TC1
- sorteaza brame, in functie de programul primit de la birou evidenta TC1
- sorteaza bramele debitate, care s-au reincadrat, pentru o noua debitare, conform solicitare sectie
- dirijeaza podurile rulante, in vederea transferarii bramelor programate la patul de marcare si masurare, conform program debitare
- efectueaza masurarea bramelor, conform program debitare
- marcheaza bramele, conform program debitare
- poansonare probe Bauman, la cerintele sectiei
- dirijeaza podurile rulante, pentru transferul bramelor marcate, spre patul de debitare
- sorteaza bramele debitate , conform solicitari sectiei
- dirijeaza podurile rulante in vederea depozitarii bramelor debitate, in functie de solicitarile sectiei
- dirijeaza podurile rulante pentru incarcare brame pe vagoane, transportor si auto
- dirijeaza podurile rulante pentru descarcare brame de pe vagoane, transportor si auto
- manevreaza cu telecomanda transportorul de brame

Mentenanata masini de debitat, echipamente si scule

- executa revizia zilnica a masinilor de debitare, echipamente, scule
- intretine, repara masinile de debitare, echipamente, scule
- intretine, repara sau reconditioneaza furtunurile oxi-gaz
- efectueaza probe de functionare a masinilor de debitat
- elimina eventuale pierderi de gaz sau oxigen
- verifica, intretine si repara pistoalele pentru vopsit
- intocmeste liste cu necesarul de aprovizionare cu materiale, piese de schimb si consumabile, pentru echipamente, scule si desfasurarea procesului de productie
- descarca si depoziteaza in magazine, piese de schimb, materiale si consumabile , puse la dispozitie de Furnizor de Servicii

Operatori PC – evidenta productie realizata de Furnizorul de Servicii

- opereaza in calculator toata productia din TC (livrare, taiere, probe)
- tine evidenta, pe fiecare schimb, a cantitatii de sleb debitata de Furnizor de Servicii
- tine evidenta, pe fiecare schimb, a cantitatii de probe debitate de Furnizor de Servicii
- tine evidenta, pe fiecare schimb, a cantitatii de sleb incarcata si expediata de Furnizor de Servicii
- tine evidenta, pe fiecare schimb, a cantitatii de sleb debitata longitudinal, pentru LTG sau LBC, de catre Furnizor de Servicii
- tine evidenta, pe fiecare schimb, a cantitatii de sleb rebut, debitata de Furnizor de Servicii
- evidenta separata in cazul cantitatii transferate/ vandute la export pe camioane sau vagoane, incarcate din halele AB si/sau JK_Slebing

Operatori debitare brame:

Asigurare operatori pentru debitarea bramelor pe cel putin 3 fronturi de debitare (24 taietori), un front in hala AB si 2 fronturi in JK_Slebing.

La solicitarea sectiei, operatorii pentru debitare brame vor putea sa lucreze in hala DE-LTG1

Operatiunile desfasurate de operatori debitare brame raman neschimbate

- verifica dispozitivele si sculele cu care executa debitarea bramelor (masini de debitare, furtunuri, duze taiere, robineti, manometre, suport sina rulare, sina rulare)
- regleaza masina de debitare
- regleaza inaltime brener
- efectueaza probe de functionare a masinii de debitat
- pozitioneaza masina de debitat pe semnul de debitare trasat de sortator
- regleaza viteza de debitare in functie de grosimea bramei
- debitarea efectiva a bramei si urmarirea functionarii masinilor de debitare
- transfera masina de debitare si suportul sina rulare, pe fiecare pat de debitare, unde vor avea loc operatiuni de debitare
- muta masina de debitare si suportul sina rulare, in afara patului de debitare, intr-o zona special amenajata, in perioada de stationare
- debiteaza probe Bauman
- dirijeaza macaraua pentru pozitionarea bramelor pe pat
- verifica, vizual, suprafata bramelor
- identifica eventuale defecte de suprafata ale bramelor
- anunta sortatorul sectiei privind defecte de suprafata
- traseaza bramele in functie de masuratorile efectuate de sortator
- indeparteaza resturile metalice , rezultate in urma procesului de debitare
- efectueaza curatenia la patul de debitare (zgura, scoarte)
- manevreaza cu telecomanda transportorul de brame

Macaragii pod rulant:

1. La solicitarea sectiei, un macaragiu va putea sa lucreze in hala KL-TC, pe unul din podurile P1K_Bis sau P2K
2. La solicitarea sectiei, un macaragiu va putea sa lucreze in hala DE-LTG1, pe unul din podurile cu magnet existente, in scopul incarcarii/descarcarii, bramelor pe/de pe vagoane/auto, dupa caz.
 - descarca brame de pe transportor, vagoane sau auto, la solicitare sortator
 - descarca diverse piese, materiale, de pe transportor, vagoane sau auto, la solicitare sortator sectie
 - depoziteaza bramele in stive, in locatia indicata de sortator sectie
 - manevreaza bramele pentru masurare
 - manevreaza si pozitioneaza bramele pe patul de debitare
 - manevreaza bramele dupa debitare si le depoziteaza in stive, conform dispozitie sortator sectie
 - manevreaza resturi de brame cu greutate, care nu pot fi manevrate manual, de la patul de debitare
 - incarca brame pe vagoane, transportor si auto, conform cerinte sectie
 - incarca diverse piese sau materiale pe vagoane, transportor si auto, conform cerinte sectie
 - manevreaza si depoziteaza bramele in stive, conform cerinte sectie
 - efectueaza diverse manevre, probe de functionare, la solicitarea sectiei, pe partea de mentenanta
 - colecteaza cu clestele podului rulant, resturi de brame de la patul de debitare si le depoziteaza in zona destinata acestora
 - manevreaza bramele pentru inspectia efectuata de sortator sectie
 - incarca si descarca bene in si din mijloacele auto, cu sufe omologate, conform cerinte sectie
 - incarca /descarca brame pentru vanzare export (manipulare din hala JK Slebing si hala AB -TC1)

