

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-001-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität	2%			
Steckgrenze	Geradheit	0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			EN 10210-1:2019
	Maße	-6% / +8% für Einzelrohre			
	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
		40	225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		100	360	510	
Dehnung	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤	min (%)		
		40	26		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤		max (%)	
		16		0,37	
		40		0,39	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)	Werte			
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22	
				P : 0,050	
			Mn : 1,50		
			S : 0,050		
			N : 0,011		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-002-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s..




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität	2%			
Steckgrenze	Geradheit	0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			EN 10210-1:2019
	Maße	-6% / +8% für Einzelrohre			
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		275			
		265			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm))		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			430	580	
	3	100	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	23		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		16		0,41	
	16	40		0,43	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22	
				P : 0,045	
			Mn : 1,60		
			S : 0,045		
			N : 0,011		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-003-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität	2%			
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		EN 10210-1:2019
	Maße		-6% / +8% für Einzelrohre		
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		275			
		265			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			430	580	
	3	100	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	min (%)		
		40	23		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤		max (%)	
		16		0,41	
	16	40		0,43	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22	
				P : 0,040	
			Mn : 1,60		
			S : 0,040		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-004-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0493**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
	Wanddicke		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Ovalität		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
Steckgrenze	Geradheit Maße		Werte		EN 10210-1:2019
	2%		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	-6% / +8% für Einzelrohre				
Zugfestigkeit	Neundicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	275		
Dehnung	Neundicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	370	510	
Kerbschlagarbeit	Neundicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	min (%)		
		65	longit. 24	transv. 22	
Schweißeignung	Neundicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		65	40 bei -20°C		
Dauerhaftigkeit	Neundicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	in (%)	max (%)	
		65	Mn : 0,35 Al _{tot} : 0,015	C : 0,22 Mn : 0,60 S : 0,035 V : 0,10 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,017	

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-005-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0497**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NLH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität		2%		
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		EN 10210-1:2019
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	275		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	370	510	
	Dehnung		Werte		
Nenndicke (mm)		min (%)			
>	≤	longit.	transv.		
	65	24	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -50°C		
	Schweißeignung		Werte		
>	≤	max (%)			
	65	0,40			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)	max (%)	
		65	Mn : 0,35 Al_{tot} : 0,015	C : 0,22 Mn : 0,60 S : 0,030 V : 0,10 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,017	Si : 0,45 P : 0,035 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,35 Cu : 0,39

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-006-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2019

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität	2%			
Steckgrenze	Geradheit Maße	0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre			EN 10210-1:2019
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
			355		
		345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			510	680	
	3	100	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		16	0,45		
	16	40	0,47		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,25	P : 0,045	
			Mn : 1,70	S : 0,045	
		Si : 0,60	N : 0,011		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-007-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität		2%		
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		EN 10210-1:2019
	Maße		-6% / +8% für Einzelrohre		
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		355			
		16	40	345	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			510	680	
	3	100	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			40	22	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
			40	27 bei -20°C	
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
				0,45	
	16	40		0,47	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
				C : 0,25	
		40		P : 0,040	
			Mn : 1,70		
			S : 0,040		
			Si : 0,60		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-008-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0539**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität	2%			
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		EN 10210-1:2019
	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
			355		
		345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
			22	20	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
			40 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
			0,43		
			0,45		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)	max (%)	
			Mn : 0,85	C : 0,22	
			Al_{tot} : 0,015	Si : 0,55	
				Mn : 1,75	
				P : 0,040	
			S : 0,035		
			Nb : 0,060		
			V : 0,14		
			Ti : 0,04		
			Cr : 0,35		
			Ni : 0,55		
			Mo : 0,13		
			Cu : 0,39		
			N : 0,022		

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-009-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0549**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NLH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität		2%		
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		EN 10210-1:2019
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
			355		
		345			
Zugfestigkeit	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
			470	630	
		65			
Dehnung	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	22	20	
Kerbschlagarbeit	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
			27 bei -50°C		
		40			
Schweißbeignung	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
			0,43		
		16	0,45		
Dauerhaftigkeit	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)	max (%)	
			Mn : 0,85 Al_{tot} : 0,015	C : 0,20 Mn : 1,75 S : 0,030 V : 0,14 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,022	Si : 0,55 P : 0,035 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,55 Cu : 0,39
		65			

