

LISTA PACHETE LUCRARI PREVENTIVE POD RULANT P1D Depozit Brame

NR. CRT	TASK	LISTA ACTIVITATI	Nr. lucratori	Nr. min.	Total minute	Total ore / task	Tarif lei/h	Pret task [RON]	Frecventa anuala	Pret task / an
P1	Revizie cuplaj motor-reductor mecanism ridicare-coborare sarcina	Se verifica existenta: bolturi, bucxse elastice, sigurante piulite	2	30	60	1,00		0,00	2	0,00
		Se verifica stare saiba de frana: fara fisuri, deformari, ovalizare								
		Se demonteaza bolturi, bucxse si sigurante-inlocuirea celor uzate,deformate,ovalizate etc.								
		Se verifica joc semicuplaje-arbori: fara joc								
		Se verifica axialitate semicuplaje: lera spion, distanta < 2mm								
		Se verifica coaxialitatea dintre gaurile semicuplelor								
P2	Revizie frane mecanism ridicare-coborare sarcina	Se monteaza bolturi, bucxse si sigurante	2	40	80	1,33		0,00	4	0,00
		Se verifica existenta: suport, brate, saboti, furca, parghie, cap de cruce, bolturi...								
		Se verificaa prinderii suportului de postament: fara suruburi lipsa sau slabite								
		Se verifica pozitie saboti fata de saiba de frana: fara spatiu pe toata lungimea sabotului								
		Se verifica stare bolturi: fara deformari, pierderi de material si sigurante lipsa								
		Se verifica paralelism saboti-saiba de frana: distanta intre sabot si saiba sa fie egala in ambele parti								
P3	Revizie tamburi cablu metalic metalic mecanism ridicare-coborare sarcina	Se verifica stare furca: fara deformari, piulite lipsa, filet intreg	2	30	60	1,00		0,00	4	0,00
		Se verifica grosime ferodouri: subler, >5mm,cand grosimea ferodurilor este sub 5mm se inlocuiesc ferodourile								
		Se greseaza articulatii frana: unsoare consistenta								
		Se fac probe de functionare si reglaje cu sarcina nominala								
		Se curata de praf si impuritati tamburul								
		Se verifica integritate tambur: fara fisuri, deformari si pierderi de material la canalul de cablu								
P4	Se inlocuieste unsoare consistenta din lagare tamburi cablu metalic sarcina	Se verifica prindere lagar de postament: fara suruburi lipsa sau desfacute	1	60	60	1,00		0,00	2	0,00
		Se verifica stare rulment lagar: fara fisuri, pierderi de material, lipsa unsoare, modificare culoare datorata temperaturii ridicate								
		Se verifica stare cleme de prindere a cablului pe tambur: fara suruburi lipsa sau desfacute								
		Se greseaza rulmenti lagar tambur: gresor manual/decalimetru, unsoare consistenta								
		Se verifica functionare tambur: miscare circulara, lina si fara intreruperi								
		Se demonteaza capacele lagarelor ale tamburului;								
P5	Revizie cuplaj reductor-tambur mecanism ridicare-coborare sarcina	Se indeparteaza unsoarea veche;	2	20	40	0,67		0,00	2	0,00
		Se monteaza capacele lagarelor tamburului;								
		Se greseaza pana ce la orificiul de iesire iese unsoare consistenta;								
		Se verifica integritate cuplaj: fara fisuri, bolturi uzate sau bucxse lipsa;								
		Se verifica joc cuplaj-arbore reductor: fara joc;								
		Se verifica in functionare: mers lin si fara vibratii, urmarire zgomote suspecte;								
P6	Revizie reductor mecanism ridicare-coborare sarcina	Se demonteaza bolturi, bucxse si sigurante, piulite;	4	60	240	4,00		0,00	4	0,00
		Se demonteaza bucxse elastice;								
		Se inlocuiesc bolturi ,bucxse si sigurante uzate,deformate,ovalizate etc.								
