



## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č.Z14/029/2021

### Liberty Ostrava a.s.

**1. Druhový a obchodný názov výrobku:**

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB670/800 z ocele značky St 670/800 v tyčiach.

**2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:**

Oceľ na vystužovanie betónu so závitovými rebierkami OTB670/800.

**3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):**

---

**4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:**

SK technické posúdenie SK TP – 17/0048 – verzia 3

**5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:**

Určené pre použitie na vystužovanie železobetónových konštrukcií.

**6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:**

Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava, IČO: 45193258, Česká republika

Tel. +420 59 733 1111

**7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:**

---

**8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:**

skupina 1201, systém 1+

**9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:**

SK04-ZSV-2417, 22. marca 2021, TSÚS Bratislava, n.o. ,



## 10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	Príloha č.
Medza klzu Re	Min. 670 MPa	SK TP-13/0048 – verzia 3	3
Pevnosť v ťahu Rm	Min. 800 MPa	SK TP-13/0048 – verzia 3	3
Ťažnosť A <sub>10</sub>	Min. 7 %	SK TP-13/0048 – verzia 3	3
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení A <sub>gt</sub>	Min. 5 %	SK TP-13/0048 – verzia 3	3
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tabuľka 2	SK TP-13/0048 – verzia 3	3
Vzťahnutá plocha rebierok f <sub>R</sub>	Min. 0,056	SK TP-13/0048 – verzia 3	3

## Názov a adresa skúšobného laboratória

Akreditovaná laboratoň č. 1178, Liberty Ostrava a.s

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	Mn	Si	S	P	N	Cu
St 670/800	tavby	0,30	2,00	0,40	0,050	0,050	0,017	0,50

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

---

**11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.**

**12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.**

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ing. David Božoň, riaditeľ závodu 14- Válcovny

Ostrava 31.3.2021

.....  
(podpis)