

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**  
podle nařízení (EU) č. 305/2011

č. LO-F-ST-2/10-CPR-22-1

**Jedinečný identifikační kód typu výrobku:**

Pásky, pruhy a plechy válcované za tepla z konstrukčních nelegovaných ocelí jakostního stupně S235J0C dle EN 10025-2, číselně označení oceli 1.0115

**Zamýšlené použití:** Kovové konstrukce nebo ve smíšených konstrukcích kovových a betonových.

**Výrobce:**

LIBERTY Ostrava a.s.  
Vratimovská 689/117  
719 00 Ostrava – Kunčice  
Česká republika  
Tel. +420 59 733 1111  
liberstysteelgroup.com/cz

**Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností:** Systém 2+

**Harmonizovaná norma :** EN 10025-1:2004

**Oznámený subjekt:**

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Prosecká 811/76a, Praha 9 – Prosek,  
č. OS 1020

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností.

Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Ostravě dne 1.4.2022

  
Ing. Jan Pudich  
Ředitel závodu 16 – Válcovny plochých výrobků

Deklarované vlastnosti					
Základní charakteristiky	Výkon			Harmonizovaná technická specifikace	
	Tolerance rozměrů a tvaru	Pásky, plechy, pruhy			EN 10051
Mez kluzu (Re)	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (Mpa)		
	>	≤	min		
		16	235		
Mez pevnosti (Rm)	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (Mpa)		
	>	≤	min	max	
		100	360	510	
Tažnost**	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min. T	min. L	
	1	1,5	16	18	
	1,5	2	17	19	
	2	2,5	18	20	
	> 2,5	<3	19	21	
	≥3	≤40	24	26	
Nárazová práce	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		150	27 při 0°C		
Svařitelnost CEV	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
Chemické složení	Jmenovitá toušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤			
		16	C: 0,17	CU: 0,55	
			Mn: 1,40	N*: 0,012	
			P: 0,030		
			S: 0,030		
* Maximální hodnoty pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020%, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. ** Tažnost, T – příčný směr, L – podélný směr					