

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
podle nařízení (EU) č. 305/2011

č. LO-F-ST-2/16-CPR-22-1

Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Pásky, pruhy a plechy válcované za tepla z konstrukčních nelegovaných ocelí jakostního stupně S355JRC dle EN 10025-2, číselné označení oceli 1.0551

Zamýšlené použití: Kovové konstrukce nebo ve smíšených konstrukcích kovových a betonových.

Výrobce:

LIBERTY Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava – Kunčice
Česká republika
Tel. +420 59 733 1111
libertysteelgroup.com/cz

Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností: Systém 2+

Harmonizovaná norma : EN 10025-1:2004

Oznámený subjekt:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a, Praha 9 – Prosek,
č. OS 1020

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností.

Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Ostravě dne 1.4.2022

Ing. Jan Pudich
Ředitel závodu 16 – Válcovny plochých výrobků

Deklarované vlastnosti					
Základí charakteristiky	Výkon		Harmonizovaná technická specifikace		
Tolerance rozměrů a tvaru	Pásky, plechy, pruhy		EN 10051		
Mez kluzu (Re)	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (Mpa)		
	>	≤	min		
		16	355		
Mez pevnosti (Rm)	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (Mpa)		
			min	max	
		< 3	510	680	
	≥ 3	≤ 100	470	630	
Tažnost**	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min. T	min. L	
	1	1,5	13	15	
	1,5	2	14	16	
	2	2,5	15	17	
	> 2,5	<3	16	18	
	≥3	≤40	20	22	
	Nárazová práce	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (J)	
		>	≤	min	
		150	27 při 20°C		
Svařitelnost CEV	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
Chemické složení	Jmenovitá touščka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤			
		16	C: 0,24	S: 0,035	
			Si: 0,55	Cu: 0,55	
			Mn: 1,60	N*: 0,012	
			P: 0,035		
* Maximální hodnoty pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020%, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.					
** Tažnost, T – příčný směr, L – podélný směr					

EN 10025-1:2004