



MINISTERSTVO DOPRAVY
Odbor pozemních komunikací
nábř. Ludvíka Svobody 1222/12, 110 15 PRAHA 1

č. j.: 187/2018-120-TN/3

Ministerstvo dopravy, Odbor pozemních komunikací (dále jen „Ministerstvo dopravy“) v souladu s Technickými podmínkami 114 – Svodidla na pozemních komunikacích schválenými pod č. j. 58/2015-120-TN/2 dne 24. června 2015 ve znění Dodatku č. 1 schváleného pod č. j. 95/2016-120-TN/1 dne 1. dubna 2016 a Dodatku č. 2 schváleného pod č. j. 56/2018-120-TN/1 dne 19. března 2018

vydává

OSVĚDČENÍ

**o souladu technických podmínek výrobce s technickými předpisy pro použití svodidel
na pozemních komunikacích v České republice**

číslo 22/2018

Název technických podmínek výrobce:

„Ocelové svodidla ArcelorMittal – TPV 167/2015 – Dodatek č. 1/2018“

vydané v září 2018

Držitel osvědčení:

Společnost: ArcelorMittal Ostrava a.s.
Ulice: Vratimovská 689
Obec/město: Ostrava
PSČ: 707 02
Stát: Česká republika
IČO: 45193258

V Praze dne 25. října 2018

Ing. Václav Krumphanzl
ředitel
Odbor pozemních komunikací





ArcelorMittal

OCELOVÁ SVODIDLA ARCELORMITTAL

PROSTOROVÉ USPOŘÁDÁNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY VÝROBCE (TPV)

září 2018

OBSAH

1 ÚVOD, PŘEDMĚT DODATKU A ZPŮSOB JEHO ZPRACOVÁNÍ	2
4 NÁVRHOVÉ PARAMETRY SVODIDEL A JEJICH POUŽITÍ.....	2
5 POPIS JEDNOTLIVÝCH TYPŮ SVODIDLA	3
5.23 JEDNOSTRANNÉ SVODIDLO J3A-1,3/H2-1	3
5.24 OBOUSTRANNÉ SVODIDLO O3A-1,3/H2-1	5
6 SVODIDLO NA SILNICÍCH	8
6.1 VÝŠKA SVODIDLA A JEHO UMÍSTĚNÍ V PŘÍČNÉM ŘEZU	8
6.2 PLNÁ ÚČINNOST A MINIMÁLNÍ DÉLKA SVODIDLA	8
6.5 SVODIDLO U PODPĚR PORTÁLOVÝCH KONSTRUKCÍ SVISLÝCH DOPRAVNÍCH ZNAČEK	8
8 PŘECHOD MEZI JEDNOTLIVÝMI TYPY	8
14 ZNAČENÍ JEDNOTLIVÝCH KOMPONENTŮ SVODIDEL	10

1 Úvod, předmět dodatku a způsob jeho zpracování

Předmětem tohoto dodatku je prostorové uspořádání dvou silničních ocelových svodidel – viz tabulka 1.

Držitelem osvědčení o stálosti vlastností a výrobce svodidla je:

ArcelorMittal Ostrava, a. s., Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice

Tel.: ++420 595 685 763, ++420 724 777 382, radim.zidek@arcelormittal.com

www.arcelormittal.com/ostrava.cz

Tabulka 1 - Předmět dodatku č. 1/2018

Č.	Označení svodidla	Typ svodnice	Název/stručný popis
1	J3A-1,3/H2-1	A-NH-94 tloušťky 3 mm	jednostranné svodidlo úrovně zadržení H2 pro silnice
2	O3A-1,3/H2-1	A-NH-94 tloušťky 3 mm	oboustranné svodidlo úrovně zadržení H2 pro silnice

Způsob zpracování dodatku

TPV 167/2015 platí pro svodidla uvedená v tomto dodatku, pokud není uvedeno jinak.

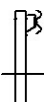

Dále budou uvedeny ty kapitoly a články, které se mění, nebo doplňují.

Obrázky jsou číslovány tak, že pokračuje číslování z TPV 167/2015. První obrázek tohoto dodatku má číslo 71.

4 Návrhové parametry svodidel a jejich použití

Tabulka 2 a 3 TPV 16/2015 se doplňuje o položky č. 21 a 22.

