

Proiect nr.35

Calificarea procedurilor de sudare pentru materialele metalice

Solicitant

Departament : Inginerie

Numele solicitantului : Popovici Mihai

Sectie -Liberty Tubular Products Galati

Funcția : Sef departament

Date privind stagiul de Internship

Perioada de derulare : **13.07.-24.09.2020**

Durata stagiului : **2,5 LUNI**

- **Descrierea proiectului** : Realizarea specificatiilor in vederea calificarii procedurilor de sudura
- **Scop**: Emiterea Procedurii de sudare conform standardului ISO 15614-1 si a standardului ASME IX, in baza specificatiei create conform normelor de fabricatie
- **Obiectiv**: Alinierea cerintelor de calificare a procedurilor de sudare in conformitate cu standardele de produs
Centralizarea cerintelor de calificare in specificatiile de calificare.

- **Descrierea principalelor activitati ale internului** :

- Analiza si centralizarea cerintelor de calificare conform standardelor de fabricatie teava din portofoliu LTP (API5L; ISO 3183; EN 10219-1; EN 10217-1/3/5; EN 10224; EN 10225; ASTM A134; ASTM A139; A671; A672; A252)

- Analiza si centralizarea cerintelor de calificare conform standardelor/ directivelor de certificare: CPR 305 - pentru constructii; Directiva PED - pentru produsele sub presiune si transport produse petroliere; AD 2000 - produsele sub presiune dupa EN 10217 - piata din Germania.

- **Livrabil de proiect (la finalul Scolii de Vara): Specificatia tehnica ce va sta la baza calificarii procedurilor de sudare dupa norma ISO 15614 si ASME IX**

Profilul internului

Nivel de studii studii tehnice superioare in domeniul sudurii

Specializare : Student sau absolvent a facultatii - catedra tehnologia sudarii sau Analiza materialelor metalice - facultate de metalurgie

Cerinte specifice : Abilitate de interpretare a standardelor.