

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011

Nr. LO-F-ST-2/10-CPR-22-1

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Taśmy i blachy gorącowałcowane ze stali konstrukcyjnych niestopowych w gatunku S235J0C zgodnie z EN 10025-2, stalowy numer 1.0115

Zamierzone zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub w mieszanych konstrukcjach metalowo-betonowych.

Producent:

LIBERTY Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava – Kunčice
Republika Czeska
Tel. +420 59 733 1111
libertysteelgroup.com/cz

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 2+

Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004

Jednostka notyfikowana:

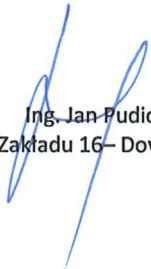
Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a, Praha 9 – Prosek,
Nr. 1020

Certyfikat zgodności kontroli produkcji Nr. 1020-CPR-070032902

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał :

W Ostrawie dnia 1.4.2022


Ing. Jan Pudich
Dyrektor Zakładu 16 – Downstream Flat

Deklarowane właściwości użytkowe:			
Podstawowe charakterystyki	Właściwości		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu	Taśmy i blachy		EN 10051
Granica plastyczności (Re)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)
	>	≤	min
Granica wytrzymałości (Rm)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)
	>	≤	min
	100		360
Wydłużenie **	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)
	>	≤	min. T
	1	1,5	16
	1,5	2	17
	2	2,5	18
	> 2,5	<3	19
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości (J)
	>	≤	min
Spawalność CEV	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)
	>	≤	maks
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)
	>	≤	maks
	16		C: 0,17
			Mn: 1,40
			P: 0,030
			S: 0,030
* Maksymalne wartości dla azotu nie mają zastosowania, jeśli całkowita zawartość Al wynosi co najmniej 0,020% lub występują inne odpowiednie pierwiastki wiążące N. ** Wydłużenie: T – kierunek poprzeczny, L – kierunek wzdłużny			

EN 10025-1:2004