



STALOWA BARIERA LIBERTY OSTRAVA

INSTRUKCJA MONTAŻU BARIER O3A-1,3/H2-1 a OP3A-1,3/H2-1

Wydano przez Liberty Ostrava a.s.
Czerwiec 2022

TREŚĆ

Wstęp	2
1. Montaż słupków	2
Montaż słupków C140x65-1650 – 71.2.06	2
Montaż słupków C140 środkowych A-H2 s płytą podstawy alfa° – 71.4.00.....	2
Montaż słupków nabiegu U140-1500 – 51.3.11.....	3
2. Montaż prowadnic A-NH-94/N – 1.00.....	4
Wzajemne połączenie dwóch prowadnic A-NH-94/N.....	4
Montaż prowadnicy do słupka C140x65-1650 – 71.2.06	4
Montaż prowadnicy do słupka U140 nabieg	5
3. Wyrównanie terenu pod płyty podstaw słupków	6
Parametry zaprawy	6
4. Momenty dokręcania	6

Wstęp

Niniejsza instrukcja montażu dotyczy montażu dwustronnych barier stalowych:

O3A-1,3/H2-1 - słupki wbijane w grunt

OP3A-1,3/H2-1 – słupki kotwione są do progu przejazdowego o maksymalnej wysokości 70 mm.

Do tego typu barier stosuje się prowadnicą A-NH-94/N o numerze katalogowym 1.00.

1. Montaż słupków

Montaż słupków C140x65-1650 – 71.2.06

W części trasowej bariery zastosowano słupki C140x65 o długości 1650 mm.

Słupki wbijane są na odcinku trasy w odstępach co 1,33 m na głębokość ok. 855 mm, patrz rysunek montażowy.

Montaż słupków C140 środkowych A-H2 s płytą podstawy alfa° – 71.4.00

Słupki C140 środkowych A-H2 z płytą podstawy alfa°, stosowane są w środkowym pasie oddzielającym na mostach.

Słupki kotwione są w odstępach co 1,33 m do progu przejazdowego, na maksymalną wysokość 70 mm (patrz rysunek montażowy).

Słupki C140 środkowych A-H2 z płytą podstawy alfa° mogą być kotwione do gzymsu wyłącznie za pomocą zatwierdzonych i certyfikowanych metod kotwienia:

1 Kotwa rozporowa OMO.

Cztery kotwy OMO M20 x 180 mm (średnica odwiertu 32 mm, głębokość odwiertu 120 mm).

2 Kotwy spoiste (klejone) ze śrubą kotwiącą OMO - odwierty chropowate

Cztery śruby kotwiące OMO M20 z materiału 8.8, podkładka DIN 440 tZn, nakrętka DIN 934.8-tZn + kit klejący HIT-RE 500-V3 (odwiert jądrowy średnicy 22 mm, głębokość zakotwienia min. 170mm). Po wywierceniu otworów otwory są dodatkowo szorstkowane zgodnie z instrukcją technologiczną.

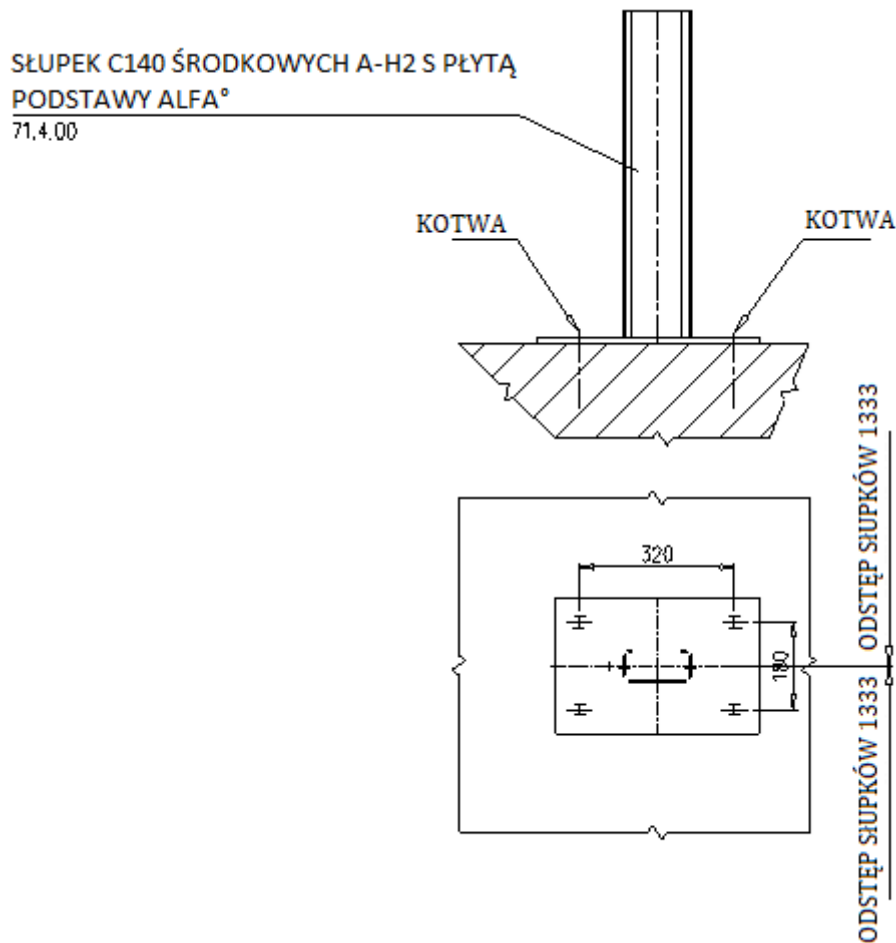
3 Kotwy spoiste (klejone) ze śrubą kotwiącą HILTI - odwierty chropowate