Tabulka 2 - Návrhové parametry svodidel

Č.	Označení svodidla	Úroveň zadržení	Koeficient prudkosti nárazu ASI Dynamický průhyb D [m]	Pracovní šířka W [m]; vyklonění vozidla VI [m]	Použití
21	J3A-1,3/H2-1	H2 	0,8 D = 1,3	W=1,3 (W4) VI=1,5 (VI5)	Pro všechny úrovně zadržení do H2 Krajnice - normová šířky 1 m dle čl. 6.1; SDP - šířky nejméně 2,3 m jako dvě souběžná svodidla.
22	O3A-1,3/H2-1	H2 	0,9 D = 0,8	W=1,0 (W3) VI=1,2 (VI4)	Pro úroveň zadržení H2 Střední dělicí pásy silnic šířky alespoň 1,40 m.

Osvědčení o stálosti vlastností uvádí pro obě svodidla třídu 3 odolnosti proti odstraňování sněhu.

Tabulka 3 – Vzdálenost líce svodidla od pevné překážky

Č. položky	Název svodidla	Úroveň zadržení	Vzdálenost líce svodidla od pevné překážky u [m]
21	J3A-1,3/H2-1 	N2	*1,00
		H1	*1,00
		H2	1,30
22	O3A-1,3/H2-1 	N2	*0,90
		H1	*0,90
		H2	1,00

* Hodnota stanovena odborným odhadem

5 Popis jednotlivých typů svodidla

Kapitola 5 se doplňuje o články 5.23 a 5.24. Dále se zařazují nové obrázky 71 až 76.

5.23 Jednostranné svodidlo J3A-1,3/H2-1

Svodidlo – viz obrázek 71 - sestává ze svodnice, dvoudílného distančního dílu, sloupku a zadního pásku.

Svodnice – používá se svodnice A-NH-94 (viz 5.1.3), která má horní hranu 850 mm nad zpevněním. K distančnímu dílu se připevní jedním šroubem s polokruhovou hlavou a nosem M16x55-4.6-tZn (hlava je na lící straně svodidla). Pod hlavou je krycí podložka, pod maticí M 16-6-tZn je kruhová podložka.

Distanční díl JM1 – spodní část distančního dílu - je z ocelového profilu 50/8 mm v jakosti materiálu S355JR. Ke sloupku se připevní jedním šroubem s polokruhovou hlavou a oválem M16x30-5.8-tZn, pod maticí M 16-6-tZn je kruhová podložka.

Distanční díl JM2 – horní část distančního dílu - je z ocelového profilu 50/6 mm v jakosti materiálu S355JR. Ke sloupku se připevní stejně jako distanční díl JM1.

