



STALOWA BARIERA LIBERTY OSTRAVA
J3A-1.3/H2-1

INSTRUKCJA MONTAŻU 2016

Wydano przez: Liberty Ostrava

Październik 2016

TREŚĆ

Wstęp	3
1. MONTAŻ BARIER J3A-1.3/H2-1	3
1.1. <i>Montaż słupków</i>	3
Montaż słupków C140x65-1700 – 71.2.00	3
Montaż słupków nabiegu U140-1500 – 51.3.11	3
1.2. <i>Montaż kompletu elementu dystancyjnego JM1+JM2</i>	4
Montaż elementu dystancyjnego JM1 – 62.0.00	3
Montaż elementu dystancyjnego JM2 – 62.0.01	3
1.3. <i>Montaż prowadnic A-NH-94/N – 1.00</i>	4
Wzajemne połączenie dwóch prowadnic A-NH-94/N.....	5
Montaż prowadnicy do kompletu elementów dystancyjnych JM1+JM2	5
Montaż prowadnicy do słupka U140 nabieg.....	6
1.4. <i>Montaż paska łączącego – 55.0.02</i>	6
Montaż paska łączącego do słupka C140x65-1700.....	6
Wzajemne połączenie pasków łączących.....	8
2. MOMENTY DOKRĘCANIA	8

Wstęp

Niniejsza instrukcja montażu dotyczy montażu stalowych barier:
J3A-1.3/H2-1

Bariera jednostronna z 3 mm A prowadnicą, rozstaw słupków 1,3 m, poziom zatrzymania H2, wersja nr 1.

1. MONTAŻ BARIER J3A-1.3/H2-1

Do tego typu barier stosuje się prowadnica A-NH-94/N o numerze katalogowym 1.00.

1.1. Montaż słupków

Montaż słupków C140x65-1700 – 71.2.00

Słupki C140x65 o długości 1700 mm stosowane są w części trasowej bariery oraz części nabiegowej do podtrzymania paska łączącego.

Słupki wbijane są na odcinku trasy w odstępach co 1,33 m na głębokość ok. 870 mm, patrz rysunek montażowy.

Słupki w części nabiegowej można wbijać zgodnie ze spadkiem prowadnicy, patrz rysunek zestawu.

Montaż słupków nabiegu U140-1500 – 51.3.11

Montaż tych słupków przeprowadza się dopiero po wykonaniu ciągłej części bariery.

Słupki wbijane są w odstępach: patrz rysunek montażowy. Głębokość wbijania odbywa się zgodnie z wymaganą wysokością zmontowanego nabiegu, patrz rysunek zestawu.

Po zamontowaniu słupków nabiegowych następuje zasypanie początkowej i końcowej bariery do poziomu oraz zagęszczenie gruntu wokół słupków na odległość ok. 0,5 m na boki i na całej długości nabiegu.

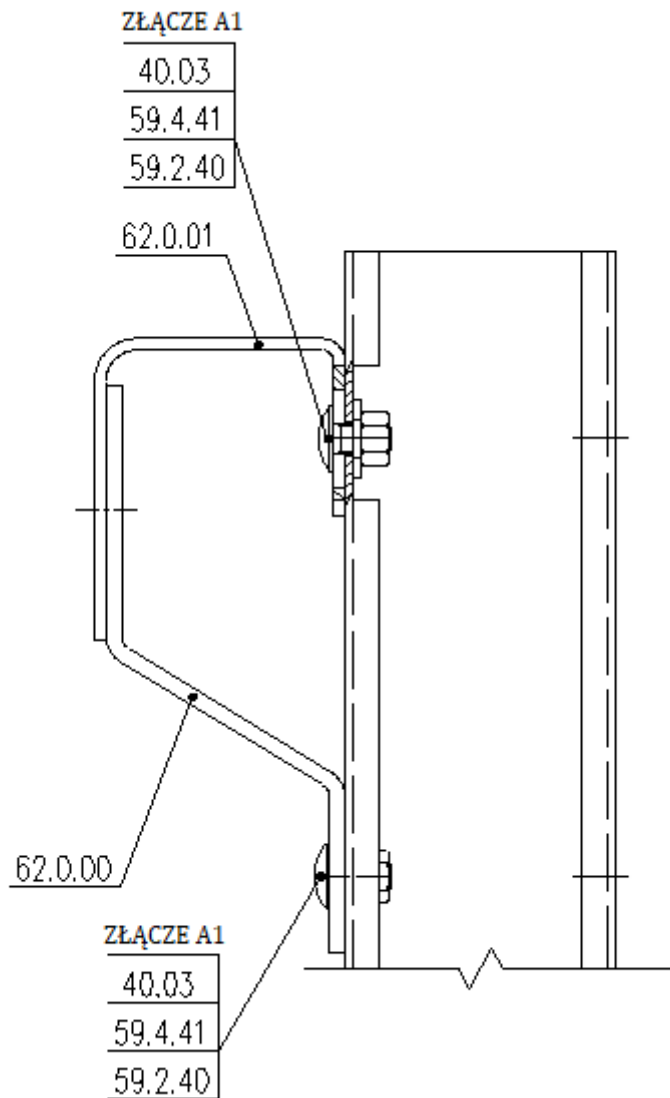
1.2. Montaż kompletu elementu dystancyjnego JM1+JM2

