



**MONTÁŽNÍ NÁVOD – KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK OMO
č. 3/2009**

MOSTNÍ SVODIDLO JSMNH4/H2

PŘEVZAL:

.....
.....
.....
.....
.....
.....

DATUM:

1. Popis kotevního přípravku OMO

Varianta A: tři body – třetí bod pouze rektifikační (obr.1, 2) s označením 2xM24.

- Konstrukce dvou kotevních pouzder M24 a prodlužování matice vzájemně propojených plochou ocelí.
- Kotevní šrouby dle DIN 933 2xM24, délka dle výšky mostní římsy a stavěcí šroub M12.
- Podložky 26/56/5.
- Krytky z PE chránící kotevní pouzdra z vrchní části proti zatečení betonové směsi.
- Mikroporézní pryž.

Varianta B: dva body (obr.3, 4) s označením 2xM24/M1.

- Konstrukce dvou kotevních pouzder M24 vzájemně propojených žebírkovou výztuží.
- Kotevní šrouby dle DIN 933 2xM24, délka dle výšky mostní římsy.
- Podložky 26/56/5.
- Krytky z PE chránící kotevní pouzdra z vrchní části proti zatečení betonové směsi.
- Mikroporézní pryž.

2. Montáž kotevního přípravku

Varianta A: kotevní přípravek se osazuje pod horní výztuž mostní římsy (obr.1, 2).

Varianta B: kotevní přípravek se osazuje nad horní výztuž mostní římsy (obr.3, 4).

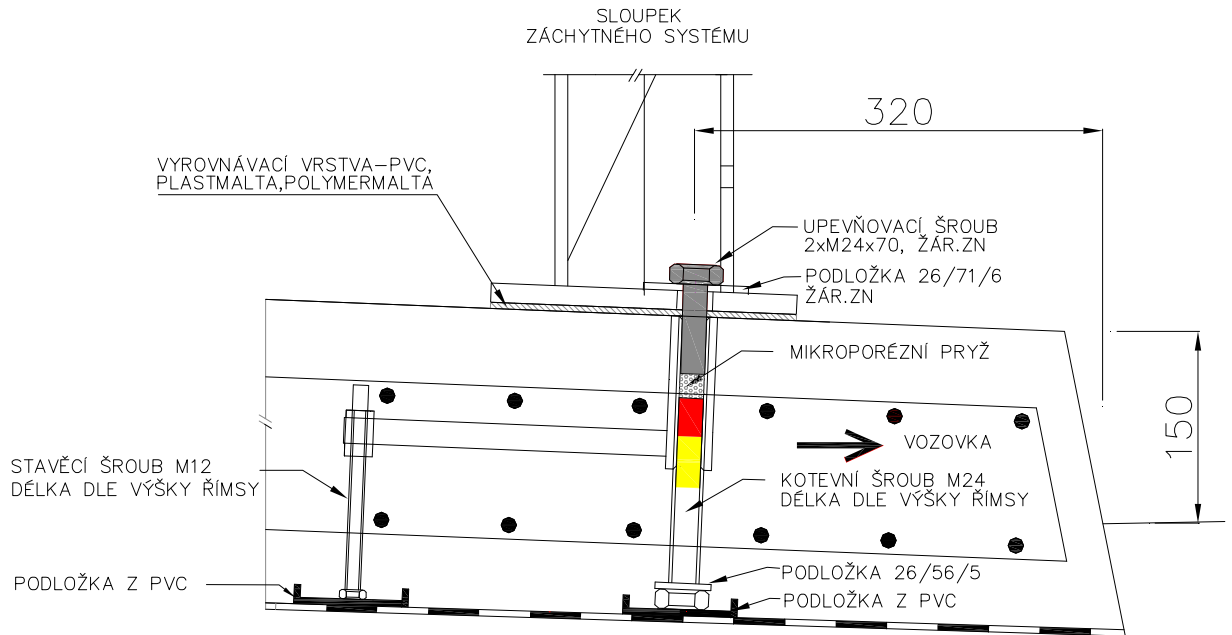
Půdorysná orientace kotevního přípravku je šrouby M24 rovnoběžně s obrubou mostní římsy. Vzdálenost osy kotevních pouzder M24 od přilehlého úseku vozovky je 320mm (obr.1,3). Osová vzdálenost kotevních přípravků je 2m (obr.2, 4). U dilatací se tato vzdálenost může měnit. Výška kotevního přípravku se rektifikuje kotevními šrouby do nivelety římsy. Kotevní pouzdra se osazují kolmo k povrchu římsy.

Kotevní šrouby jsou opřeny o hydroizolaci, která je v místě hlavy kotevního šroubu zesílena podložkou z PVC. Výšková rektifikace kotevního přípravku se provádí kotevními šrouby. Směrově se kotevní přípravek montážně zajistí betonářskou výztuží (min.pr.8mm) svarem ke kotvení mostní římsy (nedoporučuje se přichytit k výztuži mostní římsy z důvodu posunu při betonáži).