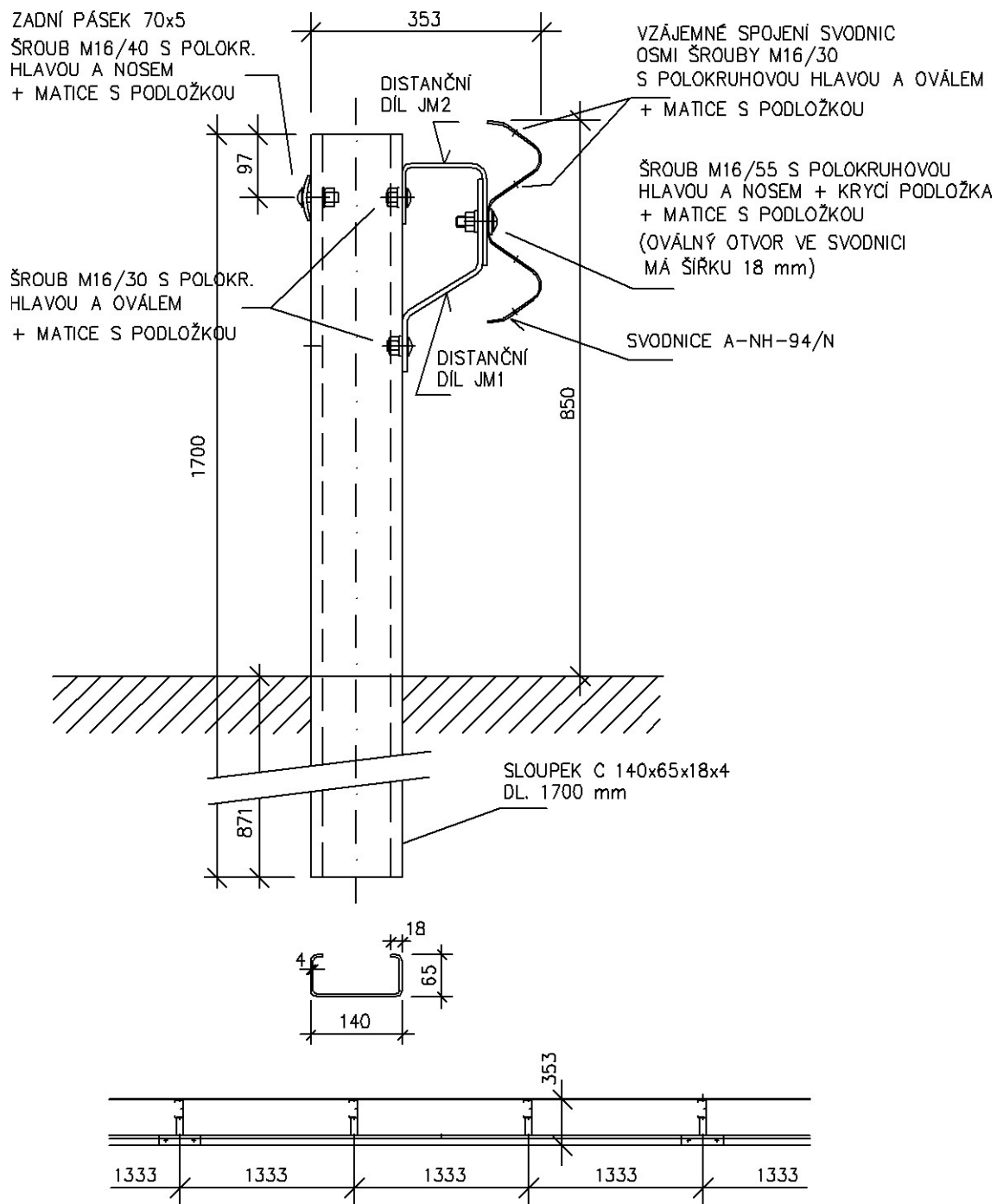
Sloupky mají průřez tvaru C 140x65x18 se stěnou tloušťky 4 mm v jakosti materiálu S235JR. Šířka sloupku v příčném řezu svodidlem je 140 mm. Délka sloupků je 1700 mm a osazují se po 1,33 m.

Zadní pásek 70 x 5 mm v jakosti materiálu S235JR, dl. 4140 mm (vzájemný přesah pásků ve spoji je 140 mm. Pásek se přišroubuje zezadu ke sloupku jedním šroubem M16x40-4.6-tZn s kruhovou podložkou pod maticí M16-6-tZn. Vzájemné spojení pásků je dvěma šrouby M16x40-4.6-tZn s kruhovou podložkou pod maticí M16-6-tZn.

