



Prohlášení o vlastnostech
(podle nařízení EU č. 305/2011)

Č. LO-L-WR-2/01-CPR-21-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0038**
2) Typ: **Drát S235JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) **LIBERTY OSTRAVA a.s.**
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava Kunčice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1020 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha (TZUS) provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Č. 1020 - CPR – 070045865

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

David Božon
Ředitel záv.14-Válcovny

Datum : 26.02.2021

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Za tepla válcovaný drát		DIN 59110 HŽ 425410 EN 10060 EN 10017	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		150	27 při +20°C	
Svařitelnost (CEV)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		16	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,040
			P : 0,040	N* : 0,012
* Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N.				

EN 10025-1:2004