

Proiect nr.20

Managementul parametrilor de proces

Solicitant

Departament : LTG2
Sectie : Progres Productie

Numele solicitantului : Crisan Adrian
Functia : Sef sectie progres productie

Date privind stagiul de Internship

Perioada de derulare : 13.07.-24.09.2020

Durata stagiului : 2,5 LUNI

- **Descrierea proiectului** : Analizarea grosimilor de laminare, identificarea diferențelor dintre grosimea reală și cea planificată, corelarea cu parametrii de proces
 - **Obiectiv: Corelarea parametrilor de laminare cu grosimea produsă**
-
- **Descrierea principalelor activitati ale internului** : Vizita pe flux pentru înțelegerea procesului de producție, prezentarea sistemelor informatice și a bazelor de date, analiza, întâlniri cu experții în procesul de laminare
 - **Livrabil de proiect (la finalul Scolii de Vara): Prezentarea situației actuale privind deviația standard a grosimilor**

Profilul internului

Nivel de studii :

Specializare : profil tehnic – metalurgia reprezintă un avantaj

Cerinte specifice : pachet office