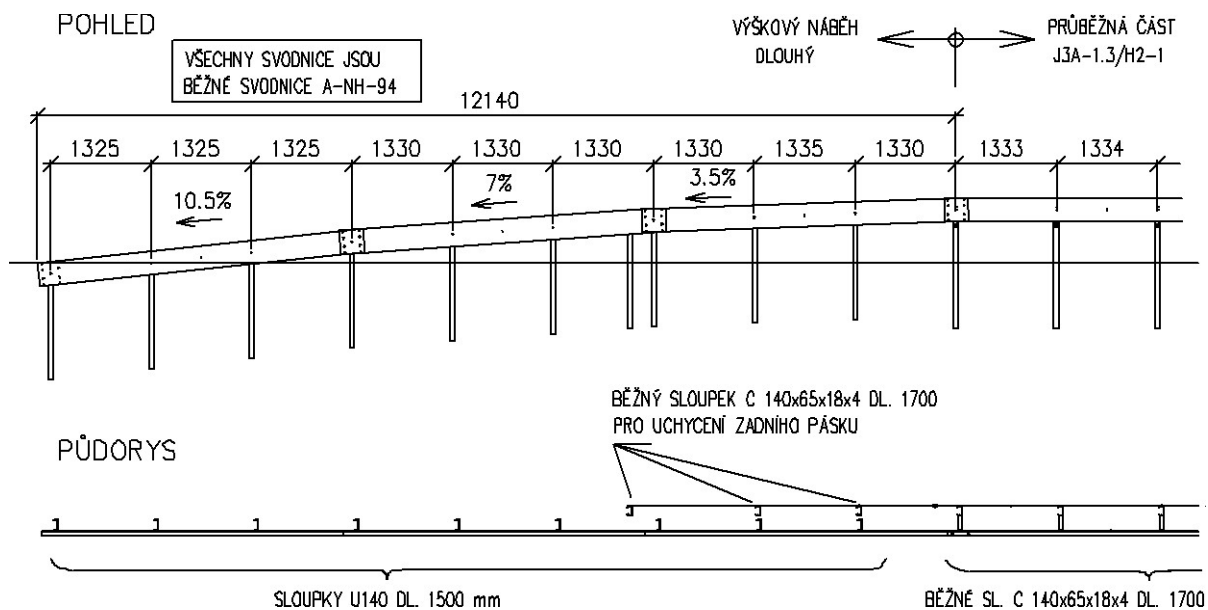
Používají se dva výškové náběhy, dlouhý – viz obr. 72 (na délku tří svodnic) **a krátký** – viz obr. 73 (na délku jedné svodnice). Dlouhý náběh nepoužívá žádnou výškovou přechodku, svodnice jsou postupně výškově nakláněny ve spojích. U krátkého náběhu se používá náběhová přechodka 17,3 %. Pro oba náběhy se používají sloupky U140 dl. 1500 mm a svodnice se k nim přišroubuje přímo, bez použití distančního dílu.

Pro zakončení zadního pásku u dlouhého náběhu se zaberání tři běžné sloupky – viz obr. 72.

