



## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/030/2021

### Liberty Ostrava a.s.

#### 1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB500/550 v tyčiach.

#### 2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB500/550 kvality B500B s priermi: 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm, 40 mm, 43 mm, 50 mm a 75 mm.

#### 3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

---

#### 4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 13/0050 – verzia 4

#### 5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

#### 6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 45193258, Česká republika

Tel. +420 59 733 1111

#### 7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

---

#### 8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém 1+

#### 9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-1912, 5. 12. 2019, TSÚS Bratislava, n.o. ,



## 10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu Re	Min. 500 MPa	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Pevnosť v ťahu R <sub>m</sub>	Min. 550 MPa	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Pomer R <sub>m</sub> /R <sub>p0,2</sub>	≥ 1,08	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A <sub>gt</sub>	pre d ≤ 32 mm min. 6 % pre d > 32 mm min. 5 %	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Spätňý ohyb – ohyb na uhol 90° okolo trňa, následné umelé starnutie (60 min pri teplote 100°C a ohnutie späť o 20°	pre Ø od 16 mm do 20 mm – 5d pre Ø od 25 mm do 28 mm – 8d pre Ø 32 mm – 10d pre Ø od 40 mm do 50 mm – 6d	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tabuľka 2 a 3	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Vzťahnutá plocha rebierok f <sub>R</sub>	Min. 0,056	SK TP-13/0050 – verzia 4	3
Odchýlka od metrovej hmotnosti	+4,0/-4,0%	SK TP-13/0050 – verzia 4	3

## Názov a adresa skúšobného laboratória

Akreditovaná laboratoň č. 1178, Liberty Ostrava a.s

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí v hm.% (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	Mn**	Si	S	P	N*	Cu	Cr	Al***
B500B	tavby	0,22	1,25	0,35	0,050	0,050	0,012	0,60	0,40	0,20
<p>* Vyššie hodnoty dusika je povolený v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu.  **pre Ø od 16 mm do 32 mm max. 1,25%; pre Ø od 40 mm do 75 mm max. 1,60%  *** pre Ø od 16 mm do 32 mm max. 0,20%; pre Ø od 40 mm do 75 mm max. 0,050%</p>										

Tabuľka 3 – Uhlíkový ekvivalent C<sub>eq</sub>, v hm.%

Značka ocele	Priemer v mm N	C <sub>eq</sub> max.
B500B	od 16 mm do 25 mm	0,50
	od 28 mm do 50 mm	0,47
	75 mm	0,52

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$



**LIBERTY**

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

---

**11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.**

**12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.**

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. David Božoň , riaditeľ závodu 14- Válcovny

Ostrava 31.03.2021

.....  
(podpis)