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-022-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0512**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355K2H nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
			$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität		2%		
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		EN 10210-1:2019
	Maße		-6% / +8% für Einzelrohre		
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
Zugfestigkeit			355		
	16	40	345		
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
Dehnung			510	680	
	3	100	470	630	
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
Kerbschlagarbeit			22		EN 10210-1:2019
	40				
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
Schweißeignung			40 bei -20°C		
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		16		0,45	
Dauerhaftigkeit		40		0,47	
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40	C : 0,25	P : 0,040	
		Mn : 1,70	S : 0,040		
		Si : 0,60			

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-023-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8750**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
	Wanddicke		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Ovalität		2%		
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	420		
	16	40	400		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	520	680	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		65	longit.	transv.	
			19	17	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	40 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		16	0,50		
	16	65	0,52		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)	max (%)	
		65	Mn : 0,95 Al _{tot} : 0,015	C : 0,25 Mn : 1,80 S : 0,035 V : 0,22 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,027	Si : 0,65 P : 0,040 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,85 Cu : 0,77

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-024-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8751**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NLH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		$\pm 1\%$, min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität		2%		
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
			-6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	 Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	420		
	16	40	400		
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	520	680	
Dehnung	 Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	19	17	
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -50°C		
Schweißignung	 Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		16		0,50	
	16	65		0,52	
Dauerhaftigkeit	 Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)	max (%)	
		65	Mn : 0,95	C : 0,25	
			Al_{tot} : 0,015	Mn : 1,80	
				Si : 0,65	
			P : 0,035		
			S : 0,030		
			Nb : 0,060		
			V : 0,22		
			Ti : 0,04		
			Cr : 0,35		
			Ni : 0,85		
			Mo : 0,13		
			Cu : 0,77		
			N : 0,027		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-025-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8953**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
	Wanddicke		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Ovalität		2%		
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	460		
	16	40	440		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	540	720	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	17	15	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	40 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		16		0,53	
	16	65		0,55	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	in (%)		max (%)
		65	Mn : 0,95	C : 0,25	Si : 0,65
			Al_{tot} : 0,015	Mn : 1,80	P : 0,040
				S : 0,035	Nb : 0,060
			V : 0,22	Ti : 0,04	
			Cr : 0,35	Ni : 0,85	
			Mo : 0,13	Cu : 0,77	
			N : 0,027		

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-026-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8956**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NLH nach EN 10210:2019**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
	Wanddicke		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Ovalität		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
Geradheit Maße	Geradheit Maße		2%		EN 10210-1:2019
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Geradheit Maße		-6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	460	440	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	65	720	540	720	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	min (%)		
	65	17	longit.	transv.	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	KV2Lmin (J)		
	40	27	bei -50°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	max (%)		
	16	65	0,53		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2019
	>	≤	in (%)	max (%)	
	65	0,015	Mn : 0,95 Al_{tot} : 0,015	C : 0,25 Mn : 1,80 S : 0,030 V : 0,22 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,027	

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-010-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden		
	Geradheit		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Maße		±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16	40	225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	360	510	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	24		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,35	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,19 P : 0,050 Mn : 1,50 S : 0,050 N : 0,011	

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-011-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden		
	Geradheit		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Maße		±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
		40			
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
		40			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
		40			
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,40	
		40			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22 P : 0,045 Mn : 1,60 S : 0,045 N : 0,011	
		40			

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-012-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,40	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22 P : 0,040 Mn : 1,60 S : 0,040 N : 0,011	

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-013-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 P : 0,045 Mn : 1,60 S : 0,045 Si : 0,60 N : 0,011	

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-014-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:

System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 Mn : 1,60 Si : 0,60	

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-015-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität		2% max für D/T≤100		
Steckgrenze	Geradheit		0,2% L		EN 10224:2002 + A1:2005
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16	225			
Zugfestigkeit	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
Dehnung	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	25	23	
Ringfaltversuch	Neanddicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Neanddicke (mm)		Erfordeliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Neanddicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,18	P : 0,035	
			Mn : 1,30	S : 0,030	
		Si : 0,40			