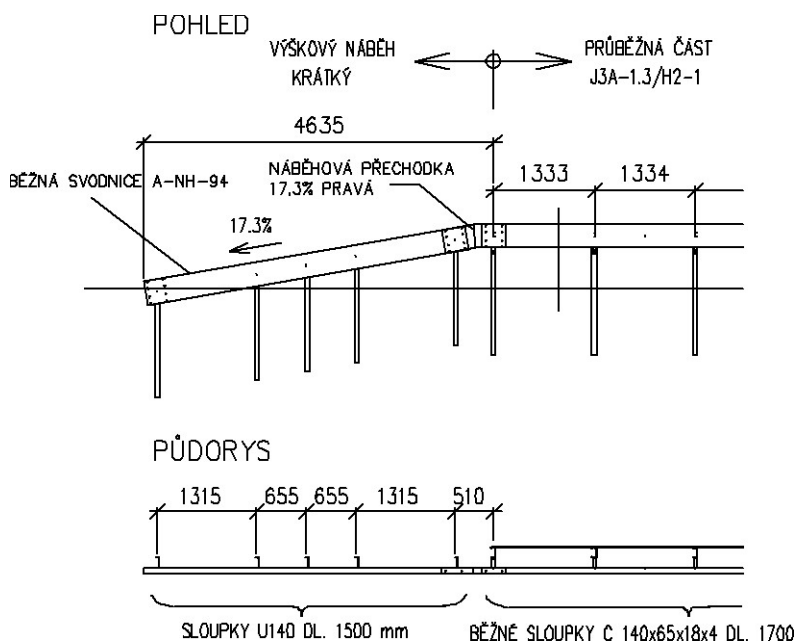
SVODIDLO J3A-1,3/H2-1



Obrázek 71 - Svodidlo J3A-1,3/H2-1



Obrázek 72 – Dlouhý výškový náběh svodidla J3A-1,3/H2-1



Obrázek 73 – Krátký výškový náběh svodidla J3A-1,3/H2-1

5.24 Oboustranné svodidlo O3A-1,3/H2-1

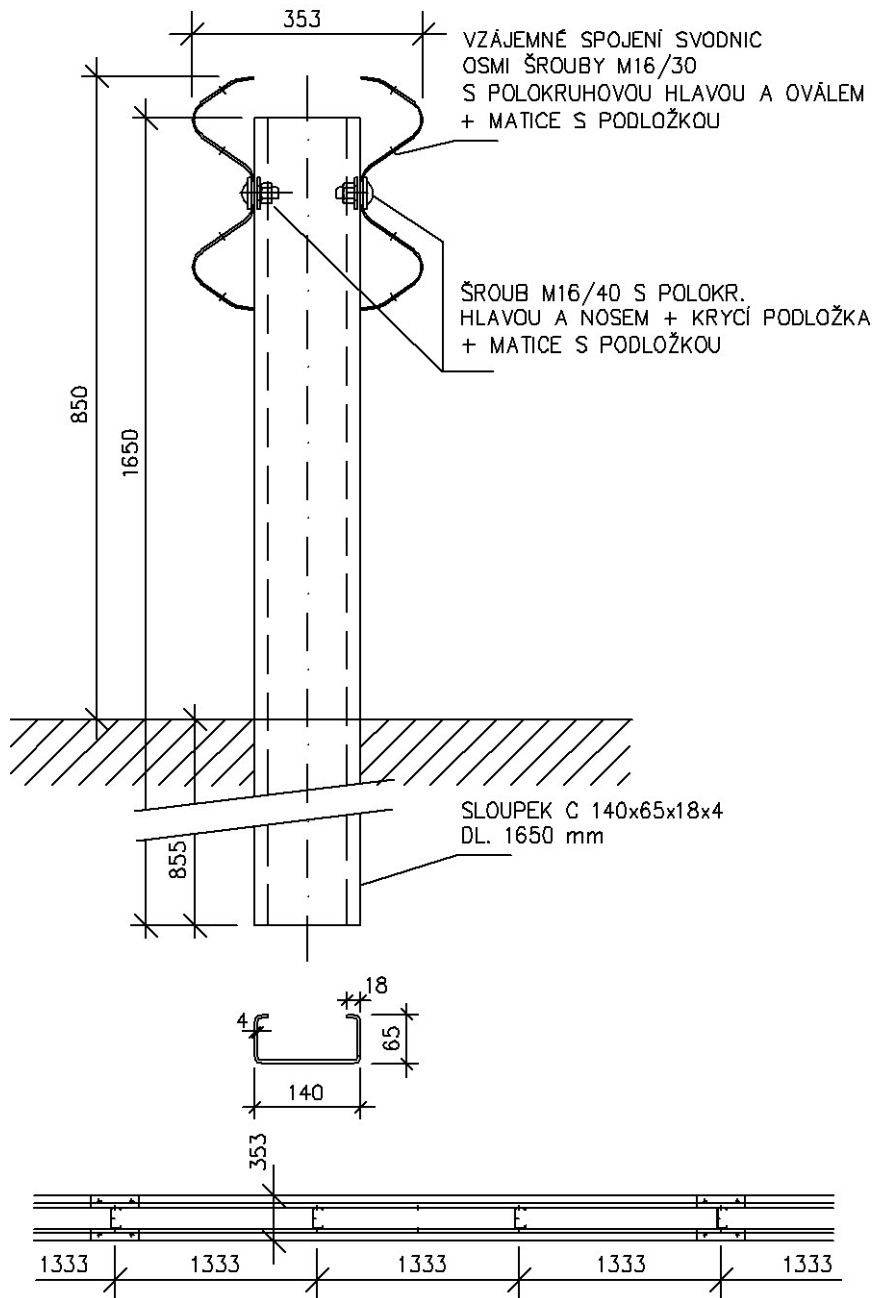
Svodidlo – viz obrázek 74 - sestává ze dvou svodnic a sloupků.

Svodnice – používá se svodnice A-NH-94 (viz 5.1.3), která má horní hranu 850 mm nad zpevněním. Ke sloupku se svodnice přišroubují jedním šroubem s polokruhovou hlavou a nosem M16x40-4.6-tZn (hlava je na lící straně svodidla). Pod hlavou je krycí podložka, pod maticí M 16-6-tZn je kruhová podložka.

