

Niniejszy dokument został wydany jako dokumentacja techniczna produktu systemu zatrzymania dla firmy ŘSD CR, jako dokumentacja towarzysząca, przeznaczona do zatwierdzenia TPV167/2022.

OŚWIADCZENIE O WŁAŚCIWOŚCIACH

Numer rejestracyjny: LO/33/2022/PL

Určeno pro nabídky v Polsku; 30.6.2023

Do systemu zatrzymania drogowego typu **O3A-1,3/H2-1**

System zatrzymania drogowego - bariera drogowa stalowa dwustronna typ: O3A-1,3/H2-1. Podstawowe części systemu (prowadnica i słupki) są oznaczone znakiem producenta (wybicie „grzyb”).

System zatrzymania drogowego - bariera drogowa stalowa dwustronna typ: O3A-1,3/H2-1 jest systemem dwustronnym przeznaczonym do montażu na drogach w celu zwiększenia bezpieczeństwa ruchu drogowego dla stopnia zatrzymania **H2**, siły uderzenia **A**, roboczej szerokości 1,0 m (W3) i ugięcie dynamiczne 0,8 m.

Nazwa i adres producenta:

Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689
702 02 Ostrava-Kunčice, Republika Czeska

Zakłady produkcyjne: ED1, ED2, ED3, ED4

System zarządzania produkcją odpowiada odpowiedniej zharmonizowanej czeskiej normie technicznej ČSN EN 1317-5+A2. Producent określa typ produktu na podstawie badania typu (wraz z pobieraniem próbek), obliczeń dla typu, wartości tabelarycznych lub dokumentacji opisowej produktu.

Jednostka organizacyjna:

Technický a zkušební ústav Praha, s.p.
Jednostka organizacyjna 1020
Prosecká 811/76a
190 00 Praga CZ



Liberty Ostrava a.s.



Oświadczamy, że właściwości produktu objętego niniejszą deklaracją spełniają wszystkie wymagania dotyczące oceny systemu kontroli produkcji opisane w załączniku ZA normy ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Produkt jest bezpieczny w normalnych warunkach użytkowania.

Śledzona właściwość	Właściwości			Wymagany/deklarowany poziom	Ocena
	Protokół o badaniu	Procedura testowa	Wynik badania		
Trwałość Właściwości materiału	1.3.3 2.2.1 2.2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN 10025-1,2 EN 10204	Świadectwa kontroli 3.1 zgodnie z EN 10204	Zgodność certyfikatów z tech. dokumentacja klasy stali wg EN 10025-1 i ČSN EN 1014-2	Odpowiada
Wykończenie powierzchni	2.2.1 2.2.2 2.2.3	EN 1317-5+A2:2012 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Protokoły o badaniu nr. 090-0037867 i X28.01.R02	Skład i grubość metalu powłoki	Odpowiada
Alternatywna ochrona przed korozją	3.1	EN ISO 10143 ČSN EN 10346	Protokół z badania nr 176/2014, protokół z badania nr 178/2014/1, opinia nr 680/11/2014 oraz decyzja o przedłużeniu ważności PKO z dnia 24.6.2022	Zgodność certyfikatów z tech. dokumentacja klasy stali wg ČSN EN 10346. Skład i grubość metalu powłoki	Odpowiada
Poziom zatrzymania	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-037867 i X28.01.R02	Wymagana próba TB 11 i TB 51	Odpowiada dla stopnia zatrzymania H2
Siła uderzenia	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-037867 i X28.01.R02	Max. ASI≤1,9 dla max. THIV≤33 km/godz	Odpowiada siła uderzenia A max. ASI=0,9 dla THIV=30 km/godz
Normalizowana szerokość robocza	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-037867 i X28.01.R02	W3=Wn≤1,0 m	Odpowiada max Wn=1,0 m
Normalizowane ugięcie dynamiczne	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-037867 i X28.01.R02	Ustalenie wartości	Odpowiada max Dn≤0,8 m
Normalizowane odchylenie pojazdu	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-037867 i X28.01.R02	Dla autobusów i ciężarówek V14=Vln≤1,3 m	Odpowiada Vln≤1,2 m
Odporność na odśnieżanie	2.2.1 2.2.2	EN 1317-5 + A2:2012	Raport techniczny nr TZ/01/2017	Spełnienie warunków zgodnie z załącznikiem C	Klasa 3
Certyfikat stałości właściwości nr 1020-CPR-090-038661 z dnia 13.8.2019 oraz Protokół w sprawie wyniku oceny i weryfikacji stałości właściwości wyrobu nr 090-38660 z dnia 24.5.2017 wydany przez TZÚS Praha					

W Ostrawie 30.6.2023

Podpisany:
Ing. Jan Pudich
ŘZ16 - Dyrektor walcowni wyrobów płaskich
Liberty Ostrava a.s.



Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava - Kunčice
Válcovny plochých výrobků

01