



Prohlášení o vlastnostech  
(podle nařízení EU č. 305/2011)

Č. LO-F-ST-5/02-CPR-19-1

1) Kód typu výrobku: **1.8961**

2) Typ: **Plech/Pásky S235J2W** podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem: budou použité jako příčné dělené tabule v kovových konstrukcích nebo složených kovových a ocelových konstrukcích

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1020 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha (TZUS) provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

David Božon  
Ředitel záv.14-Válcovny

Datum: 19. 08. 2019

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Tloušťka		EN 10051	
	Rovinnost na příčné dělení tabuli		EN 10051	
Mez kluzu (Re)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	30	225	
Pevnost v tahu (Rm)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
		30	360	510
Tažnost (A)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	vzorky
		2	17	A80
	2	2,5	18	A80
	2,5	3	19	A80
	3	30	24	A5.65vSo
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		30	27 při -20°C	
Svařitelnost (CEV)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		100	0,44	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤		
		100	C : ≤ 0,13	Cu : 0,25 - 0,55
			Si : ≤ 0,40	Ni : ≤ 0,65
			Mn: 0,20 – 0,60	Cr: 0,40 – 0,80
			P : ≤ 0,035	
	S : ≤ 0,035			

EN 10025-1:2004