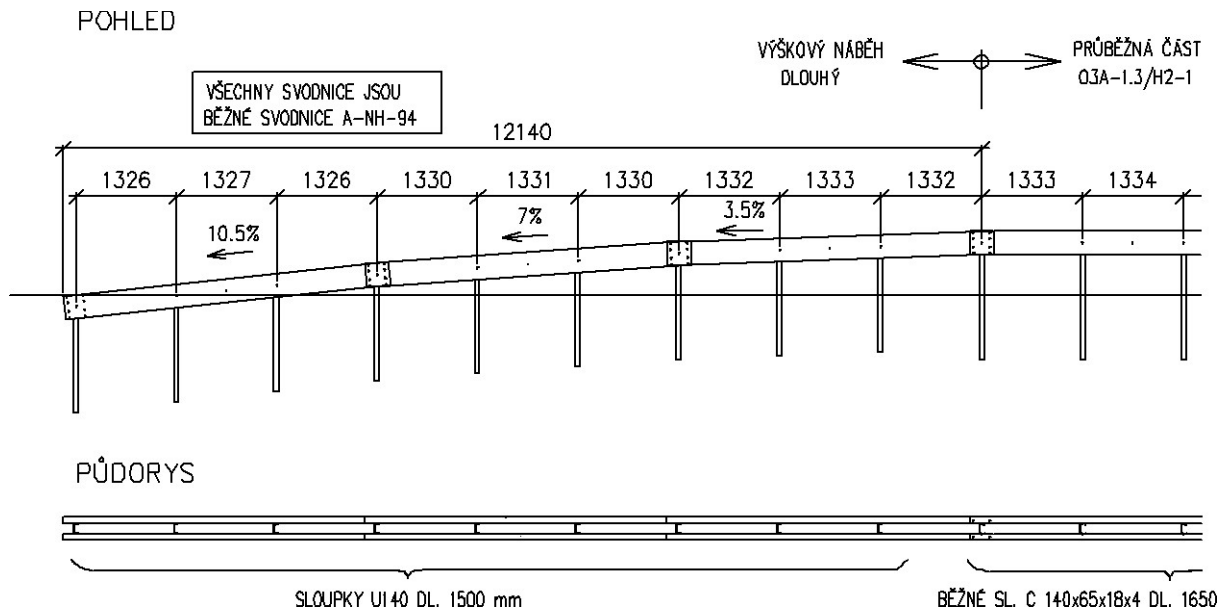
Sloupky mají průřez tvaru C 140x65x18 se stěnou tloušťky 4 mm v jakosti materiálu S235JR. Šířka sloupku v příčném řezu svodidlem je 140 mm. Délka sloupků je 1650 mm a osazují se po 1,33 m.

Používají se dva výškové náběhy, dlouhý – viz obr. 75 (na délku tří svodnic) **a krátký** – viz obr. 76 (na délku jedné svodnice). Dlouhý náběh nepoužívá žádnou výškovou přechodku, svodnice jsou postupně výškově nakláněny ve spojích. U krátkého náběhu se používá náběhová přechodka 17,3 %. Pro oba náběhy se používají sloupky U140 dl. 1500.

