

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011

Nr. LO-F-ST-2/09-CPR-22-1

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Taśmy i blachy gorącowałcowane ze stali konstrukcyjnych niestopowych w gatunku S355J2 zgodnie z EN 10025-2, stalowy numer 1.0577

Zamierzone zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub w mieszanych konstrukcjach metalowo-betonowych.

Producent:

LIBERTY Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava – Kunčice
Republika Czeska
Tel. +420 59 733 1111
libertysteelgroup.com/cz

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System 2+

Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004


Jednostka notyfikowana:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a, Praha 9 – Prosek,
Nr. 1020

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał :

W Ostrawie dnia 1.4.2022


Ing. Jan Pudich
Dyrektor Zakładu 16– Downstream Flat

Deklarowane właściwości użytkowe:				
Podstawowe charakterystyki	Właściwości			Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu	Taśmy i blachy		EN 10051	
Granica plastyczności (Re)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)	
	>	≤	min	
		16	355	
Granica wytrzymałości (Rm)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (Mpa)	
			min	maks
		< 3	510	680
	≥ 3	≤ 100	470	630
Wydłużenie **	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	min. T	min. L
	1	1,5	13	15
	1,5	2	14	16
	2	2,5	15	17
	> 2,5	<3	16	18
	≥3	≤40	20	22
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości (J)	
	>	≤	min	
		150	27 w -20°C	
Spawalność CEV	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	maks	
		30	0,45	
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości (%)	
	>	≤	maks	
		16	C: 0,24	S: 0,035
			Si: 0,55	Cu: 0,55
			Mn: 1,60	N*: 0,012
			P: 0,035	
* Maksymalne wartości dla azotu nie mają zastosowania, jeśli całkowita zawartość Al wynosi co najmniej 0,020% lub występują inne odpowiednie pierwiastki wiążące N. ** Wydłużenie: T – kierunek poprzeczny, L – kierunek wzdłużny				

EN 10025-1:2004