Montaż elementu dystancyjnego JM1 – 62.0.00

Element dystansowy JM1 jest mocowany do wymaganej strony montażowej słupka (71.2.00). Zalecana wysokość środka otworu przedniego wynosi 695 mm nad zerowym poziomem jezdni. Złącze montażowe jest nr A1 (tak samo jak na złączcu prowadnic), na które składa się śruba z półokrągłym łbem i owalem M16x30-5.8 (40.03), nakrętka M16-6 (59.2.40), podkładka 18 (59.4.41). Złącze dokręcane jest zalecanym momentem.

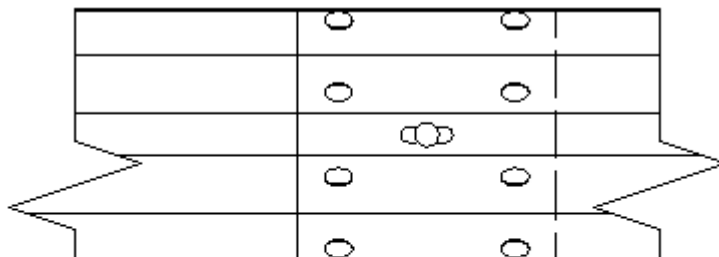
Montaż elementu dystancyjnego JM2 – 62.0.01

Element dystancyjny JM2 nakłada się do wymaganej strony montażowej słupa (71.2.00) i umieszcza na już zamontowanym elemencie dystansyjnym JM1. Zalecana wysokość środka otworu przedniego wynosi 695 mm nad zerowym poziomem jezdni. Złącze montażowe nr A1 (tak samo jak na złączcu prowadnic), na które składa się śruba z półokrągłym łbem i owalem M16x30-5.8 (40.03), nakrętka M16-6 (59.2.40), podkładka 18 (59.4.41). Złącze dokręcane jest zalecanym momentem.

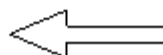


1.3. Montaż prowadnic A-NH-94/N – 1.00

Prowadnice A-NH-94/N (1.00) łączy się poprzez nałożenie końca jednej prowadnicy na początek drugiej prowadnicy. Prowadnice muszą zachodzić na siebie w kierunku jazdy w sąsiednim pasie.