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-016-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität		2% max für D/T≤100		
Steckgrenze	Geradheit		0,2% L		EN 10224:2002 + A1:2005
	Neanddicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
Zugfestigkeit	16		265		EN 10224:2002 + A1:2005
	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Neanddicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
	Neanddicke (mm)		Test		
Ringfaltversuch	>	≤			EN 10224:2002 + A1:2005
	2,0	25,0	Keine Risse		
	Neanddicke (mm)		Erfordeliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
Die Reaktion auf Feuer	2,0	25,0	Klasse A1		EN 10224:2002 + A1:2005
	Neanddicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Dichtheit	Neanddicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
	Neanddicke (mm)		Werte		
Gefährliche Stoffe	≥	≤			EN 10224:2002 + A1:2005
	2,0	25,0			
	Neanddicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
Dauerhaftigkeit	2,0	25,0	C : 0,22	P : 0,035	EN 10224:2002 + A1:2005
	Neanddicke (mm)		Mn : 1,50	S : 0,030	
	≥	≤	Si : 0,45		
	2,0	25,0			

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-017-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Werte				EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser	±1% oder min ±0,5 mm			
	Wanddicke	EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7			
	Ovalität	2% max für D/T≤100			
Steckgrenze	Geradheit	0,2% L			EN 10224:2002 + A1:2005
	Neundicke (mm)		Werte		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	345			
Zugfestigkeit	Neundicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	500	650	
Dehnung	Neundicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Neundicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Neundicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Neundicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Neundicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Neundicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,24	P : 0,035	
			Mn : 1,70	S : 0,030	
		Si : 0,60			

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)
No. LO-018-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		$\pm 0,75\%$, max $\pm 6,0$ mm		
	Wanddicke		$\pm 7,5\%$		
	Ovalität Geradheit		2% max für $D/T \leq 100$, für $D/T > 100$ müssen vereinbart werden 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16		225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	25	23	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,18 Mn : 1,30 Si : 0,40	P : 0,035 S : 0,030	

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-019-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Wanddicke		$\pm 0,75\%$, max $\pm 6,0$ mm		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T \leq 100, für D/T $>$ 100 müssen vereinbart werden 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		ReH min (MPa)		EN 10224:2002 + A1:2005
	$>$	\leq	275		
	16	16	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	\geq	\leq	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	\geq	\leq	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	$>$	\leq			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	\geq	\leq			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	\geq	\leq	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	\geq	\leq	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	\geq	\leq	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22	P : 0,035	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		Si : 0,45			

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-020-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovska 689/117
719 00 Ostrava - Kuncice
Tschechische Republik
Tel.: +420 595 682 501
Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
			±0,75%, max ± 6,0 mm		
	Wanddicke		±7,5%		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden		
			0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
		345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	500	650	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,24	P : 0,035	
			Mn : 1,70	S : 0,030	
		Si : 0,60			

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-021-CPR2020-01-06

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0026**
 2) Produkttyp: Rohre aus unlegierten Stählen **S195T nach EN 10255:2004 + A1:2007**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.
 Vratimovska 689/117
 719 00 Ostrava - Kuncice
 Tschechische Republik
 Tel.: +420 595 682 501
 Fax: +420 596 237 980

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
 System 3

Die anfängliche Typprüfung wurde vom akkreditierten Prüflaboratorium und Hersteller durchgeführt, während die interne Betriebsproduktionskontrolle unter dauernder Beaufsichtigung und Beurteilung des Herstellers steht. Weiterhin, die Zertifizierungsinstitution Nr. 0045 TÜV NORD hat die Konformitätserklärung entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 10255:2004 + A1:2007 herausgegeben.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský
 Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář
 Q/A manager – LO a.s.




Datum : 06.01. 2020

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	Wanddicke		EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2 +12,5% / -12,5%		
	Ovalität Geradheit Maße		In der Durchmessertoleranz enthalten 0,002L EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	ReH min (MPa)		
	2,0	5,4	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	5,4	320	520	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	2,0	5,4	20		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	5,4	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 5 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	5,4			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	5,4			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	5,4	C : 0,20 Mn : 1,40	P : 0,035 S : 0,030	