

Proiect nr.35

Dezvoltare modele de structuri de programare pe tot fluxul Dec-AJ pentru reducerea nr. de schimbări de foarfecă/formate în Ajustaj

Solicitant

Departament : LBR

Numele solicitantului : Marian Iancu

Sectie : Progress Production & Beta Maintenance

Funcția : Șef serviciu

Date privind stagiul de Internship

 Perioada de derulare : **14.07.-24.09.2021**

 Durata stagiului : **2,5 LUNI**

- **Descrierea proiectului (scop):** Dezvoltare modele de programare a rulourilor începând din Decapare/TD/Dresare/Linii de inspecție, ținând cont de ciclurile de fabricație specifice pe fiecare linie de producție, cu scopul de a crește nivelul de producție în Liniile de inspecție prin reducerea numărului de schimbare formate.
- **Obiectiv (e):** Reducerea nr. de schimbare formate în Liniile de Inspecție – target Target -25% vs. situația curentă prin dezvoltarea de modele înseriate de programare.

- **Descrierea principalelor activități ale internului :**
 - Dezvoltarea de cunoștințe proces/cicluri de laminare/producție- Decapare/Tandem/Dresare/ Ajustaj;
 - Dezvoltare și simulări de modele de programare și înserierea lor pe toate fluxurile, optimizând volumele;
 - Simulare live a modelelor și evaluare performanță;
 - Implementare și procedurare.
- **Livrabil de proiect (la finalul Școlii de Vară):**
 - Modele de programare ținând cont de ciclurile de producție specifice;
 - Procedura;
 - **Targetul-** Target -25% nr. de schimbări de formate.

Profilul internului

Nivel de studii : cel puțin anul 3 – studii superioare

Specializare : Metalurgie

Cerinte specifice : modele de programare; dorință de învățare; spirit de echipă; dinamic