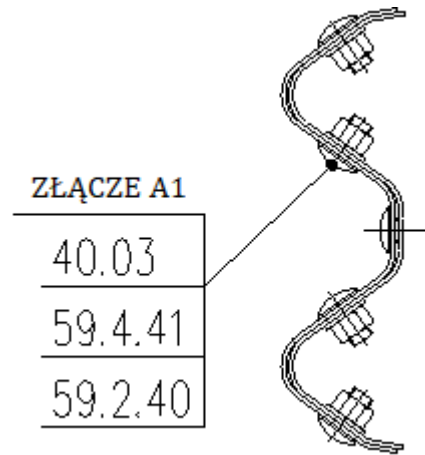


KIERUNEK RUCHU



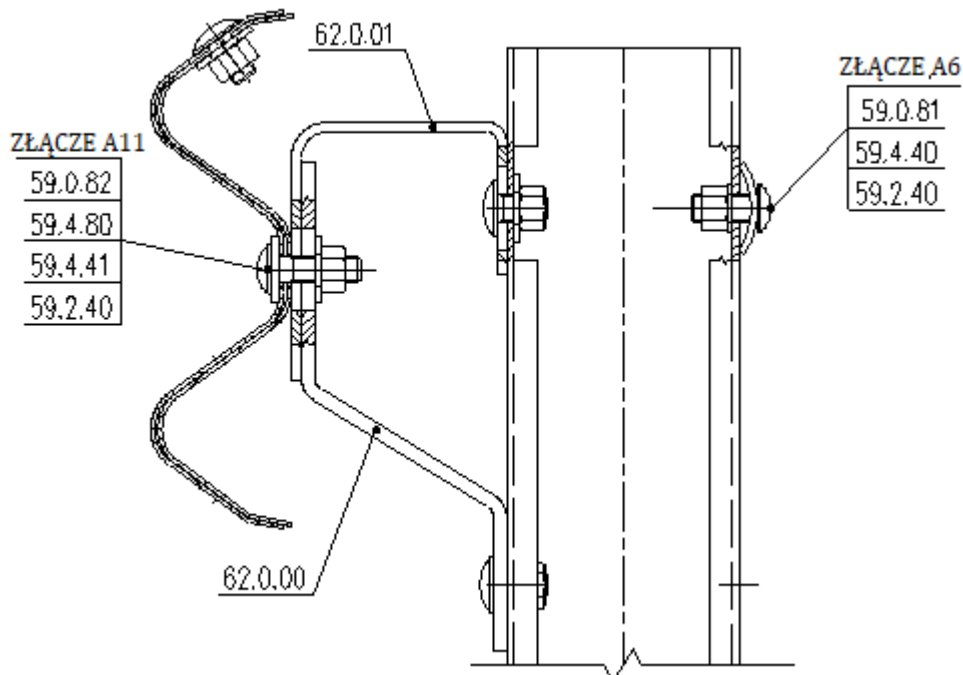
Wzajemne połączenie dwóch przewodnic A-NH-94/N

Prowadnice A-NH-94/N (1.00) łączą się ze sobą ośmioma śrubami M16x30-5.8 (40.03) i zabezpieczają nakrętką M16-6 (59.2.40). Pod nakrętką zastosowano podkładkę 18 (59.4.41) (oznaczenie złącza A1). Łby śrub są zawsze od czoła bariery.



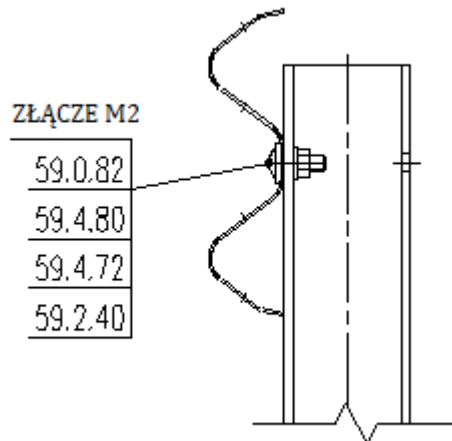
Montaż przewodnicy do kompletu elementów dystansyjnych JM1+JM2

Do kompletu elementów dystansyjnych JM1+JM2 (62.0.00, 62.0.01) montowana jest przewodnica A-NH-94/N (1.00) za pomocą śruby z łbem półokrągłym M16x55-4.6 (59.0.82) oraz nakrętki M16-6 (59.2.40). Pod łeb śruby stosuje się podkładkę M16 (59.4.80), a pod nakrętkę podkładka 18 (59.4.41). Oznaczenie złącza A11.



