

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011

Nr. LO-F-ST-2/11-CPR-22-1

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Taśmy i blachy gorącowałcowane ze stali konstrukcyjnych niestopowych w gatunku S235J2C zgodnie z EN 10025-2, stalowy numer 1.0119

Zamierzone zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub w mieszanych konstrukcjach metalowo-betonowych.

Producent:

LIBERTY Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava – Kunčice
Republika Czeska
Tel. +420 59 733 1111
libertysteelgroup.com/cz

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 2+

Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004


Jednostka notyfikowana:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a, Praha 9 – Prosek,
Nr. 1020

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał :

W Ostrawie dnia 1.4.2022


Ing. Jan Pudich
Dyrektor Zakładu 16– Downstream Flat

Deklarowane właściwości użytkowe:				
Podstawowe charakterystyki	Właściwości			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu	Taśmy i blachy		EN 10051	
Granica plastyczności (Re)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)	
	>	≤	min	
		16	235	
Granica wytrzymałości (Rm)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)	
	>	≤	min	maks
		100	360	510
Wydłużenie **	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	min. T	min. L
	1	1,5	16	18
	1,5	2	17	19
	2	2,5	18	20
	> 2,5	<3	19	21
	≥3	≤40	24	26
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości (J)	
	>	≤	min	
		150	27 w -20°C	
Spawalność CEV	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	maks	
		30	0,35	
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	maks	
		16	C: 0,17	Cu: 0,55
			Mn: 1,40	N*: 0,012
			P: 0,030	
			S: 0,030	
* Maksymalne wartości dla azotu nie mają zastosowania, jeśli całkowita zawartość Al wynosi co najmniej 0,020% lub występują inne odpowiednie pierwiastki wiążące N. ** Wydłużenie: T – kierunek poprzeczny, L – kierunek wzdłużny				

EN 10025-1:2004