

Niniejszy dokument został wydany jako dokumentacja techniczna produktu systemu zatrzymania dla firmy ŘSD CR, jako dokumentacja towarzysząca, przeznaczona do zatwierdzenia TPV167/2022.

## OŚWIADCZENIE O WŁAŚCIWOŚCIACH

Numer rejestracyjny: LO/38/2022/PL

Do systemu zatrzymania drogowego typu **MS-A-3/H2-1**

Určeno pro nabídky v Polsku; 30.6.2023

System zatrzymania drogowego - bariera mostowa stalowa jednostronna typ: MS-A-3/H2-1. Podstawowe części systemu (prowadnica i słupki) są oznaczone znakiem producenta (wybicie „grzyb”).



System zatrzymania drogowego - bariera mostowa stalowa jednostronna typ: MS-A-3/H2-1 jest systemem jednostronnym przeznaczonym do montażu na drogach w celu zwiększenia bezpieczeństwa ruchu drogowego dla stopnia zatrzymania **H2**, siły uderzenia **B**, roboczej szerokości 0,8 m (W2) i ugięcie dynamiczne 0,7 m.

### Nazwa i adres producenta:

Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovská 689  
702 02 Ostrava-Kunčice, Republika Czeska

Zakłady produkcyjne: ED1, ED2, ED3, ED4

System zarządzania produkcją odpowiada odpowiedniej zharmonizowanej czeskiej normie technicznej ČSN EN 1317-5+A2. Producent określa typ produktu na podstawie badania typu (wraz z pobieraniem próbek), obliczeń dla typu, wartości tabelarycznych lub dokumentacji opisowej produktu – „system 1+”.

Určeno pro nabídky v Polsku; 30.6.2023

### Jednostka organizacyjna:

Technický a zkušební ústav Praha, s.p.  
Jednostka organizacyjna 1020  
Prosecká 811/76a  
190 00 Praga CZ



Oświadczamy, że właściwości produktu objętego niniejszą deklaracją spełniają wszystkie wymagania dotyczące oceny systemu kontroli produkcji opisane w załączniku ZA normy ČSN EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Produkt jest bezpieczny w normalnych warunkach użytkowania.





Śledzona właściwość	Właściwości			Wymagany/deklarowany poziom	Ocena
	Protokół o badaniu	Procedura testowa	Wynik badania		
Trwałość Właściwości materiału	1.3 2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN 10025-1,2 EN 10204	Świadectwa kontroli 3.1 zgodnie z EN 10204 Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	Zgodność certyfikatów z tech. dokumentacja klasy stali wg EN 10025-1 i ČSN EN 1014-2	Odpowiada
Wykończenie powierzchni	1.3 2.2	EN 1317-5+A2:2012 EN ISO 2063 EN ISO 1461	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	Skład i grubość metalu powłoki	Odpowiada
Alternatywna ochrona przed korozją	3.1	EN ISO 10143 ČSN EN 10346	Protokół z badania nr. 176/2014, protokół z badania nr. 178/2014/1, opinia nr. 680/11/2014 oraz decyzja o przedłużeniu ważności PKO z dnia 24.6.2022	Zgodność certyfikatów z tech. dokumentacja klasy stali wg ČSN EN 10346. Skład i grubość metalu powłoki	Odpowiada
Poziom zatrzymania	2.2.1 2.2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	Wymagana próba TB 11 i TB 51	Odpowiada dla stopnia zatrzymania H2
Siła uderzenia	2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	Max. ASI≤1,9 dla max. THIV≤33 km/godz	Odpowiada siła uderzenia B max. ASI=1,1 dla THIV=27 km/godz
Normalizowana szerokość robocza	2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	W2=Wn≤0,8 m	Odpowiada max. Wn=0,8m
Normalizowane ugięcie dynamiczne	2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	Ocena	Odpowiada max Dn≤0,7 m
Normalizowane odchylenie pojazdu	2.2	EN 1317-1 EN1317-2	Protokoły o badaniu nr. 090-051940 i 090-051939	P:Vl=Vln≤1,0 m	Odpowiada Vln=0,9 m
Odporność na odśnieżanie	1.3	EN 1317-5 + A2:2012	Ocena deklaracji produktowej	Ocena	Klasa 4
Certyfikat stałości właściwości nr 1020-CPR-090-055212 z dnia 10.06.2022 oraz Protokół w sprawie wyniku oceny i weryfikacji stałości właściwości wyrobu nr 090-055211 z dnia 10.06.2022 wydany przez TZÚS Praha					

W Ostrawie 9.12.2022

Podpisany:

Ing. Jan Pudich

ŘZ16 - Dyrektor walcowni wyrobów płaskich

Liberty Ostrava a.s.



Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava - Kunčice  
Válcovny plochých výrobků

01