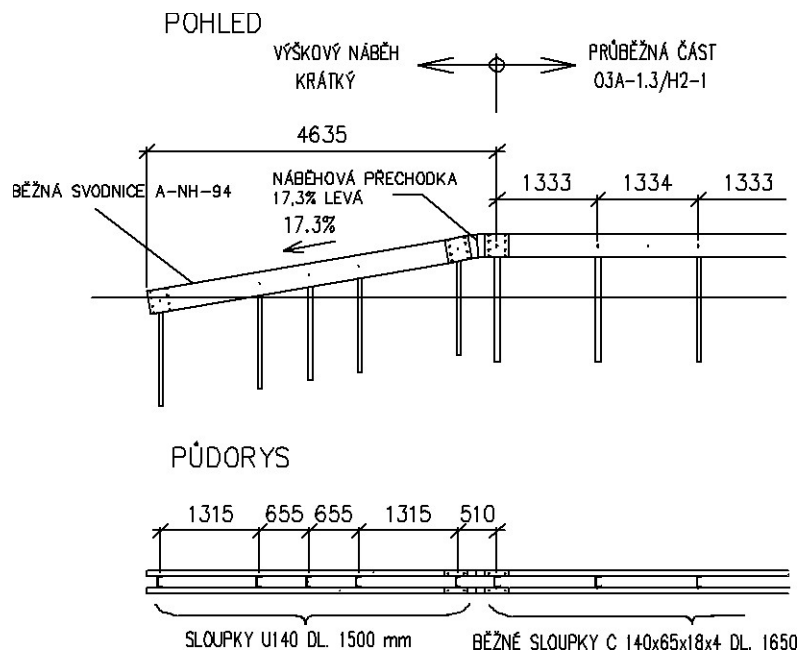
SVODIDLO O3A-1,3/H2-1



Obrázek 74 - Svodidlo O3A-1,3/H2-1



Obrázek 75 – Dlouhý výškový náběh svodidla O3A-1,3/H2-1



Obrázek 76 – Krátký výškový náběh svodidla O3A-1,3/H2-1

6 Svodidlo na silnicích

6.1 Výška svodidla a jeho umístění v příčném řezu

Pro výšku svodidla při osazování platí požadavky uvedené v TP 203.

Všechna svodidla uvedená v tomto dodatku je dovoleno kombinovat pouze s přejízdným obrubníkem výšky do 70 mm.

6.2 Plná účinnost a minimální délka svodidla

Tabulka 4 se doplňuje o položku č. 17 a 18.

Tabulka 4 - Minimální délka svodidla

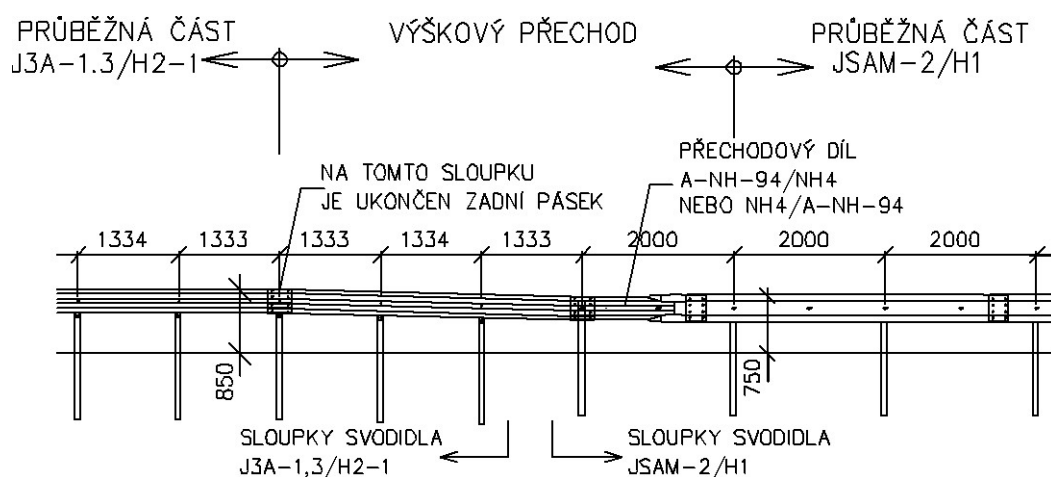
Č. položky	Název svodidla (typu)	Minimální délka svodidla [m] při dovolené rychlosti	
		≤ 80 [km/h]	> 80 [km/h]
17	J3A-1,3/H2-1	40	64
18	O3A-1,3/H2-1	40	64

6.5 Svodidlo u podpěr portálových konstrukcí svislých dopravních značek

Postupuje se dle TP 114.

