



KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK OMO

M24 – M16, M24-M16/M1

MONTÁŽNÍ NÁVOD
7/2009

PŘEVZAL:

.....
.....
.....
.....
.....
.....

DATUM:

1. Úvod

Technický a prováděcí předpis je závazný pro všechny, kteří pracují s kotevním přípravkem OMO. Výrobce nenese odpovědnost za případné vady zboží a neposkytuje záruku za jakost zboží v případech, kdy tyto vady vznikly postupem v rozporu s tímto montážním návodem.

2. Popis kotevního přípravku OMO

Varianta A: Kotevní přípravek OMO M24 - M16

- Konstrukce čtyř kotevních pouzder (2xM24, 2xM16) vzájemně propojených plochou ocelí.
- Kotevní šrouby dle DIN 933 (2xM24, 2xM16), délka dle výšky mostní římsy.
- Podložky dle DIN 7989 (2 x pr.18mm, 2x pr.26mm) nebo podložky dle DIN 440 (2 x 17,5/56/5, 2 x 26/71/6).
- Krytky z PE chránící kotevní pouzdra z vrchní části proti zatečení betonové směsi.
- Mikroporézní pryž (2x pr.20mm, 2x pr.12mm).

Varianta B: Kotevní přípravek OMO M24 - M16/M1

- Konstrukce čtyř kotevních pouzder (2xM24, 2xM16) vzájemně propojených žebírkovou výztuží.
- Kotevní šrouby dle DIN 933 (2xM24, 2xM16), délka dle výšky mostní římsy.
- Podložky dle DIN 7989 (2 x pr.18mm, 2x pr.26mm) nebo podložky dle DIN 440 (2 x 17,5/56/5, 2 x 26/71/6).
- Krytky z PE chránící kotevní pouzdra z vrchní části proti zatečení betonové směsi.
- Mikroporézní pryž (2x pr.20mm, 2x pr.12mm).

3. Montáž kotevního přípravku

Varianta A: kotevní přípravek se osazuje pod horní výztuž mostní římsy (obr.1).