		Se verifica integritate reductor: fara fisuri, pierderi de ulei, capace lipsa								
		Se verifica roti dintate si pinioane: se desfac capacele de vizitare si se verifica vizual pierderile de material de pe dantura lor								
		Se verifica joc treapta intrare-treapta iesire reductor: fara joc								
Se verifica transmitere miscare intre roti dintate si arbori pinion: fara joc in angrenaje										
Se verifica fixare reductor de postament: fara suruburi lipsa sau slabite										
Se verifica plan de separatie: fara scurgeri de ulei, suruburi lipsa sau slabite										
Se verifica rulmenti arbori: fara fisuri, pierderi de material, lipsa lubrifiere, modificare culoare datorata temperaturii ridicate										
Se verifica etansare arbore de intrare: fara scurgeri de ulei pe la mansete										

	sarcina	Se verifica rulmenti arbori: fara fisuri, pierderi de material, lipsa lubrifiere, modificare culoare datorata temperaturii ridicate Se verifica etansare arbore de intrare: fara scurgeri de ulei pe la mansete Se verifica etansare arbore de iesire: fara scurgeri de ulei pe la mansete Se completeaza nivelul de ulei: se verifica joja si se completeaza daca este cazul Se verifica in functionare: mers lin si fara vibratii, urmarire zgomote suspecte								
P14	Revizie cablu metalic mecanism actionare sarcina	Se verifica stare cablu tractiune: fara urme de uzura, deformari, applatizari, sarme rupte Se greseaza cablu de tractiune: unsoare consistenta Se verifica diametru cablu tractiune: mai mic de 10% din diametrul initial Se verifica fixare capete cablu si strangere bride pe tambur: fara fire iesite din bride	2	40	80	1,33		0,00	2	33,33
P15	Revizie cuplaj motor-reductor mecanism translatie carucior	Se verifica existenta: bolturi, bucse elastice, sigurante piulite Se verifica stare saiba de frana: fara fisuri, deformari, ovalizare Se demonteaza bolturi, bucse si sigurante Se verifica stare bolturi: deformari, stare filet Se verifica uzura bucse elastice: deformari, rupturi Se verifica joc semicuple-arbori: fara joc Se verifica axialitate semicuple: lera spion, distanta < 2mm Se monteaza bolturi, bucse si sigurante	2	30	60	1,00		0,00	12	0,00
P16	Revizie frana mecanism translatie carucior	Se verifica existenta: suport, brate, saboti, furca, parghie, cap de cruce, bolturi... Se verifica prinderii suportului de postament: fara suruburi lipsa sau slabite Se verifica pozitie saboti fata de saiba de frana: fara spatiu pe toata lungimea sabotului Se verifica stare bolturi: fara deformari, pierderi de material si sigurante lipsa Se verifica paralelism saboti-saiba de frana: distanta intre sabot si saiba sa fie egala in ambele parti Se verifica stare furca: fara deformari, piulite lipsa, filet intreg Se verifica grosime ferodouri: subler, >5mm Se greseaza articulatii frana: unsoare consistenta Se fac probe de functionare si reglaje cu sarcina nominala	2	40	80	1,33		0,00	12	0,00
P17	Revizie reductor mecanism translatie carucior	Se verifica integritate reductor: fara fisuri, pierderi de ulei, capace lipsa Se verifica roti dintate si pinioane: se desfac capacele de vizitare si se verifica vizual pierderile de material de pe dantura lor Se verifica joc treapta intrare-treapta iesire reductor: fara joc Se verifica transmitere miscare intre roti dintate si arbori pinion: fara joc in angrenaje Se verifica fixare reductor de postament: fara suruburi lipsa sau slabite Se verifica plan de separatie: fara scurgeri de ulei, suruburi lipsa sau slabite Se verifica rulmenti arbori: fara fisuri, pierderi de material, lipsa lubrifiere, modificare culoare datorata temperaturii ridicate Se verifica etansare arbore de intrare: fara scurgeri de ulei pe la mansete Se verifica etansare arbore de iesire: fara scurgeri de ulei pe la mansete Se completeaza nivel ulei: se verifica joja si se completeaza daca este cazul Se verifica in functionare: mers lin si fara vibratii, urmarire zgomote suspecte	4	60	240	4,00		0,00	4	0,00
P18	Revizie linie transmisie mecanism translatie carucior	Se verifica integritatea arborilor: sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica suduri cepuri: fara fisuri Se verifica joc cuplaje dintate-arbori: fara joc sau pene forfecate Se verifica integritate cuplaje: sa nu prezinte fisuri, deformari, suruburi lipsa sau slabite	2	30	60	1,00		0,00	4	0,00
