



**Deklaracja właściwości użytkowych**  
(zgodnie z rozporządzeniem UE No 305/2011)

Č. LO-F-ST-5/01-CPR-20-1

Kod typu wyrobu: **1.8958**

1) Typ wyrobu: **Blachy/Taśmy S235J0W zgodnie z EN 10025-5**  
Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

do zastosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel. +420 59 733 1111  
www.libertyostrava.cz

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone:

System 2+

Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji No. 1020 TZUS przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 3. W imieniu producenta podpisał(-a):

David Božon

Dyrektor Zakładu 14 - Válcovny

Data: 02. 03. 2020

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Grubość		EN 10051	
	Plaskość na arkuszach ciętych		EN 10051	
Granica plastyczności(Re)	Grubość nominalna(mm)		Wartości (MPa)	
	>	≤	min	
	16	16	235	
Wytrzymałość na rozciąganie(Rm)	Grubość nominalna(mm)		Wartości (MPa)	
	>	≤	min	
	16	30	225	
Wydłużenie (A)	Grubość nominalna(mm)		Wartości (%)	
	>	≤	min	
	2	2.5	17	vzorky A80
Udarność	Grubość nominalna(mm)		Wartości (J)	
	>	≤	min	
	2.5	3	18	A80
Spawalność (CEV)	Grubość nominalna(mm)		Wartości (%)	
	>	≤	max	
	2.5	30	0,44	
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna(mm)		Wartości (%)	
	>	≤	min	
	100	100	27 w 0°C	
				Cu : ≤ 0,13
				Si : ≤ 0,40
				Mn: 0,20 – 0,60
				P : ≤ 0,035
				S : ≤ 0,035

EN 10025-1:2004