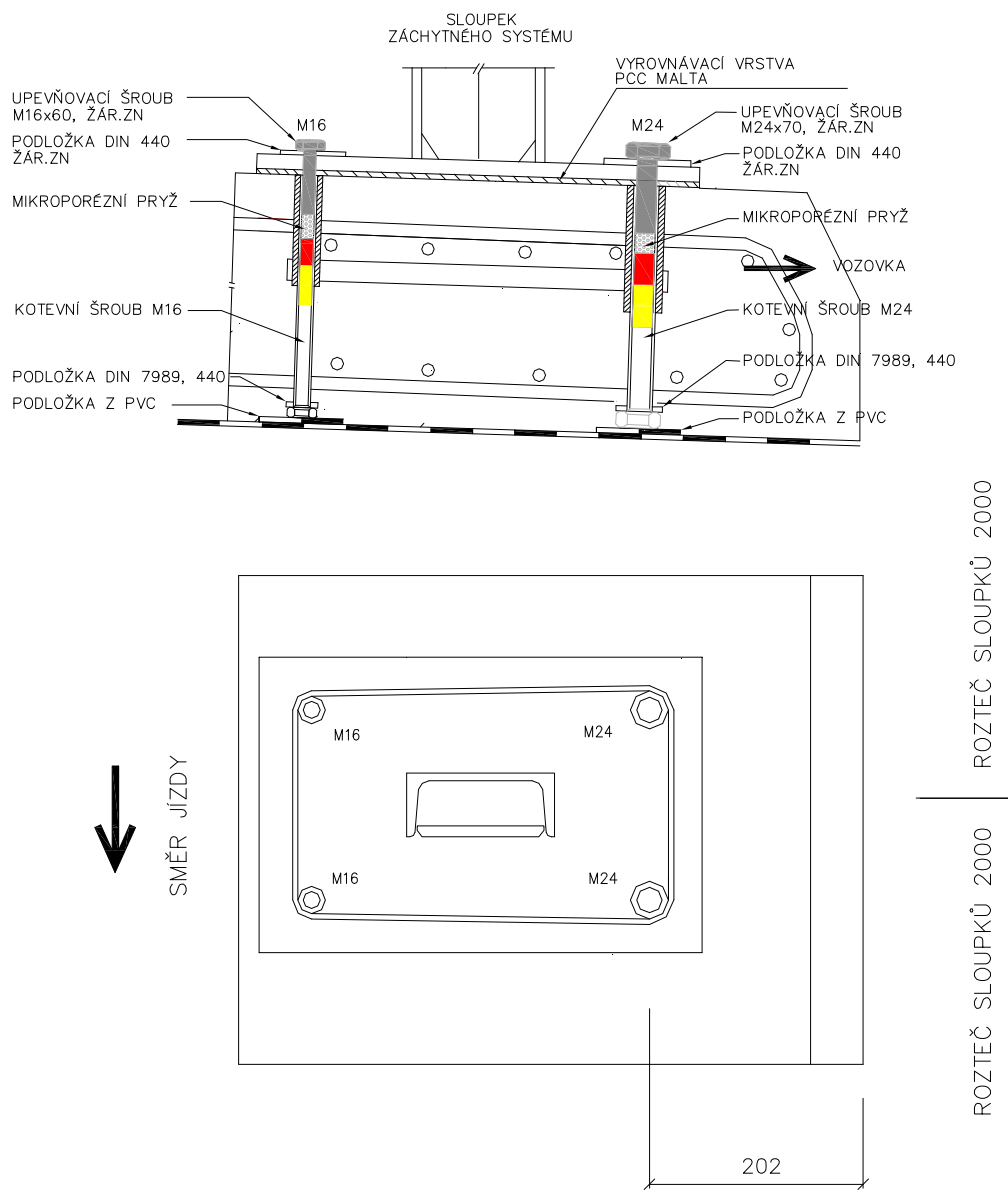
Varianta B: kotevní přípravek se osazuje nad horní výztuž mostní římsy (obr.2).

Půdorysná orientace kotevního přípravku je šrouby M24 rovnoběžně s obrubou mostní římsy. Vzdálenost osy kotevních pouzder M24 od přilehlého úseku vozovky je 200mm. Osová vzdálenost kotevních přípravků je 2m. U dilatací se tato vzdálenost může měnit (přesnější popis v TP 190). Výška kotevního přípravku se rektifikuje kotevními šrouby do nivelety římsy. Kotevní pouzdra se osazují kolmo k povrchu římsy.

Kotevní šrouby jsou opřeny o hydroizolaci, která je v místě hlavy kotevního šroubu zesílena podložkou z PVC. Směrově se kotevní přípravek montážně zajistí betonářskou výztuží (min.pr.8mm) svarem ke kotvení mostní římsy (nedoporučuje se přichytit k výztuži mostní římsy z důvodu posunu při betonáži).

Na hlavách kotevních šroubů jsou nasazeny podložky dle DIN 7989 nebo DIN 440. Kotevní šrouby jsou barevně označeny (min.a max. hloubka) a našroubeny v kotevních pouzdrech ze spodní strany kotevního přípravku. Barevné označení kotevních šroubů je orientační, nutno zkontrolovat minimální a maximální délku kotevních šroubů v kotevních pouzdrech. Minimální a maximální délka zašroubení kotevních a upevňovacích šroubů v kotevních pouzdrech je uvedena v tab.1. Délka kotevních šroubů je dle výšky mostní římsy (tab. 2).