P19	Revizie roti rulare mecanism translatie carucior	Se verifica integritate roti: sa nu prezinte fisuri, deformari, uzura bandaj mai mare de 5% Se verifica rulmenti roti: fara fisuri, pierderi de material, lipsa Se greseaza , modificare culoare datorata temperaturii ridicate Se verifica integritate lagare: sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica arborii: sa nu prezinte fisuri, deformari Se greseaza rulmenti: gresor manual/decalimetru, unsoare consistenta Se verifica prindere lagare de sasiu: sa nu fie suruburi lipsa sau desfacute Se verifica existenta: bolturi, bucse elastice, sigurante piulite	2	30	60	1,00		0,00	12	0,00

P20	Revizie cuplaj motor-reductor mecanism translatie pod	Se verifica stare saiba de frana: fara fisuri, deformari, ovalizare	2	30	60	1,00	0,00	2	0,00
		Se demonteaza bolturi, bucse si sigurante							
		Se verifica stare bolturi: deformari, stare filet							
		Se verifica uzura bucse elastice: deformari, rupturi							
		Se verifica joc semicuplaje-arbori: fara joc							
		Se verifica axialitate semicuplaje: lera spion, distanta < 2mm							
Se monteaza bolturi, bucse si sigurante									
P21	Revizie frana mecanism translatie pod	Se verifica existenta: suport, brate, saboti, furca, parghie, cap de cruce, bolturi...	2	40	80	1,33	0,00	4	0,00
		Se verifica prinderii suportului de postament: fara suruburi lipsa sau slabite							
		Se verifica pozitie saboti fata de saiba de frana: fara spatiu pe toata lungimea sabotului							
		Se verifica stare bolturi: fara deformari, pierderi de material si sigurante lipsa							
		Se verifica paralelism saboti-saiba de frana: distanta intre sabot si saiba sa fie egala in ambele parti							
		Se verifica stare furca: fara deformari, piulite lipsa, filet intreg							
Se verifica grosime ferodouri: subler, >5mm									
P22	Revizie reductor mecanism translatie pod	Se greseaza articulatii frana: unsoare consistenta	4	60	240	4,00	0,00	4	0,00
		Se fac probe de functionare si reglaje cu sarcina nominala							
		Se verifica integritate reductor: fara fisuri, pierderi de ulei, capace lipsa							
		Se verifica roti dintate si pinioane: se desfac capacele de vizitare si se verifica vizual pierderile de material de pe dantura lor							
		Se verifica joc treapta intrare-treapta iesire reductor: fara joc							
		Se verifica transmitere miscare intre roti dintate si arbori pinion: fara joc in angrenaje							
Se verifica fixare reductor de postament: fara suruburi lipsa sau slabite									
P23	Revizie linie transmisie mecanism translatie pod	Se verifica plan de separatie: fara scurgeri de ulei, suruburi lipsa sau slabite	3	30	90	1,50	0,00	4	0,00
		Se verifica rulmenti arbori: fara fisuri, pierderi de material, lipsa lubrifiere, modificare culoare datorata temperaturii ridicate							
		Se verifica etansare arbore de intrare: fara scurgeri de ulei pe la mansete							
		Se verifica etansare arbore de iesire: fara scurgeri de ulei pe la mansete							
		Se completeaza nivel ulei: se verifica joja si se completeaza daca este cazul							
		Se verifica in functionare: mers lin si fara vibratii, urmarire zgomote suspecte							
Se verifica integritate arborilor: sa nu prezinte fisuri, deformari									
P24	Revizie roti rulare mecanism translatie carucior	Se verifica suduri cepuri: fara fisuri	2	40	80	1,33	0,00	12	0,00
		Se verifica joc cuplaje dintate-arbori: fara joc sau pene forfecate							
		Se verifica integritate cuplaje dintate: sa nu prezinte fisuri, deformari, suruburi lipsa							
		Se verifica dantura cuplaje dintate: fara joc sau pierderi de material							
		Se verifica suruburi cuplaje dintate: sa nu fie lipsa sau slabite							
		Se verifica integritate lagare: sa nu prezinte fisuri, deformari							
Se verifica suruburi prindere lagare: sa nu fie lipsa sau slabite									
P25	Revizie comanda aparat limitare cursa ridicare coborare	Se verifica rulmenti lagare: fara fisuri, pierderi de material, lipsa Se greseaza , modificare culoare datorata temperaturii ridicate	2	30	60	1,00	0,00	12	0,00
		Se greseaza rulmenti lagare: gresor manual/decalimetru, unsoare consistenta							
		Se verifica aparatori cuplaje dintate: existenta lor, fara suruburi lipsa sau slabite							
		Se verifica integritate roti: sa nu prezinte fisuri, deformari, uzura bandaj mai mare de 5%							
