



Prohlášení o vlastnostech  
(podle nařízení EU č. 305/2011)

Č. LO-L-SM-5/02-CPR-21-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.8965**  
2) Typ: **Profily/Tyče S355J2W podle EN 10025-5**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1020 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha (TZUS) provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.  
č. 1020 - CPR – 070046477

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

David Božoň  
Ředitel záv.14-Válcovny

Datum: 26. 02. 2021

| Základní charakteristiky  |  | Vlastnosti |   | Harmonizovaná technická specifikace             |
|---|--|------------|---|---|
| Tolerance rozměrů a tvarů   | Úhelníky   |            | EN10056-2   |   |
|   | Profily I (IPE) a H  |            | EN 10034  |   |
|   | Profily IPN skloněné příruby   |            | EN 10024  |   |
|   | UPE, UPN   |            | EN 10279  |   |
|   | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T  |            | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055                             |   |
| Mez kluzu   | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (MPa)   |   |
|   | >  | ≤          | min   |   |
|   |  | 16         | 355   |   |
|   | 16   | 40         | 345   |   |
|   | 40   | 335        |   |   |
| Pevnost v tahu  | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (MPa)   |   |
|   | >  | ≤          | min   | max   |
|   | =3   | 100        | 470   | 630   |
| Tažnost   | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (%)   |   |
|   | >  | ≤          | min   |   |
|   | =3   | 40         | 22  |   |
|   | 40   | 63         | 21  |   |
| Nárazová práce  | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (J)   |   |
|   | >  | ≤          | min   |   |
|   |  | 63         | 27 při -20°C  |   |
| Svařitelnost  | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (%)   |   |
|   | >  | ≤          | NPD   |   |
|   |  | 16         |   |   |
|   | 16   | 40         |   |   |
|   | 40   |            |   |   |
| Chemické složení (tavební analýza)  | Jmenovitá tloušťka (mm)  |            | Hodnoty (%)   |   |
|   | >  | ≤          | min   | max   |
|   |  | 40         |   | C : 0,16 S : 0,035<br>Si : 0,50 N*<br>P : 0,035 |
|   |  |            | Mn: 0,50 Mn: 1,50<br>Cu : 0,25 Cu : 0,55<br>Cr: 0,40** Cr: 0,80 |   |
|   | * Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020% nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. Obsah prvků, které vážou N, musí být uveden v dokumentu kontroly |            |   |   |
| ** Cr může být snížen na 0,37% pokud je obsah Si min.0,15%  |  |            |   |   |
| Oceli musí obsahovat alespoň jeden z následujících prvků: celkový Al ≥ 0,020 %, Nb: 0,015 - 0,060 % V: 0,02 - 0,12 % Ti:0,02-0,10%. Pokud tyto prvky se používají v kombinaci, alespoň jeden z nich musí být přítomen v minimálním uváděném obsahu. |  |            |   |   |
| CEV=max.0,52%   |  |            |   |   |
| V ocelích může být max. 0,65%Ni.V ocelích může být max. 0,30%Mo a max. 0,15%Zr.   |  |            |   |   |
| Plně uhlidněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %).  |  |            |   |   |

EN 10025-1:2004