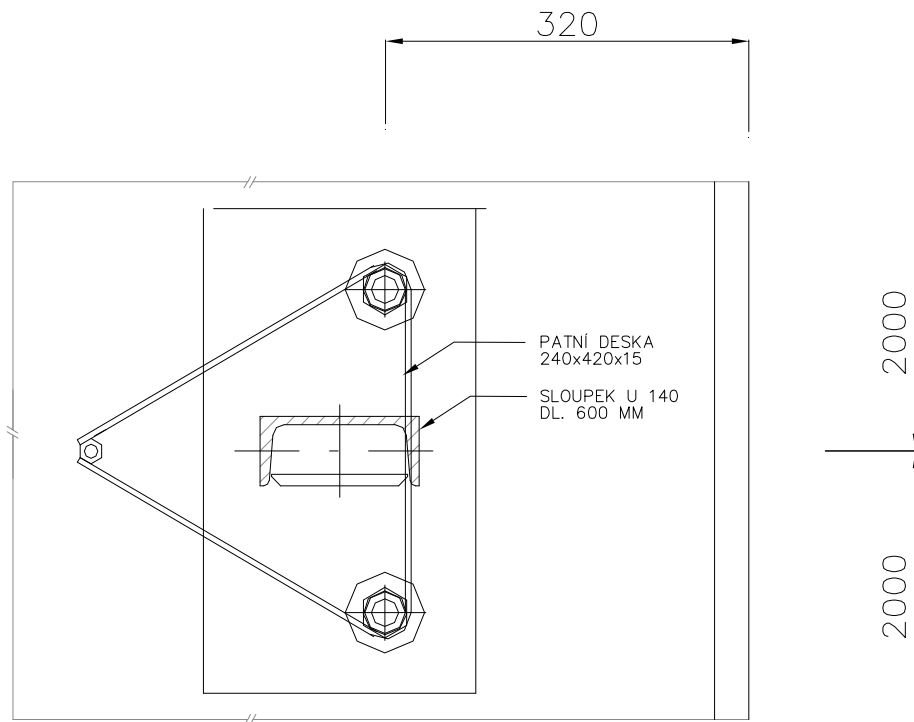
Na hlavách kotevních šroubů jsou nasazeny podložky 26/56/5. Kotevní šrouby jsou barevně označeny (min.a max. hloubka) a našroubeny v kotevních pouzdrech ze spodní strany kotevního přípravku. Barevné označení kotevních šroubů je orientační, nutno zkontrolovat minimální a maximální délku kotevních šroubů v kotevních pouzdrech. Minimální a maximální délka zašroubení kotevních a upevňovacích šroubů v kotevních pouzdrech je uvedena v tab.1. Délka kotevních šroubů je dle výšky mostní římsy (tab. 2).

Před našroubením horního upevňovacího šroubu M24x70mm se odstraní případné nečistoty a voda z kotevních pouzder. Závity v kotevních pouzdrech se opatří mazacím tukem. Mezi kotevním a upevňovacím šroubem se vkládá mikroporézní pryž.