		Se verifica rulmenti roti: fara fisuri, pierderi de material, lipsa Se greseaza , modificare culoare datorata temperaturii ridicate							
		Se verifica integritate lagare: sa nu prezinte fisuri, deformari							
Se verifica arborii: sa nu prezinte fisuri, deformari									
Se greseaza rulmenti: gresor manual/decalimetru, unsoare consistenta									
Se verifica prindere lagare de sasiu: sa nu fie suruburi lipsa sau desfacute									
P25	Revizie comanda aparat limitare cursa ridicare coborare	Se verifica integritate carcasa: sa nu prezinte fisuri, deformari	2	30	60	1,00	0,00	12	0,00
		Se verifica fixare de postament: fara suruburi lipsa sau slabite							
		Se verifica ax cu came: sa nu prezinte uzura (fisuri, rupturi sau deformari)							
		Se verifica integritate cuplaj: sa nu prezinte fisuri, rupturi sau deformari							
		Se verifica etanseitate comanda aparat: fara urme de praf, lichide							
		Se verifica contacte electrice: realizare contact la actionarea camelor							

		Se fac probe de functionare si reglaje								
P26	Revizie cleste brame	Se verifica integritate cleste: sa nu prezinte fisuri, fara deformari Se verifica integritate axe: sa nu prezinte fisuri, deformari, suruburi lipsa sau slabite la sigurantele de fixare Se verifica placile: fara uzura, fara piulite slabite sau lipsa la bolturi	2	20	40	0,67		0	12	0
P27	Revizie traversa si bloc role	Se verifica integritate traversa: sa nu prezinte fisuri, deformari, suruburi lipsa sau slabite Se verifica integritate ax: sa nu prezinte fisuri, deformari, suruburi lipsa sau slabite la sigurante Se verifica integritate role: fara fisuri, uzura la canalul pentru cablu, bandaj spart Se verifica rulmenti role: fara fisuri, pierderi de material, lipsa gresare	2	30	60	1,00		0	12	0
P28	Revizie limitator cu tija in cruce translatie carucior	Se verifica integritate ansamblu limitator-tija in cruce: sa nu prezinte fisuri, rupturi sau deformari Se verifica fixare de suport: fara suruburi lipsa sau slabite Se verifica etanseitate limitator: fara urme de praf, lichide Se verifica contacte electrice: realizare contacte la actionarea acestuia Se verifica tije fixe de actionare: sa nu fie lipsa sau deformate Se fac probe de functionare si reglaje	2	20	40	0,67		0,00	12	0,00
P29	Revizie limitator cu brat si rola translatie pod	Se verifica integritate ansamblu limitator: fara fisuri, rupturi sau deformari ale tijei si rolor Se verifica fixare de suport: fara suruburi lipsa sau slabite Se verifica etanseitate limitator: fara urme de praf, lichide Se verifica contacte electrice: realizare contacte la actionarea acestuia Se verifica sanii de actionare: sa nu fie rupte sau deformate Se fac probe de functionare si reglaje	2	20	40	0,67		0,00	12	0,00
P30	Revizie grinzi principale	Se verifica vizual de fisuri, deformatii in plan orizontal si in plan vertical Se verifica surburile de fixare a grinzilor principale de grinzile de capat sa nu fie forfecate, slabite Se verifica vizual sudurile sa nu prezinte fisuri Se verifica postament motor sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica postament reductor sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica podestele si balustradele sa nu fie desprinse sau slabite	2	30	60	1,00		0,00	1	0,00
P31	Revizie grinzi de capat	Se verifica vizual de fisuri, deformatii in plan orizontal si in plan vertical Se verifica vizual sudurile sa nu prezinte fisuri Se verifica uzura placilor de intarire la locul de asezare a axelor rotilor de rulare a podului rulant Se verifica vizual integritatea tamponelor Se verifica podestele si balustradele sa nu fie desprinse sau slabite	2	30	60	1,00		0,00	1	0,00
P32	Revizie sasiu carucior	Se verifica vizual de fisuri, deformatii in plan orizontal si in plan vertical Se verifica vizual sudurile sa nu prezinte fisuri Se verifica vizual integritatea tamponelor: fara rupturi Se verifica postament motor sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica postament reductor sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica podestele si balustradele sa nu fie desprinse sau slabite	2	20	40	0,67		0,00	1	0,00
P33	Revizie cale de rulare pod	Se verifica integritatea sinei sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica placutele de ghidaj la joantele caii de rulare sa nu prezinte fisuri, deformari si sa nu fie slabite Se verifica eclisele de fixare a sinei de rulare pe grinda suport sa nu lipseasca, sa nu fie slabite Se verifica surburile de fixare a sinei de rulare pe grinda suport sa nu fie lipsa sau slabite Se masoara ecartamentul caii de rulare cu telemetrul laser	4	60	240	4,00		0,00	1	0,00
