ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/9190/WZ/0809/21

Name und Anschrift des Herstellers:	**Liberty Ostrava a.s.** **Werk 16 Flachproduktwalzwerk** **Vratimovská 689/117, Kunčice** **719 00 OSTRAVA, CZ**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU:	**QM-System in Bezug auf Werkstoffe,** **EN 764-5, Abschnitt 4.2**
Zertifizierung-Az.:	4319194/03
Auditbericht-Nr.:	9190/WP/0809/21
Geltungsbereich: *(Produkt / Werkstoff)*	Warmgewalzte Band, Blech vom Band Unlegierte, legierte Stähle und thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle
Fertigungsstätte:	Vratimovská 689/117, Kunčice 719 00 OSTRAVA, CZ
Das Zertifikat ist gültig bis:	10/2024

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Anlage:
Geltungsbereich

notified body TÜV NORD 0045 TÜV NORD Systems

Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte

TÜV NORD

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2021.10.04 11:57:43 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Kontakt:
E-Mail tuev-nord@tuev-nord.cz
Telefon +420 296 587 211

Mitglied der CEOC
CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Liberty Ostrava a.s.
Werk 16 Flachproduktwalzwerk
Vratimovská 689/117, Kunčice
719 00 OSTRAVA, CZ

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/9190/WP/0809/21

Aktenzeichen: 4319194/03

Fertigungsstätte: **Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 OSTRAVA, CZ**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

10/2024

Digitally signed by Vavra Josef
Date: 2021.10.04 11:59:02 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Geltungsbereich

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ 190 00 Praha 9

Tel: +420 296 587 211
Fax: +420 296 587 240
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

☒ **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/202/9190/WZ/0809/21

☒ **AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*** **Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:*** 07/203/9190/WP/0809/21

Firma / *Company:* Liberty Ostrava a.s., Plant 16 Flat Product Rolling Mill **Datum / *Date:*** 22.09.2021

Ort / *Location:* Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, CZ **AZ / *File No.:*** 4319194/03
SAP-No.: 9190/WP/0809/21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Lieferzustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions* Dicke *Thickness* [mm]		Breite *width* [mm]		Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
1	S235JR, S235J2, S275JR,	EN 10025-2	N	plate, sheet, strip	1,5	13	20	1575	PED / AD2000 W1	Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD GmbH (Reg. no. 0045).
	S275J2, S355J2									
2	P235GH, P265GH	EN 10028-2	N	plate, sheet, strip	4	11	560	1570	PED / AD2000 W1 1)	1) AD2000-Merkblatt W1, section 3.3. If it's not explicit required in the order, tensil tests by higher temperatures are not necessary (based on Report date 27.09.2011).
	P355GH, 16Mo3	EN 10028-2	N		4	11	560	1570		
3	P235TR2, P265TR2	EN 10217-1	N	strip 2)	4,5	10	560	1570		2) Input for SAWH Tubes
4	P235GH, P265GH	EN 10217-5	N	strip 2)	4,5	10	560	1570		N = Normalizing rolled for Item No. 1 to 5
5	L245N, L290N, L360N	EN ISO 3183	N	strip 2)	4,5	12,4	560	1570		
	L360M, L415M, L450M, L485M		M		4,5	12,4	560	1570		

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed,* +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming,* +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered,* +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled,* +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved,* +A = weichgeglüht / *soft annealed,* +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*
(weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)