



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. DoP LO-L-SM-2/04-CPR-22-1

| | |
|---|--|
| EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTyps: | |
| Warmgewalzte Langerzeugnisse aus unlegiertem Baustahl der Güteklasse S275JR (1.0044) | |
| <ul style="list-style-type: none">- IPN/IPE - Träger 80 - 220- IPE A/IPE AA - Träger 80 - 220- UPN 50 - 220- UE 80 - 120- Winkelstahl L 35 - 150, dicke 3 - 18 mm- Winkelstahl L 100x65 - 140x90, dicke 7 - 14 mm- Rundstäbe Ø 10 - 110 mm- Vierkantstahl 14 - 16 mm- HEA/HEB - Träger 100 - 140- Flachstahl breite 18 - 180 mm, und Flachstahl dicke 10 - 25 mm und breite 200 mm | |
| VERWENDUNGSZWECK(E): | Metallkonstruktionen oder gemischte Metall und Betonkonstruktionen |
| HERSTELLER: | LIBERTY OSTRAVA a.s. Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava Kunčice, Česká republika Tel. +420 59 733 1111 https://libertysteelgroup.com/cz |
| SYSTEM(E) ZUR BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEI: | System 2+ |
| HARMONISIERTE NORM: | EN 10025-1:2004 |
| NOTIFIZIERTE STELLE(N): | Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76y, Praha 9 – Prosek Nr. 1020 |

ERKLÄRTE LEISTUNG(EN):

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | Harmonisierte technische Spezifikation | |
|--|--|----------|--------------------------------|--|-----------------|
| Grenz abmäße und Formtoleranzen | Winkelstahl | | EN10056-1, 2 | | EN 10025-1:2004 |
| | IPN und H - Träger | | EN 10365, EN 10034 | | |
| | IPE - Träger mit geneigten | | EN 10365, EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10365, ČSN 425571, EN 10279 | | |
| | Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe | | EN 10058/EN 10059/EN 10060 | | |
| Streckgrenze | Nenn dicke(mm) | | Werte (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 140 | 225 | | |
| Zugfestigkeit | Nenn dicke(mm) | | Werte (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Bruchdehnung | Nenn dicke(mm) | | Werte (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| | 100 | 140 | 19 | | |
| Kerbschlagarbeit | Nenn dicke(mm) | | Werte (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 bei +20°C | | |
| Schweiß eignung | Nenn dicke(mm) | | Werte (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| | 40 | 140 | 0,42 | | |
| Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung) | Nenn dicke(mm) | | Werte (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C*: 0,21 | Cu: 0,55 | |
| | | | Mn: 1,50 | S: 0,040 | |
| | | | P: 0,040 | N**: 0,012 | |
| * Max. 0,22% C bei Nenn dicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenn dicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren | | | | | |
| ** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält | | | | | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon



Ostrava, Datum 8.2.2022