

Proiect nr.13

Identificarea punctelor blocante pe fluxul de producție LTG 2 pentru diverse niveluri de producție

Solicitant

Departament: Laminor Tablă Groasă

Numele solicitantului: Balaban Adrian

Secție/Serviciu: Progres Producție

Functia: Șef secție

Date privind stagiul de Internship

Perioada de derulare: **12.07.-22.09.2023**

Durata stagiului : **2,5 LUNI**

- **Descrierea proiectului (scop):** Fluxul de producție din LTG 2 cuprinde cuptoare cu propulsie, caje de laminare, mașini de măsurat grosimea, foarfeci de debitare longitudinală, pături de răcire, mașini de marcat, mașina de US, foarfeci de debitare marginală, zona de stocare și livrare. Din punct de vedere al fluxului fiecare din aceste echipamente/zona de activitate are un timp de procesare. Odată cu creșterea nivelului de producție, pot apărea zone/echipamente care devin blocante datorită timpilor de procesare.
- **Obiectiv (e):** Stabilirea zonelor/echipamentelor cu potențial de blocare a fluxului la diverse niveluri ale producției în LTG.
- **Descrierea principalelor activități ale internului:**
 - Cunoașterea proceselor în Departamentul Tabla Groasă (vizite, observări active);
 - Identificarea și analizarea parametrilor de funcționare a Mașinii de planat;
 - Maparea procesului de producție, ajustare și livrare a tablelor;
 - Stabilirea zonelor/echipamentelor critice din punct de vedere al asigurării producției la diverse niveluri ale acesteia.
- **Livrabil de proiect (la finalul Școlii de Vară):** Matricea punctelor blocante ale fluxului de producție în LTG pentru diverse niveluri de producție.

Profilul internului

Nivel de studii: Anul IV, Master

Specializare: Metalurgie /Inginerie

Cerințe specifice: Microsoft Office (Excel, Power Point)