Montaż prowadnicy do słupka U140 nabieg

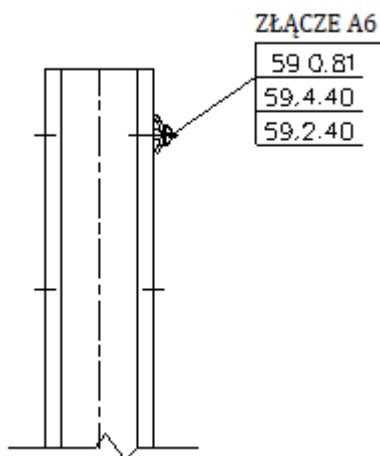
Prowadnica A-NH-94/N (1.00) mocowana jest do słupka nabiegu U140 (51.3.11) za pomocą śruby z łbem półokrągłym z noskiem M16x55-4.6 (59.0.82) i zabezpieczana nakrętką M16-6 (59.2.40). Pod nakrętkę stosowana jest podkładka klinowa 18 (59.4.72). Pod łbem śruby znajduje się podkładka kryjąca M16 (59.4.80). Złącze jest oznaczone jako M2.



1.4. Montaż paska łączącego – 55.0.02

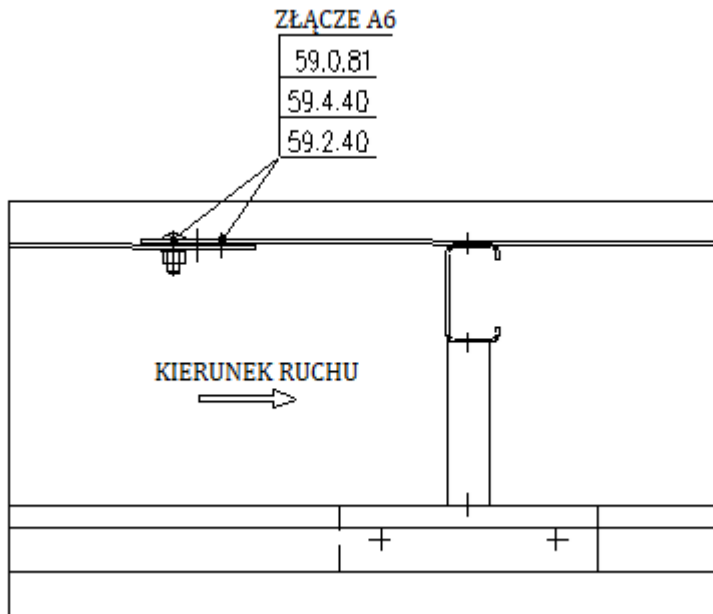
Montaż paska łączącego do słupka C140x65-1700

Pasek łączący (55.0.02) mocowany jest do słupka C140x65-1700 (71.2.00) za pomocą śruby z łbem półokrągłym z noskiem M16x40 (59.0.81) i zabezpieczany nakrętką M16 (59.2.40). Pod nakrętkę zastosowano podkładkę 17,5 (59.4.40). Złącze oznaczone jako A6.



Wzajemne połączenie pasków łączących

Złącze pasków łączących wykonane jest za pomocą dwóch śrub z półokrągłym łbem i noskiem M16x40 (59.0.81) i zabezpieczone nakrętką M16 (59.2.40). Pod nakrętkę zastosowano podkładkę 17,5 (59.4.40). Paski zachodzą na siebie w taki sam sposób jak prowadnice, czyli w kierunku jazdy. Złącze oznaczone jako A6.



2. MOMENTY DOKRĘCANIA

Śruby M16.....70-90 Nm

Uwaga: Rysunki są używane zarówno dla prawej, jak i lewej strony montażu.

Ostatnia aktualizacja: 26 października 2016 r
Zaktualizowano przez: Bc. Radim Žídek

Tytuł : Stalowa bariera J3A-1.3/H2-1 – Instrukcja montażu

Opracowanie: Bc. Radim Žídek

Aprobacja: Richard Toman

Liczba stron: 7

Kontakt: Liberty Ostrava
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Tel.: ++420 597 335 763
E-mail radim.zidek@arcelormittal.com
Internet : www.arcelormittal.com/ostrava

Tłumaczenie na język polski: czerwiec 2023