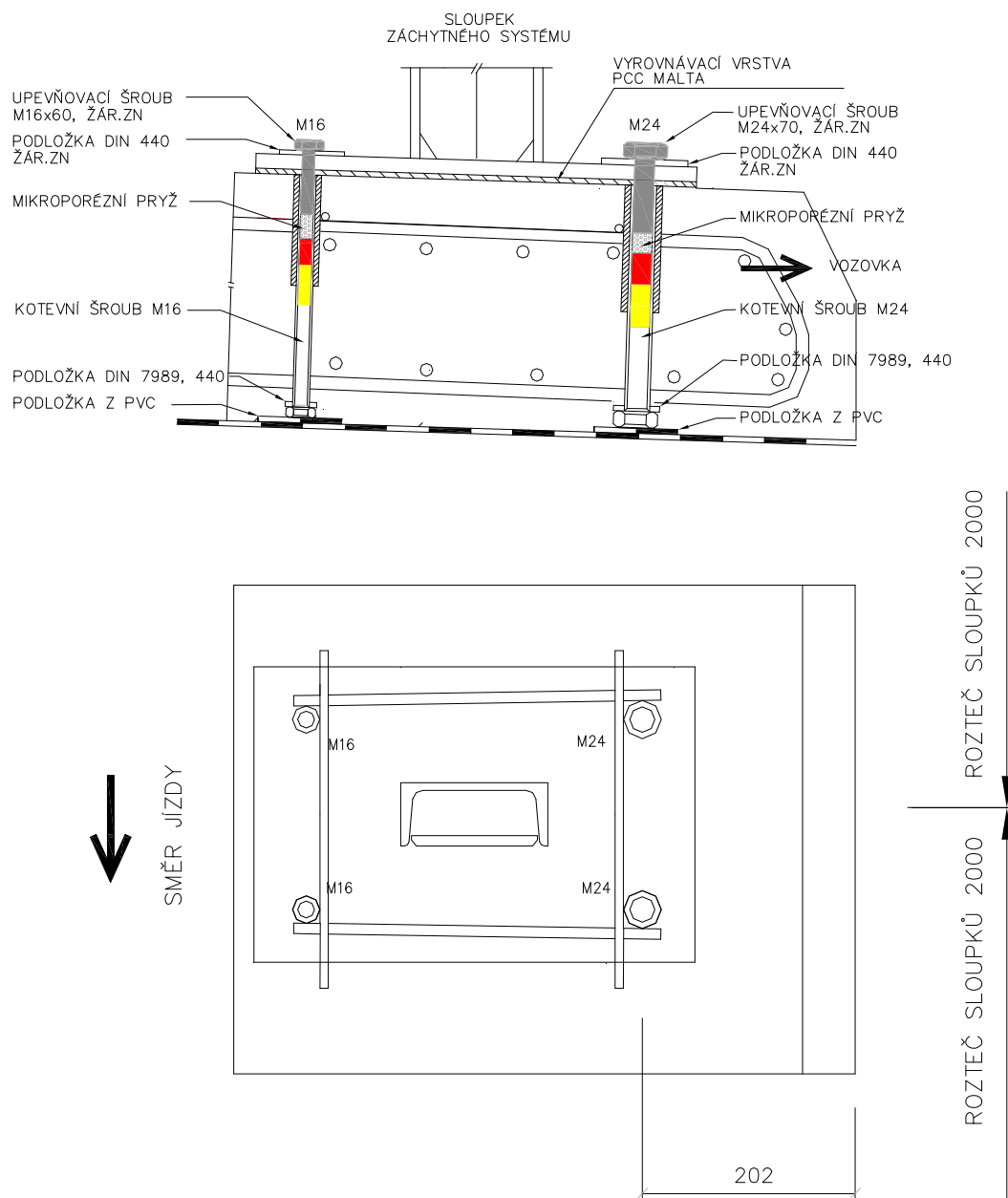
Před našroubením horních upevňovacích šroubů M24x70, M16x60 se odstraní případné nečistoty a voda z kotevních pouzder. Závity v kotevních pouzdrech se opatří mazacím tukem. Mezi kotevním a upevňovacím šroubem se vkládá mikroporézní pryž.



