



STALOWA BARIERA JSA-AM-4/H1

INSTRUKCJA MONTAŻU NR. 3/2011

Obowiązuje od 1. września 2011

Wydano przez: Liberty Ostrava

Śierpień 2011

OBSAH

1. Wbijanie SŁUPKÓW C150x75x25x3.5 części ciągłej	2
2. Montaż WSPORNIKA A-NH-94 do słupka	3
3. Montaż PROWADNIC A-AM-11 na SŁUPEK C150x75x25x3.5.....	3
4. Złącza PROWADNIC A-AM-11	3
5. Montaż prowadnic i słupków nabiegu.....	4

1. Wbijanie SŁUPKÓW C150x75x25x3.5 części ciągłej

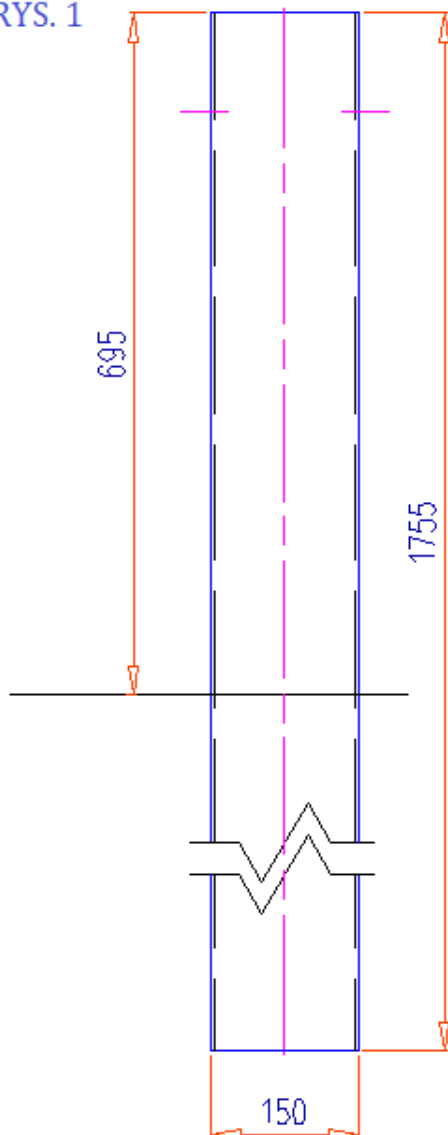
Zaleca się podzielenie całego odcinka budowanej trasy systemu przechwytywania na kilka pojedynczych pól. Zalecana maksymalna długość oznakowanego pola to 40 m (11 słupków). Na długość oznakowanego pola ma wpływ technologia wbijania słupków, profil terenu, podłoże oraz wewnętrzne lub zewnętrzne łuki trasy. Pola mają za zadanie korygowanie błędu długości.

Minimalna ilość wbitych słupków C150x75x25x3,5 części ciągłej przed montażem prowadnic to początkowe lub końcowe 3 szt. słupków, gdzie pierwszy słupek stanowi koniec lub początek nabiegowej części bariery.

Słupki są wbijane w odstępach co 4000 mm z tolerancją ± 15 mm, zawsze w odniesieniu do położenia pierwszego słupka wytyczonego pola. Wysokość górnej krawędzi słupka od jezdni wynosi 695 mm ± 5 . Standardowa długość słupka C150x75x25x3,5 to 1755 mm.

Minimalna długość ciągłej części bariery JSA-AM-4/H1 wynosi 80 m, aby spełnić poziom zatrzymania H1. Słupek jest obustronny.

RYS. 1



2. Montaż WSPORNIKA A-NH-94 do słupka

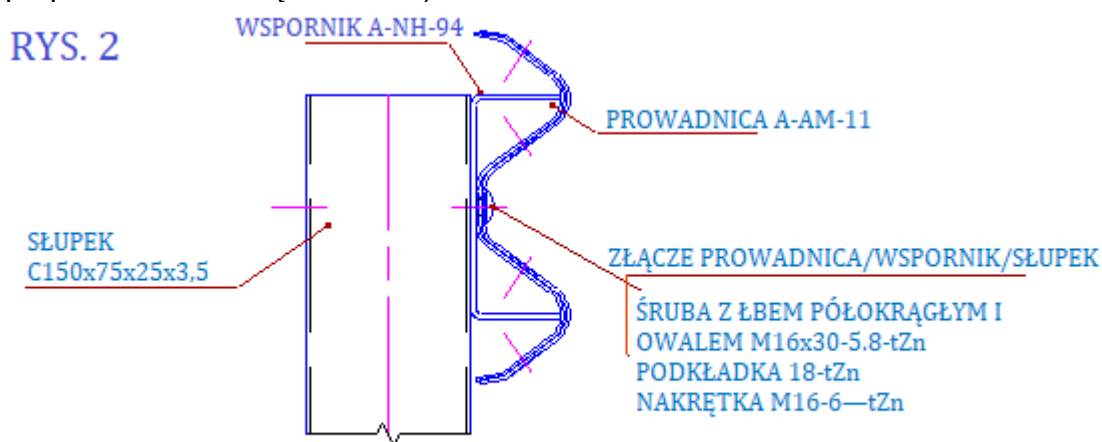
Wspornik montowany jest do słupka w tym samym czasie co prowadnica. Montaż i złącze patrz punkt 3. Wspornik musi być dopasowany do krawędzi słupka.

3. Montaż PROWADNIC A-AM-11 na SŁUPEK C150x75x25x3.5

Po nałożeniu prowadnicy wraz ze wspornikiem do słupka, przez otwór w prowadnicy zasuwa się śrubą z półokrągłym łbem i owalnym gwintem M16x30-5.8. Złącze jest zakończone podkładką 18 i nakrętką M16, patrz Rys. 2.