MONTÁŽNÍ NÁVOD 3/2009
KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK OMO
MOSTNÍ SVODIDLO JSMNH4/H2

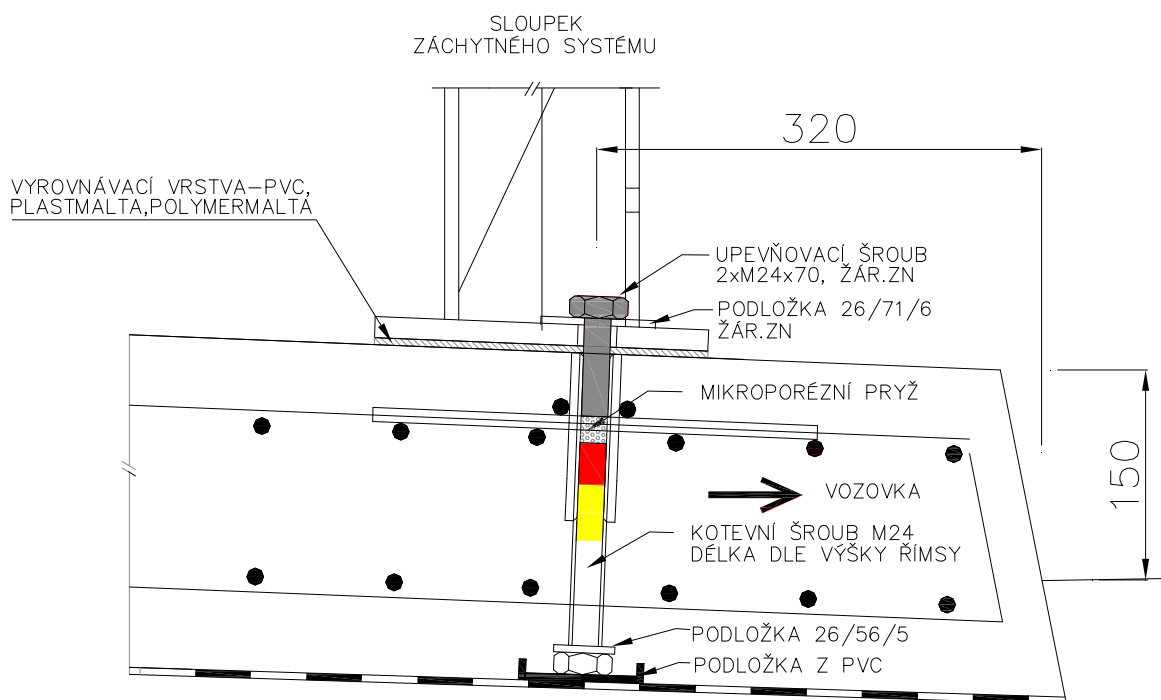


Obr.1 Varianta A: Umístění kotevního přípravku pod horní výztuž – příčný řez.

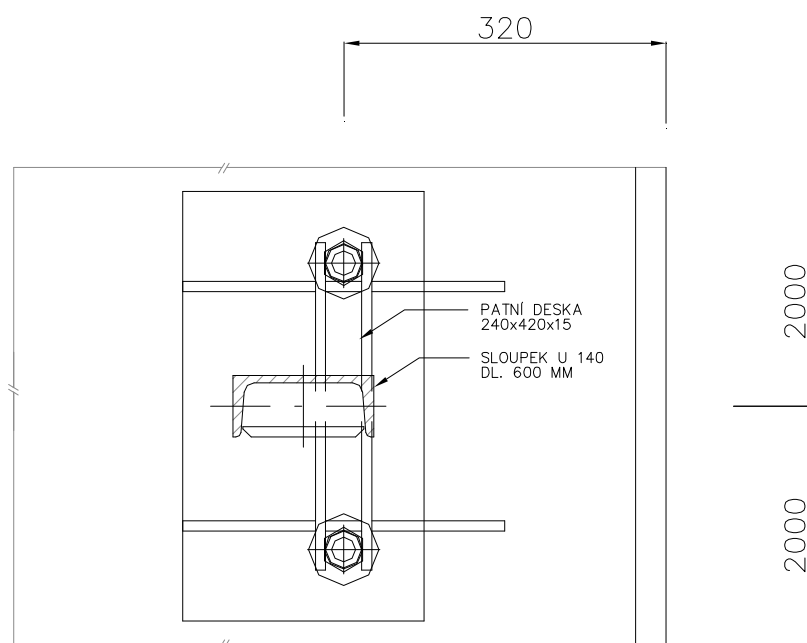


Obr.2 Varianta A: Vzdálenost kotevních pouzder od přilehlého úseku vozovky a jejich osová vzdálenost

MONTÁŽNÍ NÁVOD 3/2009
 KOTEVNÍ PŘÍPRAVEK OMO
 MOSTNÍ SVODIDLO JSMNH4/H2



Obr.3 Varianta B: Umístění kotevního přípravku nad horní výztuž – příčný řez.



Obr.4 Varianta B: Vzdálenost kotevních pouzder od přilehlého úseku vozovky a jejich osová vzdálenost

Minimální délka kotevních a upevňovacích šroubů M24v kotevních pouzdrech:

- M24 – 30mm

Stavěcí délka kotevních šroubů M24 v kotevních pouzdrech:

- M24 – 40mm

Maximální délka kotevních šroubů v kotevních pouzdrech:

- M24 – 70mm

Tab. 1 Minimální a maximální hloubka kotevních a upevňovacích šroubů v kotevních pouzdrech

Délka kotevních šroubů [mm]	Maximální výška mostní římsy [mm]	Minimální výška mostní římsy [mm]
M24x120	225	185
M24x150	255	205
M24x180	285	245
M24x210	315	275

Tab.2 Délka kotevních šroubů M24 dle výšky mostní římsy

3. Závěr

- Je nepřijatelné jakýmkoli způsobem zasahovat do konstrukce kotevního přípravku.
- Minimální a maximální délka kotevních šroubů M24 v kot.pouzdru dle tab.1.
- Kotevní přípravek neslouží k podepření armatury v mostní římse, může potom dojít k zatlačení kotevních šroubů do izolace.
- Manipulace s kotevním přípravkem takovým způsobem, aby nedošlo ke změně vzdáleností mezi jednotlivými kotevními pouzdry.
- Správná funkce kotevního přípravku lze zaručit pouze při dodržení tohoto Montážního návodu.
- Prováděcí firma zajistí, že montáž kotevního přípravku OMO provedou pouze prokazatelně proškolení zaměstnanci dle tohoto Montážního návodu.

Kontakt: Jaroslav Číhal - OMO
Velká 24
753 01 Hranice
cihal@cihal-omo.cz
www.cihal-omo.cz
Tel: +420 581 603 726
Fax: +420 581 603 726
Mob: +420 604 695 847

Zpracoval: Ing. Jaroslav Číhal
Poslední aktualizace 22.2.2009