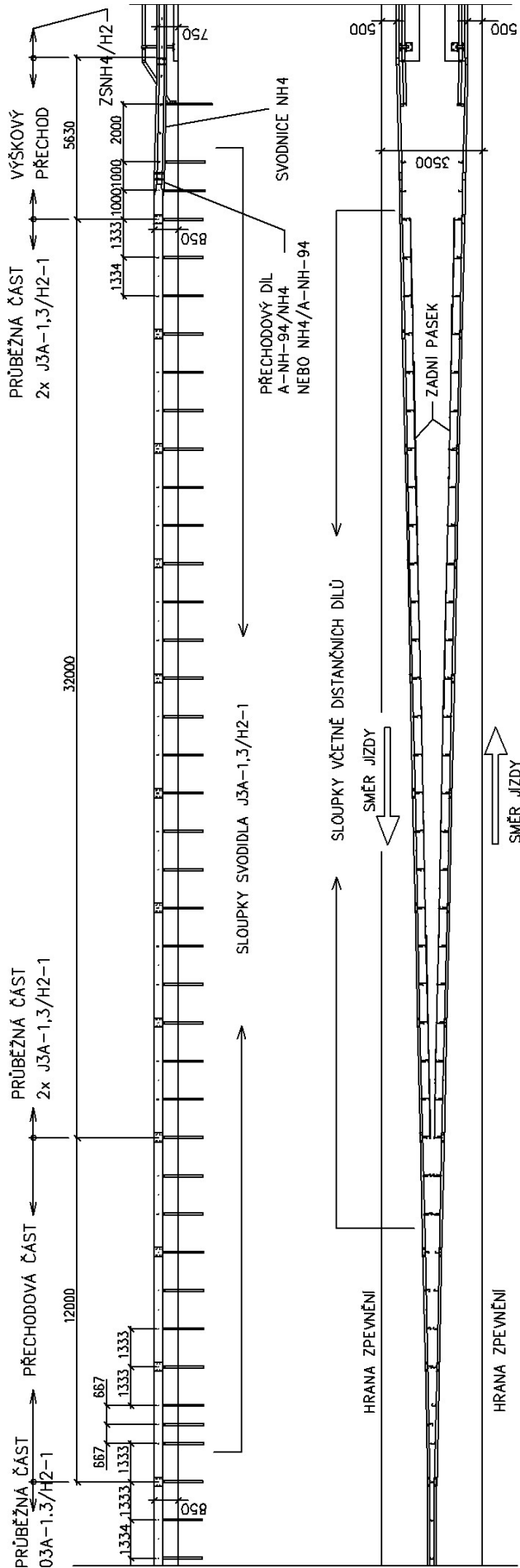
8 Přejít mezi jednotlivými typy

Při přechodu ze svodidla J3A-1,3/H2-1 na jakékoliv svodidlo ArcelorMittal včetně svodidel mostních, se neprovádí žádné úpravy, ani zahušťování sloupků. Výškový přechod svodnice, která je nad zpevněním 850 mm na svodnici výšky 750 mm nad zpevněním, se provede na jedné svodnici – viz příklad přechodu na svodidlo JSAM-2/H1 na obr. 77. Na obr. 77 je rovněž patrný přechodový díl ze svodnice A-NH-94 na svodnici NH4 nebo AM (tento přechodový díl se používá pro přechod na svodnici NH4 i AM).



Obrázek 77 – Přejít mezi svodidlem J3A-1,3/H2-1

Na obr. 78 je uveden příklad rozvětvení z O3A-1,3/H2-1 na dvě J3A-1,3/H2-1 s následným napojením na dvě zábradelní svodidla ZSNH4/H2.

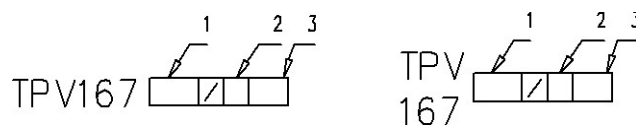


Obrázek 78 – Rozvětvení z O3A-1,3/H2-1 na dvě J3A-1,3/H2-1 a napojením na dvě ZSNH4/H2

14 Značení jednotlivých komponentů svodidel

Článek se doplňuje následujícím textem:

Svodnice, spodní pásnice, sloupky a všechny distanční díly včetně trubkové spojky jsou opatřeny protlakem do hloubky 0,5 mm v jednom ze dvou tvarů - viz obrázek 79.



Obrázek 79 – Značení dílů protlakem

- 1 - rok výroby (poslední dvojčíslí)
- 2 - čtvrtletí roku výroby
- 3 - případný znak subdodavatele výrobce

U komponentů, u nichž z hlediska prostoru je možné umístit na výrobek průraz, je pak provedený průraz ve tvaru znaku ArcelorMittal Ostrava – viz obr. 70 TPV 167/2015.

Název: Ocelová svodidla ArcelorMittal – dodatek č. 1/2018

Vydal: ArcelorMittal Ostrava, a. s.

Zpracoval: Ing. František Jurán, tel. 737542401
E-mail: fjuran@nbox.cz

Kontakt: ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava - Kunčice
Tel.: ++420 595 685 763
Fax.: ++420 595 682 360
mobil: ++420 724 777 382
E-mail : radim.zidek@arcelormittal.com
Internet : www.arcelormittal.com/ostrava