

Proiect nr.36

**Impactul dornurilor înfășurătoare/desfășurătoare din TD și Dresare și modul de
funcționare în defectul liniei de curgere
Definire modalități de prevenție și operare**

Solicitant

Departament : LBR

Numele solicitantului : Bogdan Tufaru

Sectie : Progrès Production & Beta Maintenance

Funcția : Șef Serviciu

Date privind stagiul de Internship

Perioada de derulare : 14.07.-24.09.2021

Durata stagiului : 2,5 LUNI

- **Descrierea proiectului (scop)** : Proiectul își propune corelarea ansamblurilor dornuri desfășurătoare și uzurile admisibile a tuturor elementelor din ansamblu(rulmenți/plăci uzură/glisiere/segmenti/bacuri/proces expandare/colapsare) în mișcare dinamică, în timpul desfășurării rulourilor cu calitate EKM (emailare) grosime <0.8mm corelat cu limita de curgere a materialului.
- **Obiectiv (e)**: Corelație impact uzuri interne ale elementelor ansamblu dornuri desfășurătoare în modificarea limitei de rupere a calității destinate pieței de emailare (EKM) vs. viteza de desfășurare și tracțiunile impuse dornuri desfășurătoare vs. Caja de laminare.

Descrierea principalelor activități ale internului :

- Înțelegerea proceselor de laminare Tandem și Dresare;
- Înțelegere chimie și proprietăți mecanice calitate EKM destinată producțiilor de emailare;
- Dezvoltarea procedurilor referitoare la uzurile maxime acceptabile ale componentelor pentru a nu modifica limita de curgere a oțelului în timpul desfășurării rulourilor corelata cu viteza și tracțiunea împunsă;
- Propuneri pentru îmbunătățirea Planurilor de Mentenanță și a arborilor de echipament.

• **Livrabil de proiect (la finalul Școlii de Vară):**

- Studiu detaliat privind corelația dintre uzurile mecanice și chimia oțelului destinat emailării, privind modificarea limitei de curgere a oțelului;
- Procedură privind măsurători și inspecții preventive asupra ansamblurilor dornurilor desfășurătoare și propunere de uzuri maxime accesibile pentru a reduce gradul de desfășurare excentrică;
- Update planuri de mentenanță.

- Target: reducere NCO cu 10% defectul Liniilor de Curgere generat de dornurile desfășurătoare.

Profilul internului

Nivel de studii : anul 3 – 4, masterat

Specializare : Mecanică

Cerinte specifice : Cunoștințe Metalurgice