Obr.1 Varianta A: KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK M24-M16

Umístění kotevního přípravku pod horní výztuž – příčný řez

Vzdálenost kotevních pouzder od přilehlého úseku vozovky a jejich osová vzdálenost- půdorys



Obr.1 Varianta B: KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK M24-M16/M1

Umístění kotevního přípravku nad horní výztuž – příčný řez

Vzdálenost kotevních pouzder od přilehlého úseku vozovky a jejich osová vzdálenost- půdorys

Minimální délka kotevních a upevňovacích šroubů v kotevních pouzdrech:

- M24 – 30mm
- M16 – 25mm

Stavěcí délka kotevních šroubů v kotevních pouzdrech:

- M24 – 40mm
- M16 – 38mm

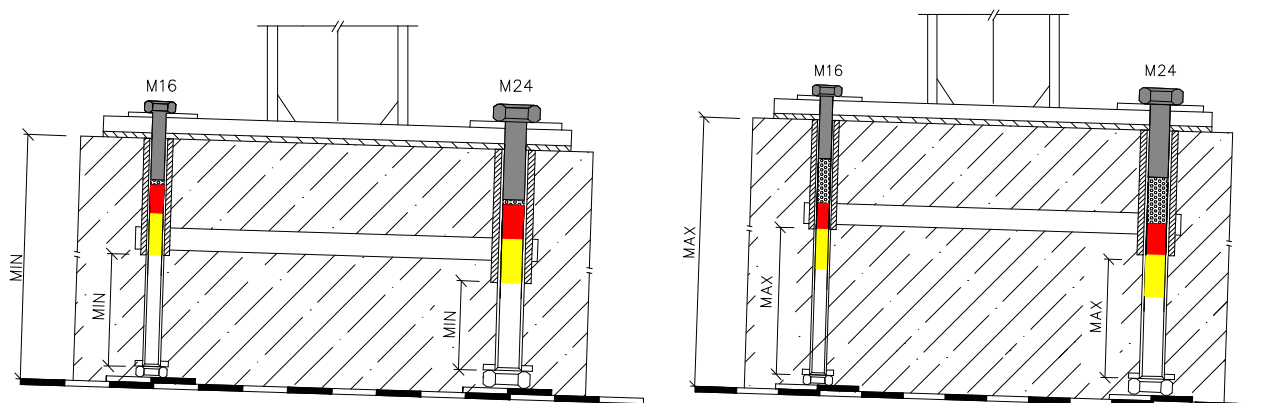
Maximální délka kotevních šroubů v kotevních pouzdrech:

- M24 – 70mm
- M16 – 63mm

Tab. 1 Minimální a maximální hloubka kotevních a upevňovacích šroubů v kotevních pouzdrech

Délka kotevních šroubů [mm]	Maximální výška mostní římsy [mm]	Minimální výška mostní římsy [mm]
M24x150 M16x160	255	220
M24x120 M16x130	225	190

Tab.2 Délka kotevních šroubů dle výšky mostní římsy



Obr.2 Minimální a maximální délka vyčnívající části kotevního šroubu z kotevního pouzdra

Délka kotevních šroubů [mm]	Maximální délka vyčnívající části kotevního šroubu z kotevního pouzdra [mm]	Minimální délka vyčnívající části kotevního šroubu z kotevního pouzdra [mm]
M24x150	120	80
M16x160	135	97
M24x120	90	50
M16x130	105	67

Tab.3 Minimální a maximální délka vyčnívající části kotevního šroubu z kotevního pouzdra po hlavu šroubu

4. Závěr

- **Je nepřipustné jakýmkoli způsobem zasahovat do konstrukce kotevního přípravku.**
- **Manipulace s kotevním přípravkem takovým způsobem, aby nedošlo ke změně vzdáleností mezi jednotlivými kotevními pouzdry.**

Poslední aktualizace 22.2.2009

Kontakt: Jaroslav Číhal - OMO
Velká 24
753 01 Hranice
cihal@cihal-omo.cz
www.cihal-omo.cz
Tel: +420 581 603 726
Fax: +420 581 603 726
Mob: +420 604 695 847