



LIBERTY

Prohlášení o vlastnostech
(podle nařízení EU č. 305/2011)

Č. LO-F-ST-2/07-CPR-19-1

1) Kód typu výrobku: 1.0045

2) Typ: **Plech/Pásky S355JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

budou použité jako příčné dělené tabule v kovových konstrukcích nebo složených kovových a ocelových konstrukcích

3) LIBERTY OSTRAVA a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
www.libertyostrava.cz

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:

Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1020 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha (TZUS) provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

David Božon
Ředitel záv.14-Válcovny

Datum: 19. 08. 2019

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Tloušťka		EN 10051		EN 10025-1:2004
	Rovinnost na příčné dělení tabuli		EN 10051		
Mez kluzu (Re)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	30	345		
Pevnost v tahu (Rm)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		3	510	680	
	3	30	470	630	
Tažnost (A)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	vzorky	
		2	14	A80	
	2	2,5	15	A80	
	2,5	3	16	A80	
	3	30	20	A5.65vSo	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		30	27 při +20°C		
Svařitelnost (CEV)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
		100	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
			C: 0,24	Cu : 0,55	
		100	Si : 0,55	P: 0,035	
			Mn: 1,60	S: 0,035	
			N: 0,012		