Złącze dokręcamy zalecanym momentem 60-90 Nm dopiero po zamontowaniu i ściągnięciu połączenia prowadnica/prowadnica, patrz następny punkt.

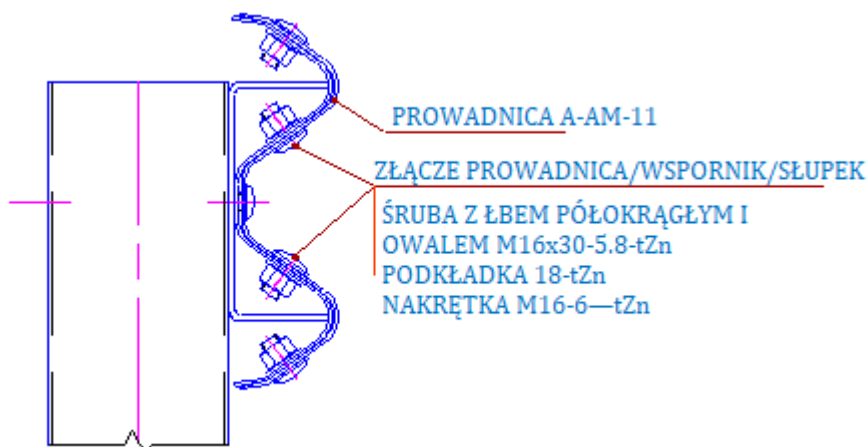
W przypadku montażu od końca wytyczonego pola następuje prostszy montaż prowadnic (nie ma konieczności umieszczania kolejnej prowadnicy pod poprzednią, po prostu zachodzą na siebie).



4. Złącza PROWADNIC A-AM-11

Prowadnice zachodzą na siebie tak, aby kolejna prowadnica w kierunku jazdy była zawsze podłożona pod poprzednią (na zakładkę). Złącze składa się z 8 śrub M16x30-5.8 z łbem półokrągłym i owalem, powiększonej podkładki 18 oraz nakrętki M16-6. Nakrętki dokręcamy na zmianę tak, aby następowało stopniowe wsuwanie jednej prowadnicy w drugą. Patrz Rys. 3. Połączenia dokręcamy momentem 60-90 Nm.

RYS. 3



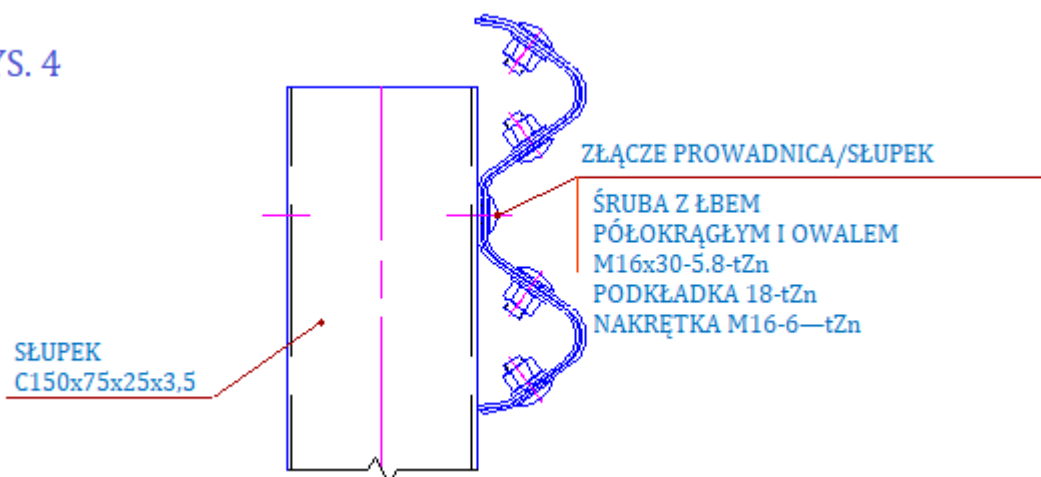
5. Montaż prowadnic i słupków nabiegów

Pierwsza metoda montażu polega na tym, że możemy montować prowadnice pod tymi spadkami od ciągłej części. Pierwsza prowadnica z części ciągłej ma spadek 3%, druga 6%, a końcowa 9% z zastrzeżeniem, że krawędź prowadnicy końcowej nie wystaje więcej niż 50 mm nad otaczającym terenem. Nie dokręcamy jeszcze złączy prowadnic. Słupki są następnie wbijane na wymaganą wysokość zgodnie z otworami złączowymi w prowadnicach. Po zamontowaniu do słupków następuje dokręcenie połączeń prowadnic.

Druga metoda polega na wstępnym zamontowaniu słupków zgodnie z wyrównaniem, a dopiero potem zamontowaniu prowadnic. Różnice wysokości między słupkami są zależne od nachylenia prowadnic - pierwsze dwa słupki od ciągłej części to 3%, kolejne trzy słupki to 6%, a ostatnie trzy słupki to 9%. Patrz skład z TP.

Po nałożeniu prowadnicy do słupka w otwór w prowadnicy i słupku wkreca się śrubę M16x30-5.8 z łbem półokrągłym i owalem. Złącze zakończone jest podkładką 18 i nakrętką M16, patrz Rys. 4. Złącze dokręcamy zalecanym momentem 60-90 Nm dopiero po zamontowaniu i ściągnięciu złącza prowadnica/prowadnica, patrz punkt 4.

RYS. 4



Opracowanie: Robert Noháč
Dnia: 23.8.2011
Aprobacja: Bc. Radim Žídek:
Tłumaczenie na język polski: czerwiec 2023