Cztery śruby kotwiące HIT-C M20 z materiału 8.8, podkładka DIN 440 tZn, nakrętka DIN 934.8-tZn + kit klejący HIT-RE 500-V3 (odwiert jądrowy średnicy 22 mm, głębokość zakotwienia min. 170mm). Po wywierceniu otworów otwory są dodatkowo szorstkowane zgodnie z instrukcją technologiczną.

4 Kotwy spoiste (klejone) ze śrubą kotwiącą FISCHER

Cztery śruby kotwiące FIS-A M20 z materiału 8.8, podkładka DIN 440 tZn, nakrętka DIN 934.8-tZn + kit klejący FIS-EM (odwiert jądrowy średnicy 24 mm, głębokość zakotwienia min. 160mm).

Płyta podstawy układana jest bezpośrednio na betonie gzymsu, na folii PCV lub podlewa się zaprawą o wysokiej wytrzymałości (patrz punkt 3).

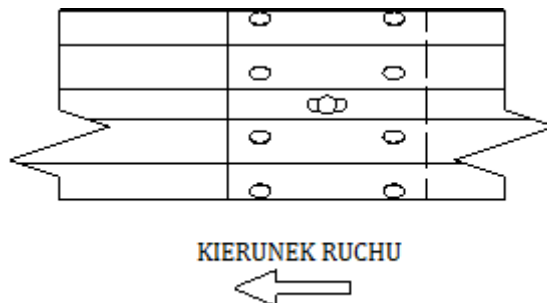


Montaż słupków nabiegu U140-1500 – 51.3.11

Montaż tych słupków przeprowadza się dopiero po wykonaniu ciągłej części bariery. Słupki wbijane są w odległościach patrz rysunek zestawu. Głębokość wbijania jest dostosowana do wymaganej wysokości zmontowanego nabiegu, patrz rysunek zestawu. Po zamontowaniu słupków nabiegu następuje zasypanie do poziomu bariery wstępnej i końcowej oraz zagęszczenie gruntu wokół słupków na odległość ok. 0,5 m na boki i na całej długości nabiegu.

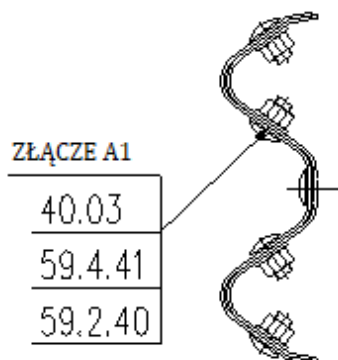
2. Montaż prowadnic A-NH-94/N – 1.00

Prowadnice A-NH-94 (1.00) łączymy nakładając koniec jednej prowadnicy na początek kolejnej prowadnicy. Zaleca się, aby to nakładanie odbywało się w kierunku jazdy po sąsiednim pasie.



