



## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/035/2021

### Liberty Ostrava a.s.

**1. Druhový a obchodný názov výrobku:**

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla a tvárnená za studena B500B vo zvitkoch.

**2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:**

Oceľ na vystužovanie betónu B500B

**3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):**

---

**4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:**

SK technické posúdenie SK TP-19/0017 – verzia 02

**5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:**

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla a tvárnená za studena B500B vo zvitkoch priemerov: 8 mm, 10 mm a 12 mm sa používa ako výstuž do betónu alebo na výrobu zvaraných sietí a priehradových nosníkov.

**6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:**

Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 45193258, Česká republika

Tel. +420 59 733 1111

**7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:**

---

**8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:**

skupina 1201, systém I+

**9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:**

SK04-ZSV-2692 – verzia 02, TSUS Bratislava, n.

## 10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu $R_{p0,2}$	Min. 500 MPa	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Pomer $R_m/R_{p0,2}$	Min. 1,08	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Pomer $R_{p0,2 act}/R_{p0,2 nom}$	Max. 1,30	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách $Agt$	Min. 5 %	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Odchýlka od metrovej hmotnosti $\varnothing$ 8 mm $\varnothing$ 10 mm $\varnothing$ 12 mm	0,395 kg/m $\pm$ 6,0% 0,617 kg/m $\pm$ 4,5% 0,888 kg/m $\pm$ 4,5%	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Vzťažná plocha rebierok $f_R$	Tab.1	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Spätný ohyb pri ohybe okolo trňa 90°/ds /100° / 1 h a späť o 20°	Po skúške nesmú vzniknúť trhliny a bez lomu	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Únavová pevnosť $2\sigma_a$ pre všetky priemery je $2\sigma_a = 170$ N/mm <sup>2</sup> pre min. $2 \cdot 10^6$ cyklov	Bez porušenia	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tab. 2	SK TP-19/0017 – verzia 2	2
Zvariteľnosť – uhlíkový ekvivalent $C_{eq}$	Max. 0,50	SK TP-19/0017 – verzia 2	2

## Názov a adresa skúšobného laboratória

Akreditovaná laboratoň č. 1178, Liberty Ostrava a.s

Tabuľka 1 – Minimálne hodnoty vzťažnej plochy rebierok

Priemer $d$ [mm]	$f_R$ [-]
8	0,040
10	0,040
12	0,056

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	S	P	N <sup>a)</sup>	Cu	C <sub>eq</sub>
B500B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,60	0,50

a) Vyššie hodnoty dusíka je povolený v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu ( $V \geq 0,05\%$ ).

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

---

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.



12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. David Božoň , riaditeľ závodu 14- Válcovny

Ostrava 7.9.2021



**Liberty Ostrava a.s.**

Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava - Kunčice  
Válcovny

204

.....  
(podpis)