P34	Revizie cale de rulare	Se verifica integritatea sinei sa nu prezinte fisuri, deformari Se verifica placutele de ghidaj la joantele caii de rulare sa nu prezinte fisuri, deformari si sa nu fie desprinse	4	40	160	2,67		0,00	1	0,00

P35	carucior	Se verifica eclisele de fixare a sinei de rulare pe grinda principala sa nu lipseasca, sa nu fie slabite Se masoara ecartamentul caii de rulare cu telemetrul laser	2	90	180	3,00	0,00	12	0,00
P35	Revizie motoare electrice	Curățare orificiile (găurile) de admisie a aerului de răcire a capotei ventilatorului și spațiu dintre nervurile carcasei Se verifica contacte electrice din cutia de borne (ale înfășurăriiilor statorice, ale frânei, inclusiv legarea la borna de împământare) Se verifica regim de funcționare, curentul absorbit de motor, tensiunea și frecvența de alimentare comparativ cu cele de pe etichetele indicatoare Se verifica rezistențe de izolație ale bobinajului statoric Se verifica motor in gol (fara sarcina): functionare buna (fara vibratii, fara zgomote deosebite, daca se ventileaza corespunzator) Se verifica perii si inele colectoare: uzura datorata frecarii >50% Se verifica rulmenti: fara fisuri, pierderi de material, lipsa Se greseaza , modificare culoare datorata temperaturii ridicate Se greseaza rulmenti: gresor manual/decalimetru, unsoare consistenta Se verifica garnituri de etanșare la intrările de cablu/presetupe: fara presetupe lipsa sau rupte Se verifica suruburi fixe pe postament: fara suruburi lipsa sau slabite	2	90	180	3,00	0,00	12	0,00
P36	Revizie rezistente de franare motoare	Se curata de praf si impuritati, depuneri de pulberi de pe rezistente Se verifica integritatea grupurilor de rezistente: fara elemente lipsa, lovite Se verifica valoare ohmica a rezistentelor comparativ cu cele de pe etichetele indicatoare Se verifica legaturi electrice: fara suruburi lipsa sau slabite	2	20	40	0,67	0,00	12	0,00
P37	Revizie ridicatoare electrohidraulice	Se verifica integritate carcasa: sa nu prezinte fisuri, scurgeri de ulei Se verifica contacte elctrice din cutia de borne: se curata si se verifica etanseitatea Se verifica tensiunea de alimentare comparativ cu cele de pe etichetele indicatoare Se verifica rezistenta de izolatie fata de punerea la pamant Se verifica inaltime de ridicare tija si destindere arc de presare Se verifica nivel de ulei: Se completeaza daca este cazul Se fac probe de functionare si reglaje	2	45	90	1,50	0,00	12	0,00
P38	Revizie cutii conexiuni legaturi electrice	Se verifica integritate cutie conexiuni sa nu prezinte sparturi, deformari Se verifica etanseitate cutie conexiuni: usa inchisa, garnitura usa intreaga, presetupe fara deformari Se verifica strangerile suruburilor de la legaturile electrice: fara suruburi lipsa sau slabite	2	15	30	0,50	0,00	12	0,00
P39	Revizie cabluri electrice	Se verifica integritatea cablurilor sa nu prezinte izolatia deteriorata, crapata sau strapunsa	2	20	40	0,67	0,00	12	0,00
P40	Revizie circuit alimentare carucior	Se verifica starea traseului de cablu sa nu prezinte izolatia deteriorata, crapata sau strapunsa Se verifica legaturile electrice de pe traseul de cablu: sa nu fie slabite Se curata calea de rulare a carucioarelor port-cablu Se verifica integritatea lanturilor antrenare carucioare sa nu prezinte rupturi ale zalelor Se verifica integritatea carucioarelor portcablu sa nu prezinte role lipsa sau blocate Se verifica integritatea troleului sa nu prezinte fisuri sau deformari	2	30	60	1,00	0,00	12	0,00
P41	Revizie circuit alimentare pod rulant	Se verifica starea si buna functionare a intrerupatorului general Se verifica legaturile electrice de pe traseul de cablu Se curata calea de rulare a carucioarelor port-cablu Se verifica integritatea lanturilor antrenare carucioare sa nu prezinte rupturi ale zalelor Se verifica integritatea carucioarelor portcablu sa nu prezinte role lipsa sau blocate Se verifica integritatea troleului sa nu prezinte fisuri sau deformari	2	45	90	1,50	0,00	12	0,00
P42	Revizie sonerie si hupa	Se verifica integritatea soneriei si a hupei Se verifica prinderile cu suruburi de suport Se fac probe de functionare	2	15	30	0,50	0,00	12	0,00