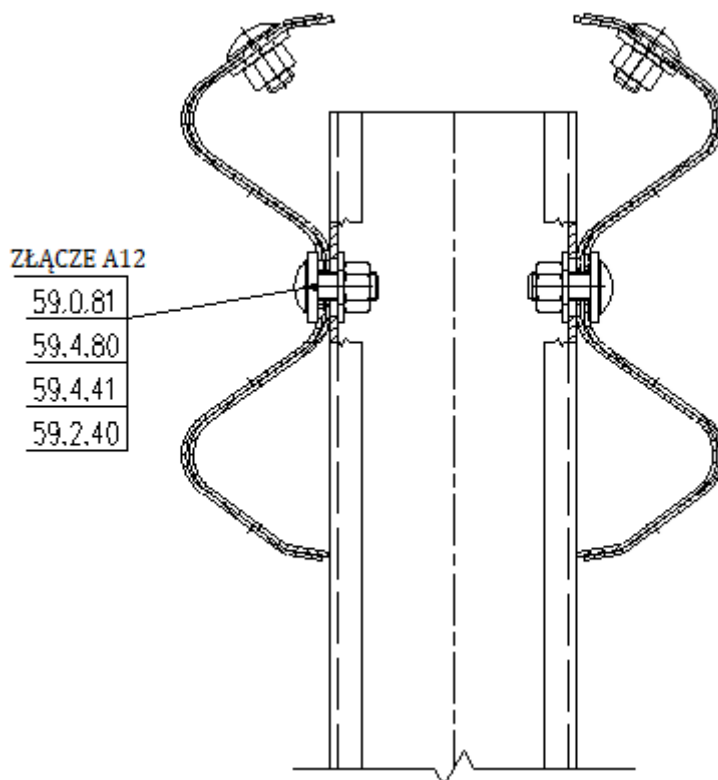
Wzajemne połączenie dwóch prowadnic A-NH-94/N

Prowadnice A-NH-94 (1.00) łączy się ze sobą ośmioma śrubami z łbem półokrągłym i owalem M16x30-5.8-tZn (40.03) i zabezpiecza nakrętką M16-6 (59.2.40) Podkładka 18-tZn (59.4.41) stosuje się pod nakrętkę. Oznakowanie złącza A1. Łby śrub są zawsze od czoła bariery.



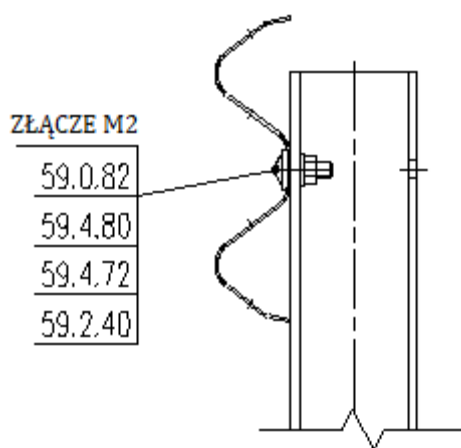
Montaż prowadnicy do słupka C140x65-1650 – 71.2.06

Prowadnica A-NH-94/N (1.00) mocowany jest do słupka C140x65-1650 (71.2.06) śrubą z łbem półokrągłym i noskiem M16x40-4.6 (59.0.81) i zabezpieczona wkrętem M16-6 (59.2.40) Pod łeb śruby stosuje się podkładkę kryjącą M16 (59.4.80), a pod nakrętkę podkładkę 18 (59.4.41). Oznaczenie złącza A12.



Montaż prowadnicy do słupka U140 nabieg

Prowadnica A-NH-94/N (1.00) mocowana jest do słupka nabiegu U140 (51.3.11) za pomocą śruby z łbem półokrągłym i noskiem M16x55-4.6 (59.0.82) i zabezpieczana nakrętką M16-6 (59.2.40). Pod nakrętkę stosowana jest U-podkładka klinowa 18 (59.4.72). Pod łbem śruby znajduje się podkładka kryjąca M16 (59.4.80). Złącze jest oznaczone jako M2.



3. Wyrównanie terenu pod płyty podstaw słupków

Ze względu na nierówności i wyrównanie prowadnicy wysokości gzymsu mostu, płyty podstawy iniekujemy zaprawą, której grubość nie powinna przekraczać 20 mm.

Parametry zaprawy

Wytrzymałość na ściskanie min. 50 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie min. 5 MPa

Wytrzymałość warstw wierzchnich (rozdarcie) min 2 MPa

Odporność na CHRL po 100 cyklach 400 g/m²

Maks. 8 pH

4. Momenty dokręcania

Śruby M10	15-20 Nm
Śruby M12	30-35 Nm
Śruby M16	70-90 Nm

Ostatnia aktualizacja: 20. czerwca 2023
Zaktualizowano przez: Bc. Radim Žídek

Tytuł: Instrukcja montażu barier O3A-1,3/H2-1 a OP3A-1,3/H2-1

Opracowanie: Bc. Radim Žídek

Aprobacja: Ing. David Rochovanský

Liczba stron: 7

Kontakt: Liberty Ostrava, a. s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Tel.: ++420 595 685 763
E-mail radim.zidek@libertysteelgroup.com
Internet : www://libertyostrava.cz/

Tłumaczenie na język polski: czerwiec 2023