Piese de schimb pentru masinile de debitare, puse la dispozitie de Furnizorul de Servicii

- motoare
- roti dintate
- comutatoare
- mecanism translatie masina

Materiale puse la dispozitie de Furnizorul de Servicii

- vopsea termorezistenta pentru marcare brame
- diluant

- creta termorezistentă

Echipamente puse la dispoziție de Furnizorul de Servicii:

- pistoale de vopsit
- furtunuri pentru aer comprimat
- furtunuri oxigen cu tresa metalică exterioară
- furtunuri gaz cu tresa metalică exterioară
- cablu electric de alimentare mașini
- ponsoane
- duze pentru debitare
- robineti
- piulite de cupru
- reductoare oxigen și gaz
- aprinzătoare oxigaz
- cuple rapide
- stații emisie - recepție
- calculator, imprimantă
- extindere traseu fibră optică
- rulete
- sublere
- rigle masura
- echer
- perii sarma
- pensule
- mașini de debitat brame de tip "Koike": 4 buc.
- aparat de tăiat oxigaz pentru executare operațiuni de prelevare a probelor Bauman: 1 buc + 1 set clești
- sistem de marcare de siguranță prin poansonare: 2 buc
- rigle telescopice pentru măsurare brame: 6 buc
- confecționare suporturi de susținere furtune de fluide energetice pentru mașinile de debitare: 6 buc

Plan de măsuri pentru eficientizarea activității de debitare slab, ce vor fi realizate de Furnizorul de Servicii

- flexibilitate în organizare și dotare, pentru a putea lucra și în alte locații, acolo unde sunt poduri rulante funcționale
- cai de rulare pentru mașinile de debitare
- suporturi cai de rulare pentru mașinile de debitare
- suplimentarea numărului de paturi de debitare, în apropierea prizelor de gaz și a celor de oxigen existente
- extindere paturi de debitare existente

Se va amenaja, dota și întreține, de către Furnizorul de Servicii:

- vestiar + grup social, inclusiv dotări
- cale de acces în hala KL
- sală de mese + Sală SSM, inclusiv dotări
- magazii și ateliere, pentru depozitarea sculelor și echipamentelor de lucru, cât și pentru efectuarea mentenanței
- birouri pentru coordonatori lucrare
- amenajare vitrine cu prezentarea modului de echipare a lucrătorilor
- montare monitoare cu prezentare reguli cardinale, reguli SSM, HIRA
- confecționat panouri cu reguli SSM
- montare panouri „STOP, GANDEȘTE ȘI ACȚIONEAZĂ ÎN SIGURANȚĂ”
- verificare cu alcooltestul personal propriu, la începutul și în timpul programului de lucru
- confecționat rastele, pentru depozitare sufe omologate

- confectionare placute identificare locatii in halele KL, AB si JK : 150 buc

Asigurare echipamente speciale pentru lucru la temperaturi ridicate, pentru operatori debitare brame, de catre Furnizorul de Servicii

- Asigurare echipament speciale pentru lucru la temperaturi ridicate

Asigurare mijloc de transport auto de catre Furnizorul de Servicii

- pentru transportul materialelor, pieselor de schimb, consumabilelor, sculelor si a echipamentelor de lucru pentru deservirea echipelor de mentenanta

Performanta dpdv calitativ

1. Abateri dimensionale, fata de programul de debitare realizat vor fi de maxim 0.2%, din productia debitata in luna in curs

2. Brame cu defecte trimise in LTG, maxim 0.1%, din productia transferata in luna in curs

3. Marcarea eronata a bramelor, maxim 0.05%, din productia transferata in luna in curs

Abaterile calitative cumulate (punctele 1, 2 si 3 la un loc), vor fi de maxim 0,3% din cantitatea transferata in luna in curs.

Sectia va intocmi un raport saptamanal, in care vor fi prezentate Furnizorului de Servicii realizarile dpdv calitativ.

Penalizari

Calitative:

Pentru depasirea abaterilor calitative cumulate (0,3% din total transferat in luna in curs), se va percepe o penalizare de 5% din factura lunii in curs.

Realizari 2023:

1. Abateri dimensionale: 0.11%

2. Brame cu defecte trimise in LTG: 0.00%

3. Marcarea eronata a bramelor: 0.00%

Abaterile calitative cumulate (punctele 1, 2 si 3 la un loc) 2022: 0.09%